1| 2018

ORİJİNAL EKİPMAN ÜRETİCİSİ DERGİSİ

oem

ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER MAGAZINE



İnceleme — Yüksek hassaslıkta ve dar yerlerde çözüm: WPSFN

Haber — Üretimde dijital dönüşüm için hızlı iletişim

İnceleme — The Sky is No Limit for Vaisala

Fotoğraf: Neugart Redüktör

ISSN 2564-6532

Sayı: 5 / 15TL

GET IT ON Google Play

Available on the iPhone App Store

GÜÇ AKTARIM.COM

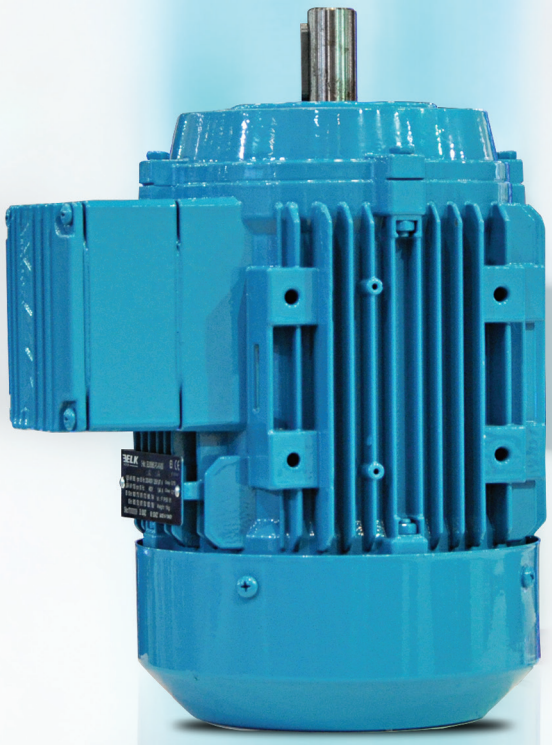
Pompa & Vana

Dişli Teknolojileri.com

Rüzgar Enerjisi

GKS by@ MONETA

Veee, **Motor!..**





www.elkmotor.com.tr

magnacarta.com.tr



Esnek ve hızlı üretim kabiliyetli, yüksek enerji tasarruflu **ELK Motor**, hızlı imalatı, stoktan teslimatı ve tüm yurda yayılmış geniş satış ağıyla size zamandan da kazandırıyor.

- VDE Alman sertifikasyonuna sahip IE3 süper yüksek verimlilik
- %100 özgün Türk mühendisliği ve tasarımı
- Yüksek kalkış ve devrilme momentleri
- 160 gövdeden itibaren pik döküm gövde ve kapaklar
- Özel uygulamalara yönelik ürün teknolojileri

Ürünlerimizin verimlilik sınıfı bağımsız Alman kuruluşu tarafından onaylanmıştır.

YILMAZ REDÜKTÖR ELK Motor bir Yılmaz Redüktör Kuruluşudur.

ELK MOTOR

40 Yıldır Hizmetinizde

TEDARİKTE KIRK YILDIR HATIRIMIZ VAR



AIGNEP Bonesi Pneumatik ELBE ZEC Alfamatic

www.uzaymakina.com.tr | 0212 221 59 01

"endüstriyel pazar iletişimi"



Gökçe Şenoğlu

MONETA Yazı İşleri Yöneticisi

MONETA®

Merhabalar,

2018'i ilk sayısıyla karşınızdayız; yeni yılın mutluluk getirmesini dileriz. Bu ay ekipman ve makineler ile Endüstri 4.0 konularına odaklandık.

ABB'nin insan iş birliği temelli çift kollu ilk endüstri robotu YuMi büyük bir başarı sağlamıştı. Şimdi ABB, "öncü kabiliyetleri çok daha küçük ayak iziyle birleştiren" tek kollu iş birliği temelli robotunu da sundu.

Yine ABB, Formula E ile yeni bir anlaşma imzaladı ve bunun e-mobilitenin geleceğini yazacağı ifade edildi. Ayrıntılı bilgiler sayfalarımızda.

Hatalı elektrik tesisatlarının neden olduğu yangınlar, tüm dünyada çok fazla can ve mal kaybına yol açıyor. Yeni ark hatası algılama cihazları elektrik tesisatlarındaki hasarlarla tetiklenen en yaygın tehlikeleri önceden tespit edebiliyor ve böylece yangın riskini en aza indiriyor. Bu önemli konuya ilişkin yeniliği sayfalarımıza taşıdık.

Dell Technologies, hayatımıza her geçen gün daha da fazla girmeye başlayan yapay zekâ, artırılmış gerçeklik, sanal gerçeklik, nesnelerin interneti ve bulut bilişimin 2018 yılında yaşamlarımızı nasıl değiştireceği konusundaki öngörülerini açıkladı. İnsanların ve makinelerin birbiriyle daha yakın bir şekilde çalışacağı yeni bir çağın başladığı belirtilirken, bu çağda sistemlerin daha fazla entegre olup insan hayatını kolaylaştıran etkin çözümler üreteceği öngörülüyor.

Yapay zekâyı bahis konusu yapmışken, Türkiye'de ilk kez bir yapay zekâ zirvesi düzenlendiği bilgisini de paylaşalım. Türkiye Yapay Zekâ Zirvesi, 14 Şubat'ta, İstanbul Teknik Üniversitesi Süleyman Demirel Kültür Merkezi'nde gerçekleştirilecek.

34. Ulusal Bilişim Kurultayı, Aralık ayında gerçekleştirildi. Kurultay çerçevesinde Sanayi 4.0 sürecinde Türkiye'nin dijital dönüşümüne katkı sağlamak amacıyla düzenlenen "Üretimde Dijital Dönüşüm Paneli"nde, dünyadan ve Türkiye'den örneklerle Sanayi 4.0'ın kazanımları, dezavantajları ve geldiği nokta tartışıldı. Panele ilişkin kapsamlı bir haber hazırladık.

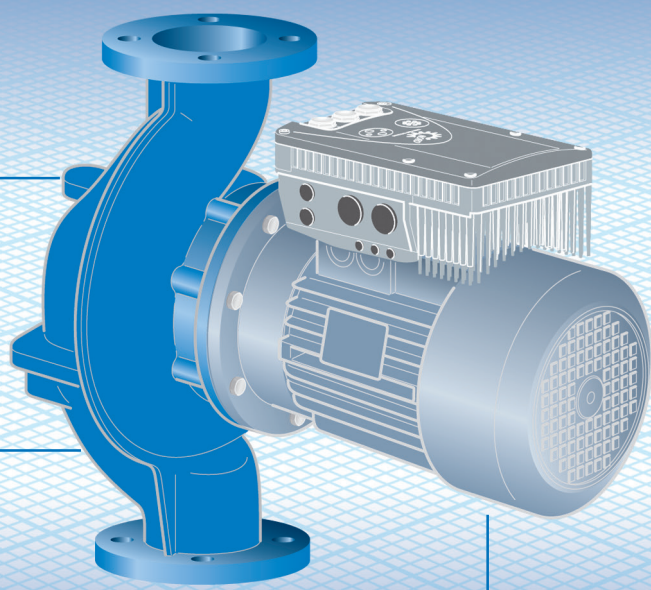
Gelecek sayıda Endüstri 4.0 konusunu işlemeye devam ederken, proses çözümleri ile hidrolik ve pnömatik konularına değineceğiz.

Hoşçakalın…

Yüksek verimli pompa kontrolü

Universal

- Sağlama
- IP66 'ya kadar koruma sınıfı
- Atex Zone 22/3D
- IE2, IE3 ve IE4 Verimlilik sınıfında NORD motorları
- Genel motorların tümüne adapte edilebilirlik



Rasyonel

- Sürekli hız kontrolü sayesinde yüksek verimlilik
- Kısmi yük optimizasyonu yoluyla ilave verimlilik artışı
- Hızlı ve basit devreye alma
- Kısa teslim süreleri
- Önceden konfigüre edilmiş motor ve frekans invertörleri

Fonksiyonel

- Proses ve PI kontrolleri
- Değişken giriş ve çıkış arayüzleri
- Tüm BUS sistemleriyle iletişim
- Art arda haberleşmeli pompa uygulamaları
- (master/slave) Çok geniş çeşitlilikte kontrol opsiyonları

www.nord.com/cms/tr/markets/pumps/pumps.jsp

NORD DRIVESYSTEMS
Güç Aktarım Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
İstanbul Anadolu Yakası, OSB 1. sok. no: 6 | Tuzla-İstanbul 34959
Tel +90 216 593 32 37
turkey@nord.com, www.nord.com
Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group

NORD DRIVESYSTEMS

oem Künye / *Publisher*



MONETA TANITIM Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti. Adına **Sahibi**
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü *Responsible Editor*
Mesut Kul - mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı *Assistant of General Manager*
Selda Kul - selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi *Editorial Management*
Gökçe Şenoğlu - editor@monetatanitim.com

İş Geliştirme *Business Development*
Metin Kul - metin@monetatanitim.com

Reklam Müdürü *Advertisement Manager*
Meryem Dikme - meryem@monetatanitim.com

Reklam Sorumlusu *Advertisement Responsible*
Özge Çakar - reklam@monetatanitim.com

Görsel Yönetmen *Visual ArtDirector*
Önder Yıldız - tasarim@monetatanitim.com

Dijital Pazarlama Yöneticisi *Digital Marketing Executive*
Uğur Can Uzunlar - ugur@monetatanitim.com

Muhasebe Sorumlusu *Accountant Responsible*
Beser Arı - muhasebe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi *Subscription And Circulation Service*
abone@monetatanitim.com

Sayı 5, Ocak-Mart'18
Issue 5, January-March'18
ORİJİNAL EKİPMAN ÜRETİCİSİ DERGİSİ
ORİJİNAL EQUIPMENT MANUFACTURER MAGAZINE
Kuruluş 2017
Founded 2017
www.oemdergisi.com

Yayınlayan
Published By
MONETA TANITIM
Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
www.monetatanitim.com

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık (3 ayda bir) yayınlanan sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Orijinal Ekipman ÜreticisiDergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.oemdergisi.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

SEYAD 2000 Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

ISSN 2564-6532

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : *Local Term*

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : *Sectors*

YAYIN SÜRESİ : 3 AYDA 1
Broadcast Time : *1 in 3 months*

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : *Turkish - English*

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2564-6532

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
www.monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET Tic. Ltd. Şti.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika NO 13837
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.01.2018 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sürat Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
4 sayı: 100 TL (KDV dahil)
4 issue: 100 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (850) 885 05 01 / 4

Yenilik **9**

Interroll Pallet Control PC 6000 temassız palet taşıma sağlar



İnceleme **12**

Prekast dökümde yeni nesil beton dağıtım sistemleri



Haber **22**

Otomotivde verimli üretim için yüksek hızlı kontrol ve haberleşme



İnceleme **26**

Yüksek hassaslıkta ve dar yerlerde çözüm: WPSFN



Söyleşi **40**

Dell EMC'den 2018 Öngörüleri: İnsan-Makine Ortaklığında Yeni Bir Çağ Başlıyor



Haber **28**

Üretimde dijital dönüşüm için hızlı iletişim



Yenilik **51**

Stronger than ever – CTP safety switches with new actuator



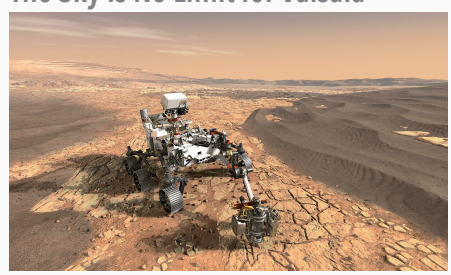
Haber **30**

Optibelt, yeni yıla yeni yatırımla girdi



İnceleme **55**

The Sky is No Limit for Vaisala



NSK, hassas rulman uygulaması geliştirdi

NSK, hassas rulman seçimini ve bununla bağlantılı tasarım entegrasyon sürecini basitleştirmeye yardımcı olan yeni bir mobil uygulama geliştirdi. Uygulama ayrıca, ürün orijinalliğini doğrulamak için bazı özellikler içererek müşterilerin kopya ürünleri ayırt edebilmelerini sağlamaktadır.



NSK'nın yeni akıllı telefon uygulaması, hassas rulman seçimini kolaylaştırıken, kopya ürünlere karşı da koruma sağlıyor

Yeni uygulama, özgün 2D barkodlar içeren ambalajlar içerisindeki ilk NSK hassas rulman sevkiyatıyla aynı tarihlerde yayınlanacak. NSK'nın İngiltere'deki tesisinde üretilen ürünler için uygulama Ocak 2019'da yayınlanacak. Uygulamanın yüklü olduğu akıllı telefonlar, bireysel kimlik numarası, imalat tarihi, rulman denetim kaydı, boyutsal toleranslar, çalışma hassasiyeti, yağlayıcı tipi gibi faydalı bilgilere ve diğer teknik ayrıntılara hemen erişim için barkodu tarayabilecek.

Veriler CSV ve PDF formatlarında kolaylıkla müşteri sistemlerine transfer edilebilir. Bu özellik, rulmanların iş millerine montajında daha fazla verimliliği beraberinde getirir ve daha otomatik, bilgi işlem bazlı yönetim için ürün izlenebilirliğini kolaylaştırır.

NSK, uygulamayı, imalat endüstrisinde dijitalizasyona ivme kazandıran akıllı fabrika ve Industry 4.0 gereksinimlerine uygun olarak geliştirmiştir. Makineler bilgisayar sistemlerine daha fazla entegre edildikçe ve kablosuz özelliklerle donatıldıkça, dijital bilgiye kolay ve hızlı şekilde erişim verimli operasyonların vazgeçilmez bir parçasını oluşturmaktadır.

Müşterinin korunması için, özgün 2D barkodu ve bağlantılı NSK bulut sistemi sahte ürünlere karşı koruma sağlar. Barkod taraması, NSK veri tabanıyla kontrolü mümkün kılarak ürünün sahte olup olmadığının anlaşılmasına yardımcı olur. Ayrıca, özel web sitesine erişim sağlanarak her rulman izlenir ve görüntülenir; müşterinin, rulmanın sahte toplu üretim hattından çıkan bir rulman olup olmadığını görmesini sağlar.

Yeni uygulama çeşitli NSK web hizmetlerine erişim sağlayan ana bilgisayara kolaylıkla bağlanılmasını mümkün kılarak teknik sorgulara daha hızlı yanıt verilmesini, müşteri hizmetinin hızlanmasını ve şirket satış ofislerine ve distribütörlere sipariş vermenin daha hızlı ve basit hale getirilmesini sağlar. Bunun yanı sıra uygulama kullanıcılara; dijital kataloglar, teknik rulman hesaplayıcıları ve kullanım ve bakım kılavuzları gibi çeşitli teknik araçlar ve pratik uygulamalar sunabilmektedir.

İOS ve Android cihazlarıyla uyumlu olan uygulama İngilizce, Japonca ve Çince yayınlanacaktır. Tezgâhlarda kullanılanlara benzer olarak, 30 mm'den fazla delik çapına sahip hassas rulmanlar için (ISO sınıf 5 ve üzeri) uygunluk mevcuttur. Tipler içerisinde eğik bilyalı rulmanlar, silindirik makaralı rulmanlar, eğik eksenel bilyalı rulmanlar bulunmaktadır. Servis, gelecekte diğer NSK ürünlerini kapsayacak şekilde genişletilecektir.

MITSUBISHI ELECTRIC

FACTORY AUTOMATION

for a greener tomorrow eco Changes

Her şey kontrol altında



Görüş Açınıza Fark Katan Ekranlar

GOT2000 Widescreen Serisi Grafik Operatör Paneli
Şık Metalik ince dizayn, yüksek çözünürlüklü görseller,
Standart Ethernet&USB Host SD Kart,
Uzaktan izleme için standart Webserver&VNC özellikleri,
Anti-aliasing destekli keskin,canlı net imaj.
7” ve 10” boyut opsiyonları ile yeni nesil GOT2000 Wide ekranlar.

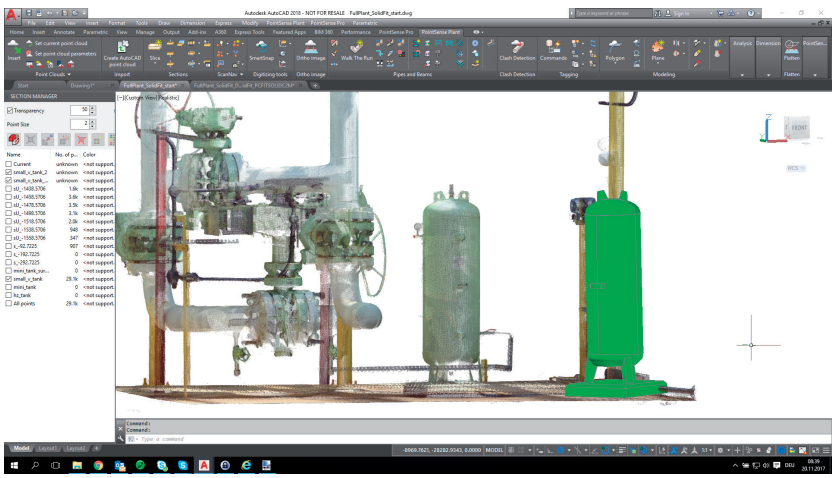


MITSUBISHI ELECTRIC TURKEY A.Ş.
FABRİKA OTOMASYON SİSTEMLERİ
T: 0216 969 25 00
tr3a.mitsubishielectric.com

GOT2000 Wide
Graphic Operation Terminal

Lazer tarama yazılımının son sürümü, Revit® yapısal elemanlarının modellenmesini ilk kez mümkün kılıyor

FARO, Revit®'te genişletilmiş BIM modelleme araçları, daha iyi kalite güvencesi ve tarama verilerini elde etme ve analiz etmede zaman tasarrufu sağlayan PointSense 18.5'i sundu



3D ölçüm ve görüntüleme çözümlerinde dünyanın en güvenilir kaynağı olan FARO® (NASDAQ: FARO), AutoCAD® ve Revit® üzerinde çalışan AEC profesyonelleri için, nokta bulut modellemesinin hızlandırılması amacıyla geliştirilmiş araçlar sağlayan son güncelleme FARO PointSense 18.5'i duyurdu. Yeni sürüm kullanıcılara, yeni uyum ve deformasyon analiz araçları, gelişmiş yazılım ergonomisi ve daha sorunsuz bir iş akışı entegrasyonu sunuyor.

PointSense for Revit® 18.5'te kullanıcılar, çelik kirişler ve kolonlar gibi yapısal unsurları ilk kez nokta buluta hızlı ve doğru bir şekilde aktarıyorlar. Sürecin tam kullanıcı kontrolüyle birlikte akıllı algoritmalar kullanılarak, özel bileşenler otomatik olarak önceden seçilebiliyor ve yerleştirilebiliyor. Ayrıca, tarama verilerinin SCENE 7.1'den Revit®'e aktarılması daha kolay. Yeni bir SendToRevit uygulaması, Scan View'dan PointSense for Revit®'e koordinatların kesintisiz aktarılmasını sağlıyor. VirtuSurv'daki dışa veri aktarma ve işleme için yapılan rota değişikliği artık gerekli değil.

Global İnşaat BIM-CIM Başkan Yardımcısı Andreas Gerster; "PointSense for Revit®'te geliştirilmiş montaj fonksiyonu ile gerçek bina verilerinin BIM modellerine aktarılması bir kez daha müşterilerimiz için daha kapsamlı hale geldi. Scene-PointSense for Revit® arayüzü, FARO SCENE nokta bulut verilerini daha verimli kullanarak iş akışını düzenliyor. İster kapı, isterseniz de duvar, çatı, boru hattı modellemesi yapın, nokta bulut koordinatlarının BIM yazılımına sorunsuz bir şekilde aktarılması yazılım kullanıcılarımıza anlık bir değer iyileşmesi kazandırıyor" dedi.

PointSense for AutoCAD®'teki yeni ve geliştirilmiş deformasyon araçları, mimarların ve mühendislerin gerçek dünya şartlarına karşın geometrileri daha da doğru ve özelleştirmiş şekilde analiz etmelerine izin verir. Standartlara göre sapma toleransının daha iyi görselleştirilmesi, 3D modellerinin kabulünün yanı sıra, paydaşlara belgelenmiş bir kalite güvence raporunun verilmesini de sağlar.

İşletme Mühendisleri çelik kirişleri (sürüm 18.0'daki gibi üç kat daha hızlı), üç boyutlu katı cisimleri veya eğilmiş boruları nokta bulutuna yerleştirdiklerinde zaman açısından dikkate değer bir kazanç elde ederler. Bu nedenle karmaşık tesislerin ve fabrika alanlarının sayısallaştırılması ve modellenmesinde genel verimlilik önemli ölçüde artmıştır.

Interroll Pallet Control PC 6000 temassız palet taşıma sağlar

Interroll, yük taşıma ve temassız akümülasyon için Interroll 24 V DC RollerDrive ve Interroll MultiControl ile birlikte yıllardır başarılı bir şekilde kullanılan merkezi olmayan kontrol ve tahrik konseptini genişletiyor. Artık portföyde özel bir palet taşıma çözümü de yer alıyor.

Dünyanın önde gelen intralojistik ekipmanları sağlayıcısı olan Interroll Group artık temassız palet taşımayı da mümkün kılıyor. Artık yeni Pallet Control 6000 kontrol ünitesi; konveyör rulolarını, MultiControl ve Interroll Pallet Sürücüsünü içeren eksiksiz bir çözümün ana bileşenidir ve 400V AC tahrik teknolojisinin kullanımına imkân sağlamaktadır.

Bu yeni çözüm, kesintisiz ve sorunsuz malzeme akışı sağlamayı kolaylaştırıyor. Bugüne kadar temassız palet taşıma genellikle, örneğin depodaki istifleme makineleri veya asansörlere aktarma noktalarında otomatik mal akışı sağlamak için programlanabilir lojik kontrolör (PLC) yazılımı ve ek pnömatikler kullanmayı ve yüksek maliyetleri gerektirmiştir. Bununla birlikte, Interroll'ün çözümü merkezi, PLC kablolama ve PLC programlama ihtiyacını ortadan kaldırıyor.

Yeni kontrol ünitesi, tahrik mekanizması ile temassız taşıma için komple lojik sağlayan Interroll'un kanıtlanmış MultiControl'ü arasında bir bağlantı işlevi görüyor.

Sade, enerji tasarruflu, malzemeyi koruyan ve kompakt

Interroll teknolojisini kullanan bir palet konveyörü, sürekli kullanımda olmadığından, enerji tasarrufludur. Daha ziyade gerektikçe otomatik olarak devreye sokulup devre dışı bırakılabilen farklı bölgelere ayrılabilir. Bu özellik, yalnızca malzeme sistem tarafından taşınırken enerji harcanmasını sağlamaktadır. Böylece, yalnızca belirli zamanlarda devreye sokulmuş palet tahrik mekanizmaları o an optimum palet akışı sağlamak için gereken tahrik mekanizmaları olmaktadır.

Entegre kontrollü başlangıç fonksiyonu, tüm mekanik bileşenler üzerindeki yükü hafifleten başlangıç torkunu



azaltır ve böylece optimum palet ivmelenmesi sağlar. Pallet Drive, kapatıldıktan sonra paletin hareketine devam ettiği safha da Pallet Control ile düzenlenir. Bu çözümün diğer bir faydası kompakt yapıda olmasıdır.

Logistics 4.0 bileşeni: Performans verileri ve önleyici bakım fonksiyonları

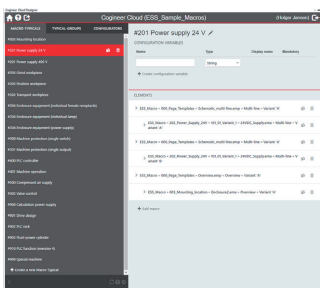
Fonksiyonların çoğu önleyici bakım gözetilerek tasarlanmıştır. Interroll internet sitesinden indirilebilecek Pallet Control Configurator, kabloları taşıyıp yeniden takmanıza gerek kalmadan Pallet Control'ün USB bağlantısı aracılığıyla dönüş yönünü veya parametreleri kolay bir şekilde değiştirmenize imkân sağlamaktadır.

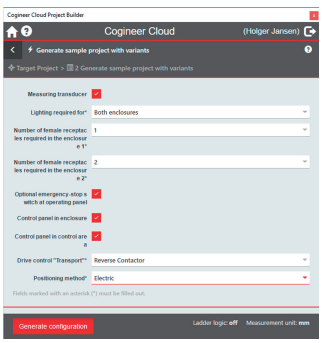
Ek olarak, ilgili Pallet Drive'in toplam çalışma süresi görüntülenir, bu da arızaları önleyecek şekilde gerekli bakımları planlamanızı sağlar. Bu, bakım ihtiyaçlarını ve olası arıza sürelerini minimuma düşürmektedir.

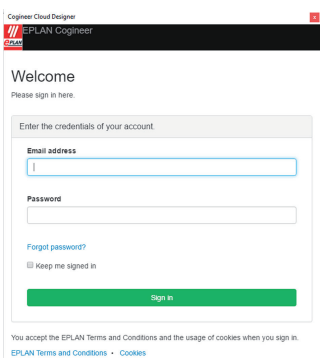
Bu çözüm, 1.250 kilograma kadar olan palet ağırlıkları ve 0.22 m/s'ye kadar olan konveyör hızları için uygundur. Böylelikle piyasada yaygın kullanılan tüm uygulamaları kapsamaktadır.

Eplan Cogineer buluta yöneliyor

İlk olarak Hannover Messe fuarında tanıtımı yapılan Eplan Cogineer artık Eplan Platformunun tam teşekküllü bir üyesi. Şematiklerin ve akışkan güç tasarımlarının kolay ve hızlı bir şekilde oluşturulmasını sağlayan bu yazılım, otomasyona ekstra bir güç katıyor.







Eplan, yazılımın ilk bulut uygulamasının ön gösterimini SPS IPC Drives'ta yaptı. Microsoft Azure üzerine kurulu Eplan Cogineer aynı zamanda bulut tabanlı mühendislik çözümünün katma değerini de ortaya koyacak. Eplan Cogineer'in ortaya çıkışı otomasyon sektöründe her anlamda yenilik teşkil ediyor. Şematiklerin ve akışkan güç tasarımlarının otomatik olarak oluşturulmasını sağlayan bu yazılım şimdi buluta taşınıyor. Bulut tabanlı Eplan Cogineer'in ön gösterimi ilk olarak Almanya'nın Nuremberg şehrinde düzenlenen SPS IPC Drives otomasyon fuarında gerçekleşti. Microsoft Azure ile çalışan Eplan yazılımı, dünya çapında güvenli veri erişiminden kapsamlı IT altyapısının sağlanmasına kadar pek çok noktada tam anlamıyla yeni bir katma değer sunmak için donatıldı. Microsoft Azure, kullanıcının zaman harcamasına gerek kalmadan ve hatta herhangi bir teknik bilgiye ihtiyaç duymadan verinin kaydedilmesini, arşivlenmesini ve versiyonlanmasını sağlıyor. Bununla birlikte Eplan Cogineer'in basitliği ise kilit noktada: Her bir Eplan kullanıcısı halihazırda var olan makrolar üzerinden anında kullanıma başlayabilir ve herhangi bir programlama bilgisine ihtiyaç duymadan kural setleri ve yapılandırıcılar oluşturabilir. Eplan tarafından kullanılan satış konsepti de tamamen yenilikçi olup yazılımın lisanslamasında kullanılan yeni abonelik sistemiyle çığır açıyor. Müşteriler Eplan Cogineer kullanarak işe başlamanın kolaylığından ve yatırım riski olmayan ekstra özgürlükten yararlanıyorlar. Lisanslar, şirketin sipariş durumuna göre dinamik veya geçici şekilde ihtiyaç temelli olarak kullanılabiliyor.

Eplan Cogineer iki işlevsel alana ayrılmıştır: Tasarımcı ve Proje Oluşturucu. İkincisi konfigürasyon düzenlerine bağlı olarak otomatik şekilde oluşturulan kullanıcı ara yüzüdür. Bu teknoloji elektrik mühendisliğinde türünün tek örneği. Yakın zamanda gerçekleştirilen pilot çalışma aşamasında sistem kullanıcıları bu çözümden çok etkilendi ve bu yüzden geliştirme konseptini onayladı. Merkezi Birleşik Krallık'taki Bridlington şehrinde olan AB Graphic International Inc. bir süredir Eplan Cogineer'i test edip bu süreçte de birkaç lisansı şirkette kullanmaktaydı. AB Graphic International Kontrol Sistemleri Mühendisi Ken Lomas şunları söylüyor: "Bir meslektaşım mevcut çalışma yöntemini izlerken ben de birkaç makinede Eplan Cogineer'i kullandım ve Eplan Cogineer ile 5-10 dakika gibi bir süre de bir dizi çizim üretebilmeyi başardım, ki normalde bu altı saat süren bir iştir. Eplan Cogineer'in bir diğer belirgin faydası ise olası hataların önüne geçebilmesi."

Lider intralojistik şirketlerinden biri olan Jungheinrich Logistics'de bu yeni yazılıma güveniyor. Almanya'nın Offenbach şehrindeki Jungheinrich Projectlösungen'in Elektrik Mühendisliği Geliştirme Departmanı Müdürü Michael Reising'in açıklaması şu şekilde: "Eplan Cogineer ile test aşamasındaki deneyimimiz çok olumlu geçti. Ben ve meslektaşlarım çalışmalarımıza zaman alıcı tanıma süreci olmadan anında başlayabildik ve bu süreçte Eplan'ın danışmanları pratik ipuçları ve tüyolarla bizi destekledi. Şu bir gerçek ki Eplan Cogineer konfigürasyon alanında bizim ihtiyaçlarımızı karşılamakta çok iyi bir iş çıkardı. Bu yüzden Offenbach'ta kalıcı olarak Eplan Cogineer kullanmaya başladık ve uygulama süreci sadece birkaç günde tamamlandı."

İşiniz güvenle ilerler

MODUTECH®

%100 yerli sermayemiz, geniş ürün yelpazemiz ve son teknolojiye sahip Türkiye'nin en büyük modüler bant üretim tesisi ile tam 30 ülkede, müşterilerimizin proje hedeflerini en kısa zamanda gerçekleştirmek için amaca uygun çözümler üretiyoruz.

Çünkü biliyoruz ki, işimiz yalnızca ürünlerinizi üretim hattında güvenle taşımak değil, işinizi güvenle geleceğe taşımak.



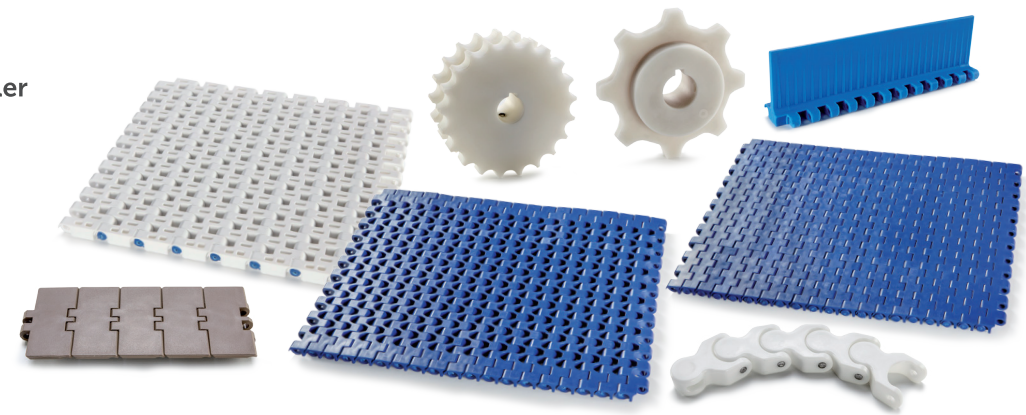


Başlıca hizmet verdiğimiz sektörler

- Gıda ve gıda işleme sektörü,
- Et-Tavuk sektörü,
- Balık sektörü,
- Unlu mamul sektörü,
- Oluklu mukavva sektörü,
- Paketleme ve dolum makinaları,

Ürün gruplarımız

- Modüler Bantlar ve Aksesuarları
- Plastic Zincirler
- Dişliler



FDA | Food and Drug Administration Approved

İŞÇİMENLER®

Türkiye resmi distribütörümüz;

İşçimenler Kayışçılık Pazarlama Ltd.Şti.
Ankara Asfaltı 25. km. Kızılcıklar Mevkii Kuyucak Kemalpaşa-İZMİR
0232 877 00 22 0 232 877 01 11 info@iscimenler.com.tr
www.iscimenler.com.tr

www.modutech.com.tr

Prekast dökümde yeni nesil beton dağıtım sistemleri



Prekast Nedir?

Prekast, betonun özel formlarda çelik veya tahta kalıplara dökülmesinin ardından uygun sıcaklık ve nem koşullarında kürlenmesi ile oluşturulan yapı ürünüdür. Prekast betonlar kullanılacakları yere göre sadece beton içerebilecekleri gibi, beton mukavemetini artırmaya yönelik olarak, cam elyaf, çelik donatı çubukları veya her ikisini birlikte de içerebilirler. Kullanım alanının oldukça geniş olmasının yanı sıra yerinde dökülen beton ile karşılaştırıldığında daha üstün özelliklere sahip olduğu gözlenmiştir;

- İmalathane ortamında uygun nem ve sıcaklık koşullarında kürlenmesi ile daha yüksek mukavemetlere sahip olması,
- Kontrollü ve pratik bir yöntem olması,
- Yapılarda inşaat süresini gözle görülür ölçüde kısaltması,
- İstenen kalıp biçimlerine döküm yapılabilmesi mimari tasarımlarda büyük esneklik kazandırmaktadır,
- Dökümün kalıba yapılması, çevreye bırakılan atık beton miktarını bir hayli azaltmaktadır,
- Düşük iş gücü, güvenli üretim ve geniş ürün yelpazesi ile prekast kullanımı dünya üzerinde her geçen gün daha da artmaktadır.

Prekast Kullanım Alanları

Prekast'ın, geniş ürün yelpazesi ve uygulanabilirliğiyle yapı sektöründe popülerliği her geçen gün artmaktadır;

- Beton Borular
- Demir Yolu Traversleri
- Parke ve Kilit Taşları
- Dış Cephe Kaplamaları
- Yapı Kolon ve Kirişleri
- Mimari Uygulamalar
- Prefabrik Uygulamalar

ve daha birçok uygulamada prekast tekniği uygulanmaktadır.

Prekast Uygulaması

Prekast uygulaması beton santralinde başlar ve en son, şantiyede montajıyla son bulur.

Üretim yöntemi kısaca şöyledir:

Hazır Beton Üretimi
Beton Santrali

Betonun Kalıp Hollerine Taşınması
Beton Dağıtım Sistemleri

Betonun Kalıplara Boşaltılması
Beton Dağıtım Sistemleri

Betonun Kürlenmesi
İmalathane Ortamında

Nakliyesi

Prekast uygulamalarının ekonomik olarak kullanıcı dostu olduğundan daha önce bahsetmiştik. Bu uygulamaların daha yüksek verimde ve düşük maliyetlerde üretilmesi ise üreticinin kullanacağı yöntem ve izleyeceği yolla orantılıdır. Yukarıda sıralanmış olan üretim prosesindeki her bir adımın uygulanışı, üretim prosesindeki verim, kalite ve maliyeti doğrudan etkilemektedir.

Prekast üretiminde en büyük rolü beton santrali ve beton dağıtım sistemleri oynamaktadır. Ülkemiz beton santralleri ve teknolojileri açısından dünya standartlarına ulaşmış olmasına rağmen beton dağıtım sistemleri konusunda birçok üretici firma hâlâ geleneksel yöntemleri kullanmaktadır. Bunun 2 temel nedeni bulunmaktadır. Bunlardan en önemlisi yeni nesil beton dağıtım sistemlerinin ülkemizde beton üreticilerinin büyük bir çoğunluğu tarafından maalesef henüz bilinmiyor olmasıdır. Diğer nedense bu sistemlerin sadece yurt dışında üretiliyor olmasından kaynaklı yüksek fiyatlardır.

Yeni Nesil Beton Dağıtım Sistemleri

Beton dağıtım sistemlerini en basit haliyle, "Beton santralinde üretilen hazır betonu, beton dökülecek kalıplara ileten sistemler" şeklinde açıklayabiliriz. Dağıtım işlemini kova-ray sistemleri, konveyör, forklift ya da transmikser ile gerçekleştirmek mümkündür. Ülkemizde firmalar beton dağıtımıyla ilgili yaratıcı yöntemler izlemesine rağmen bu yöntemler gelişmiş ülkelerde kullanılan yeni nesil yöntemlerle karşılaştırıldığında ciddi verimsizlikler yaratmaktadır. Firmalarımızın özellikle aşağıdaki konularda yaşadıkları kayıpları göz ardı etmeleri bu verimsizliğe zemin hazırlamaktadır:

- İşgücü
- Enerji
- Zaman
- Kalite
- Fabrika alan kullanımı
- Temizlik
- Emniyet

Yeni nesil beton dağıtım sistemleri iki ayrı üründen oluşmaktadır. Bunlardan ilki beton taşıma kovası olarak da adlandırabileceğimiz, beton santralinden aldığı hazır betonu raylar aracılığıyla taşıyan sistemdir.

Bilindiği üzere hazır betonun üretildiği andan itibaren hızlı bir şekilde kullanılması gerekmektedir. Yeni nesil beton taşıma kovaları ile yüksek hızla ve temiz bir yöntemle betonu kalıba ulaştırabilirsiniz. Pİ Makina tarafından üretilmiş olan Pi Fly 2000 isimli yüksek hızlı beton taşıma kovası, hem yüksek hızlara çıkabilmesi hem de eğimli ve radyal raylarda gösterdiği yüksek performansı neticesinde benzer ürünlerin önüne geçmektedir.

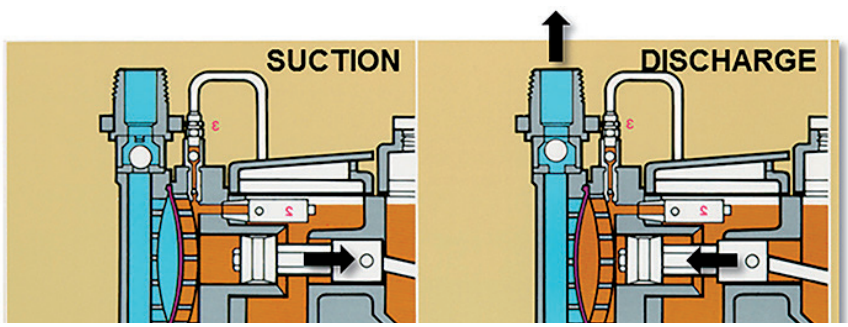
›››

Pi Fly 2000 (Beton 2017 Fuarı, İstanbul)



››› Beton taşıma kovaları, betonu boşaltma yöntemleri bakımından piyasada farklı şekillerle karşımıza çıkıyor.

Bu kova tiplerini;



olarak sıralamak mümkündür.

Düşük slumplı betonun taşınmasında enine ve boyuna alttan boşaltmalı kovalar yüksek performans gösterebilirken, daha düşük slumplı, bir diğer tabirle "akışkan" formdaki betonu taşırken düşük sızdırmazlık özellikleri nedeniyle istenen performansı tam olarak gösteremedikleri gözlenmiştir. Akışkan betonun taşınması için bu kovalara alternatif olarak tam sızdırmazlık sağlayan dönel boşaltma kovaları yurt dışı firmalarında uzun süredir kullanılmaktadır. Silindirik olarak imal edilen bu kovalar, beton boşaltma işlemini kendi ekseni etrafında dönerek gerçekleştirmektedir. Tasarımında hidrolik tahrikli dönel boşaltma kova sistemini referans almış olan Pi Fly 2000, kompakt tasarımı, sessiz çalışması ve tam sızdırmazlık özelliğinden kaynaklanan, temiz ve yüksek verimli çalışma prensibi, PLC sistemi üzerinden tam otomatik kontrol imkânı ve yüzde yüz yerli üretimden kaynaklanan düşük maliyetiyle piyasaya hızlı bir giriş yapması planlanmaktadır.

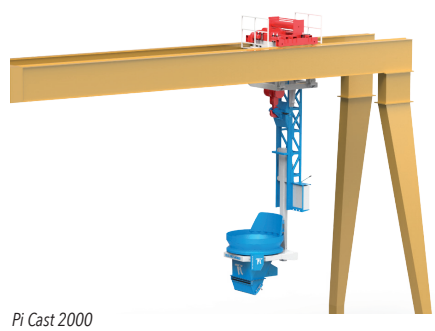
Yeni nesil beton dağıtım sistemlerini açıklarken iki ayrı üniteden bahsetmiştik. Bunlardan ilki Pi Fly 2000 yüksek hızlı kova sistemi, bir diğeri ise raylı kova sistemi ile beton kalıpları arasındaki iletimi sağlayan beton boşaltma kovasıdır (Pi Cast 2000).

Pi Makina Yeni Nesil Beton Dağıtım Sistemi;

Beton Santrali → **Pİ FLY 2000**

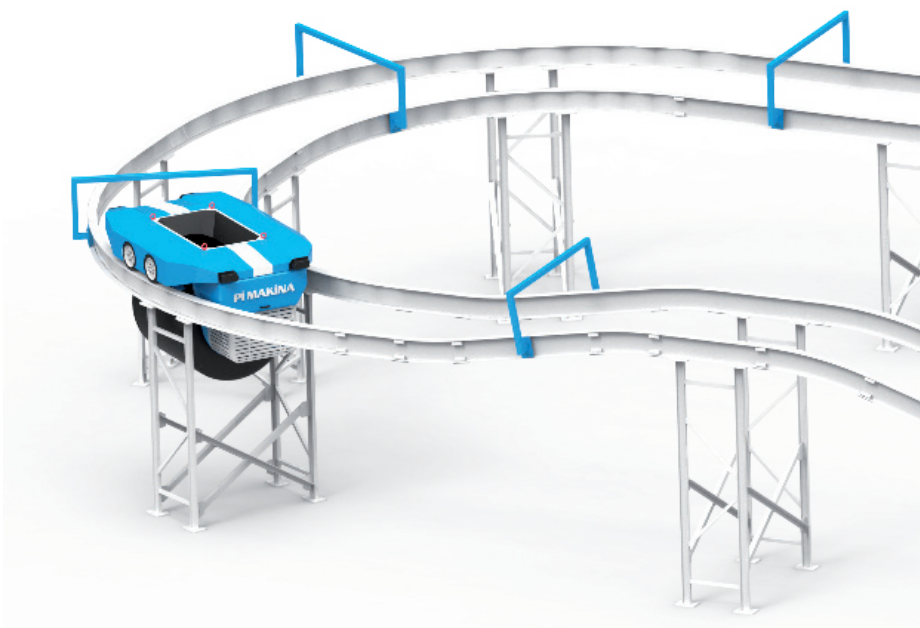
şeklinde özetlenebilir.

Pi Cast 2000 beton boşaltma kovası sistemi ülkemizde henüz yeni olup, beton dağıtım sistemlerinde devrim niteliği taşımaktadır. Üretim hollerinde bulunan herhangi bir tavan vincine kolaylıkla montajlanabilecek olan bu sistem, Pi Fly 2000 beton taşıma kovasından alacağı hazır betonu 3 eksenli hareket kabiliyeti ve 180° dönebilen beton boşaltma ağzıyla imalat holünde bulunan herhangi bir kalıba yüksek performansta döküm işlemi gerçekleştirebilmektedir.

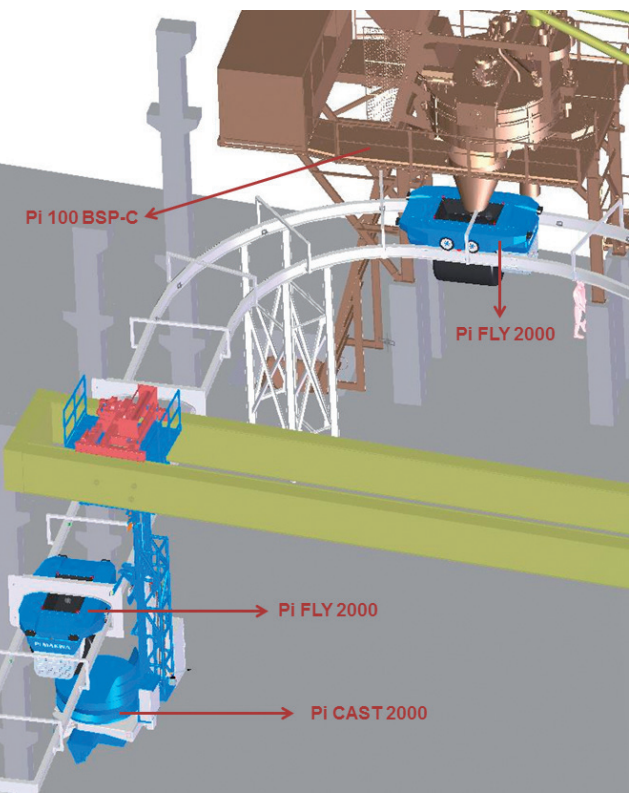


Pi Cast 2000





Pi Fly 2000



Pi Cast 2000 beton boşaltma kovası yarı otomatik olarak çalışmaktadır. Pi Fly 2000, beton taşıma kovasından beton alma işlemini bilgisayar kontrollü ve tam otomatik, alınan betonu kalıplara dökme işlemini ise tavan vinci ve Pi Cast 2000 beton boşaltma kovasını kablosuz olarak kontrol edebilen tek bir kumanda ile gerçekleştirmektedir. Tek bir personel ile beton boşaltma işlemi hassas bir şekilde gerçekleştirilebilmektedir.

Pi Fly 2000 ister komple bir çözüm olarak Pi Cast 2000 ile, ister farklı uygulamalar için kendi başına beton taşıma kovası olarak kullanılabilir.

Türkiye'de ilk defa üretilecek ve kullanılacak olan Pi Makina Yeni Nesil Beton Dağıtım sistemi ile yüksek performans, yüksek verim, yüksek kalite ve düşük maliyet ile prekast üretimi yeni bir boyut kazanmış olacaktır. Böylelikle Pi Makina, prekast sektöründe uzmanlaşmış tecrübesiyle, bu sektöre uygun tek ve çift mikserli beton santralleri ve bu santrallere akuple edilebilir raylı taşıma kovası ve boşaltma kovalarıyla birlikte komple bir çözüm sunabilecek konuma gelmiştir. Örneğin yandaki resimde kovalı "Pİ 100 BSP" Beton Santrali, "Pi Fly 2000" Beton Taşıma Kovası ve "Pi Cast 2000" Beton Boşaltma Kovası'nın birlikte nasıl çalıştığıyla ilgili bir resim görüyorsunuz.

Siemens'ten endüstri ve bina teknolojisinde esnek kullanım için ethernet switch ürün grubu

Siemens, Scalance XB-100 ürün grubuyla, ağlarda elektrikli, optik hat ve yıldız topolojilerinin yapılandırmasına izin vermek için tasarlanmış yeni nesil bir kompakt yönetilmeyen endüstriyel ethernet switch'i piyasaya sürüyor.



Bu switch yelpazesi, özellikle endüstri ve bina otomasyon uygulamalarında kullanım için uygun. Ürünün tasarımında çok sayıda port ve arayüz, bir hafif plastik muhafaza göze çarpıyor. Kompakt tasarımı, ürünü kontrol kabini montajı için ideal hale getiriyor. Switch'ler, potansiyel patlayıcı atmosferlerde (ATEX Bölge 2, IECEx) kullanım için de onaylı. Önceden yapılandırmaya sahip olmayan, yönetilmeyen switch Scalance XB-100 ürünleri, anında kullanım için uygun ve Profinet verilerinin güvenilir iletimini sağlamak için Profinet CC-A ile uyumlu.

Scalance XB-100 anahtarları, beş farklı varyantta, 24'e kadar RJ45 portuna ve multi mod operasyonda 5 kilometreye kadar mesafelerin köprülenmesine izin veren iki ST/BFOC veya iki SC portuna sahip. Switch'lerin tümü doğru akım (DC) 24 volt veya alternatif akım (AC) 24 volt bir yedek güç beslemesiyle donanımlı ve bir güç kaynağı arızası durumunda güvenilir operasyon sağlıyor.

AC 24 V (50/60 Hz) için destek, yeni switch ürün grubunun, kapalı ve açık döngü kontrolörleri ve ayrıca BACnet/IP protokolü kullanan optimizasyon cihazlar için uygun olması bina otomasyonu alanında büyük önem taşıyor.

Yönetilmeyen endüstriyel ethernet switch'lerinin tasarımı, sadece 35 mm DIN ray üzerinde monte edilmelerine izin vermekle kalmıyor, aynı zamanda yönetilen Layer 2 Scalance XB-200 endüstriyel ethernet switch'leriyle ve TIA (Totally Integrated Automation) ortamıyla uyumluluğu da sağlıyor. Açık bir şekilde düzenlenmiş tanısal LED'ler, cihaz durumunun kesin belirlemesini ve hızlı, güvenilir tanısal analizi mümkün kılıyor.

Tüm Scalance ürünlerinde olduğu gibi yeni Scalance XB-100 switch'leri de beş yıllık garantiye sahip.

Siemens, Scalance XB-100 ürün grubuyla, ağlarda elektrikli, optik hat ve yıldız topolojilerinin yapılandırmasına izin vermek için tasarlanmış yeni nesil kompakt yönetilmeyen Endüstriyel Ethernet Switch'leri piyasaya sürüyor. Bu switch yelpazesi, özellikle endüstri ve bina otomasyon uygulamalarında kullanım için uygun.

3M™ Speedglas™ Otomatik Kararan Kaynak Başlığı kaynakçıların hayatını kolaylaştırıyor

"3M Bilimi. Hayatın her anında.™" yaklaşımıyla hayatı kolaylaştıran ve yenilikçi binlerce ürün geliştiren 3M'in, Speedglas™ Otomatik Kararan Kaynak Başlığı mükemmel lensleri sayesinde daha geniş görüş açısı sunuyor



"3M Bilimi. Hayatın her anında.™" yaklaşımıyla insan yaşamını kolaylaştıran ürünler geliştirerek bilimi insanlığın günlük yaşamına yerleştiren 3M, 3M™ Speedglas™ markası ile 35 yılı aşkın süredir kaynakçıları korumak amaçlı ürünler sunuyor. Son dönemde geliştirilen ürünlerden biri olan 3M™ Speedglas™ Otomatik Kararan Kaynak Başlığı kaynakçıların hayatını kolaylaştırıyor. 3M™ Speedglas™ Otomatik Kararan Kaynak Başlıkları, mükemmel lensleri sayesinde daha geniş görüş açısı sağlarken, kaynak yapan kişinin gözlerini ve yüzünü radyasyon, ısı ve kıvılcımlardan koruyor.

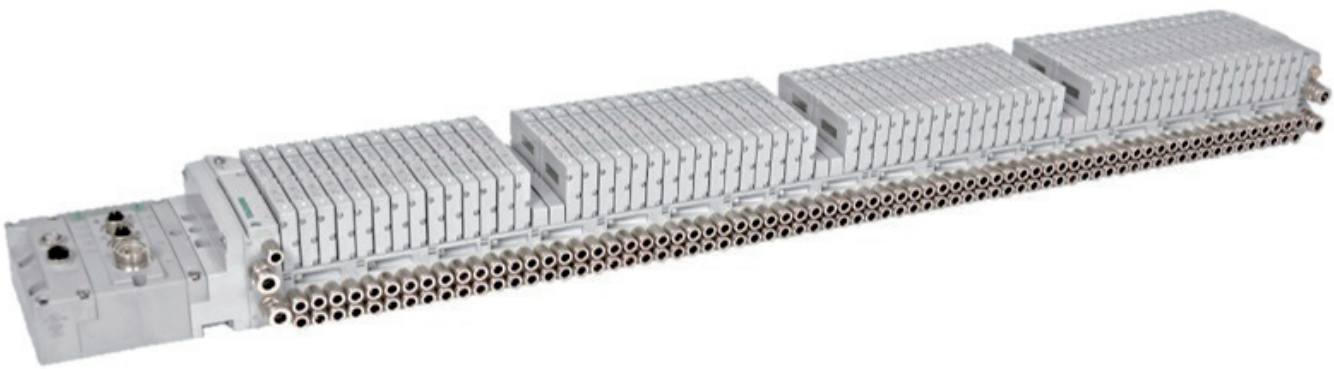
3M™ Speedglas™, "3M Bilimi. Hayatın Her Anında" konseptinde vaat edilen insan yaşamını ve çalışma koşullarını kolaylaştırarak verimliliği artıran inovatif ürünlere örnek oluşturan bir ürün niteliğinde. Üstün koruma ve konfor sağlayan 3M™ Speedglas™ ayarlanabilir rahat baş bantları sayesinde, hassas bölgeler üzerinde basınçtan kaçınılması için özel olarak tasarlandı. 3M™ Speedglas kaynak başlıkları otomatik kararan filtreleri sayesinde, kullanıcılara iki eli serbest bir şekilde işine odaklanma olanağı sunuyor ve bu sayede verimlilik artışı da sağlıyor.

Kaynakçıların dünyasından ilham alındı

35 yılı aşkın bir süre önce, İsveç tershanelerine kaynakçıların çalışma koşullarını inceleyen ve tecrübeli kaynakçıların kaynak sırasında ortaya çıkan kör edici parlamalardan korunmak için kaynak maskelerini sürekli indirip kaldırdıklarını gözlemleyen 3M, kaynak koruma ürün yelpazesini kaynakçıların dünyasından aldığı ilhamla geliştirmeye başladı. 3M, bugün de son teknoloji kaynaktan korunma çözümleri geliştirmeye devam ediyor.

Emerson, kurulum maliyetlerini azaltan yüksek yoğunluklu pnömatik valf adasını tanıttı

Emerson, kurulum maliyetlerinde düşüş sağlayacak ASCO Numatics G3 Serisi elektronik valf adası platformu için önemli bir güncellemenin haberini duyurdu.



Valf adası, tek bir valf adası kurulumunda en fazla 128 solenoid valf kontrol edebilecek şekilde genişletildi. Bu özellik bir hattan daha fazla valfin kontrol edilebilmesini sağlayarak hat sayısında ve kabinde kablolama, dahili borular ve elektrik bağlantılarında tasarruf sağlıyor. Müşteriler bir ambalajlama tesisi veya bir motor blokunda çok sayıda vana veya pnömatik ekipman kontrol eden müşteriler için son derece faydalı olacak. Küresel Pazarlama Başkan Yardımcısı Uwe Claus "Yeni işlevler tasarımcıların geniş kabin alanını en aza indirebilmelerini ve pnömatik vana adalarına daha az hat atamalarını sağlıyor" dedi. "Artık tasarımcılar bir kabine daha fazla valf yerleştirebilir veya aynı sayıda valfi barındırmak için daha küçük bir kabin kullanabilir. Buna ek olarak yükleyicilerin yalnızca bir hat oluşturup yapılandırması yeterli oluyor ve bu şekilde zamandan ve işçilik maliyetlerinden tasarruf sağlanıyor."

Genişletilmiş valf platformları 128 adet 11 mm'lik solenoid valfler ve en fazla 80 adet 18 mm ve 26 mm valf destekleyebiliyor. Valf platformlarının kapasitesini artırmak için orta istasyon blokları vana sürücüler ve yedek güç konnektörleriyle birlikte eklendi. Bu esnek yaklaşım müşterilerin yalnızca tasarımlarında gereken kapasite ve işlevsellik için ücret ödemelerini sağlıyor. Ethernet/IPTM DLR, Profibus® D ve dağıtım için Valf Alt - bus dahil olmak üzere son derece farklı iletişim protokolleri destekleniyor.

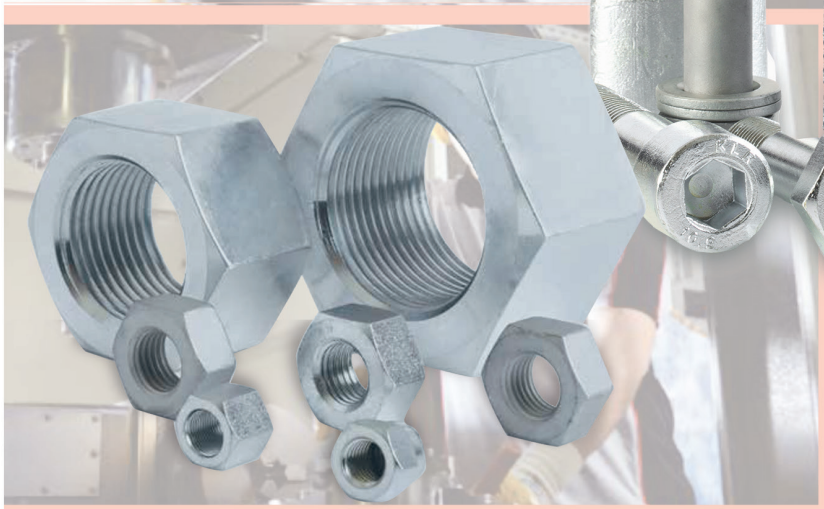
Müşterilere, tasarımlarında ve seçimlerinde zaman kazanabilmeleri için pnömatik vana adası kurulumlarını tasarlarken esnek ve güçlü çevrimiçi Dinamik Ürün Modelleme (DPM) kullanmaları önerilir. DPM aracı vana adalarının tamamen yapılandırılmasını sağlar. İlgili ürün için benzersiz bir spesifikasyon üretir ve indirilebilecek bir CAD çizimi oluşturur.

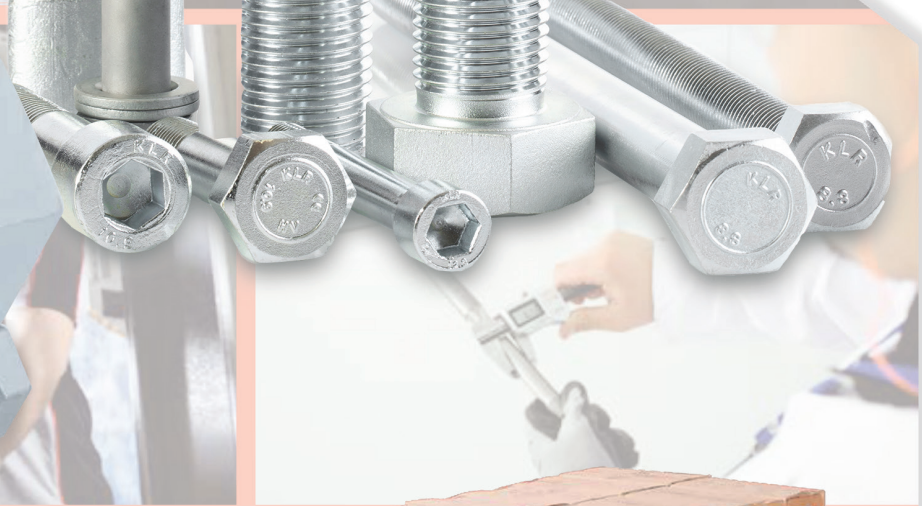
Claus, "Yeni G3 Serisi platformumuz yaşam bilimlerinde (farmasötik ve biyofarmasötik), yiyecek ve içecek, hassas kimyasallar ve su/atık su uygulamalarında kullanım için ideal bir seçenektir" dedi.

KALELİLER®
Bağlantı Elemanları













K-Q TSE-ISO-EN 9001 · CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM · CE · C-E TSE-ISO-EN 1400 · TSE

Merkez Ofis
Alınteri Bulvarı No:26 Ostim / Ankara / TURKEY
Tel : +90 (312) 354 95 34 (pbx) - Fax : +90 312 385 29 03 / 64
E-Mail : info@kaleliler.com.tr - Web : www.kaleliler.com.tr

Fabrika
Dağyaka Mah. 622. Sok No:4 Saray Kahramankazan / Ankara
Tel: +90 (312) 802 00 33 / 34
E-Mail: fabrika@kaleliler.com.tr

KALELİLER®
Bağlantı Elemanları

design® by monetatanıtım

ABB ve Formula E birlikte e-mobilitenin geleceğini yazıyor



Öncü teknoloji lideri ABB, dünyanın ilk tam elektrikli uluslararası FIA motor sporları serisi "ABB FIA Formula E Şampiyonası"na isim sponsoru olarak destek veriyor.



ABB ve Formula E, sürdürülebilir bir gelecek için e-mobiliteyi destekleyen çığır açıcı bir ortaklık kurdu. 2014 Eylül ayında Pekin'de düzenlenen ilk yarıştan beri Formula E, tam elektrikli uluslararası motor sporları alanında bir numara olmayı sürdürüyor. Bundan sonraki etaplarda, dünyanın öncü teknoloji lideri ABB'nin ismini, inovasyon ve teknoloji liderliğini de sunduğu yarış serisi "ABB FIA Formula E Şampiyonası" adıyla anılacak.

Elektrifikasyon alanında rakipsiz uzmanlığı, elektrikli araç şarj çözümlerindeki liderliği ve elektrikli araçlar için dünyanın en geniş hızlı şarj istasyonu ağına sahip ABB, Formula E için ideal bir endüstri ortağı olarak öne çıkıyor. Formula E, e-mobilite alanında elektrikli ve dijital teknolojileri geliştirmek ve test etmek için rekabetçi bir platform işlevi sunarak, altyapı ve dijital platformlarıyla birlikte elektrikli araçların tasarım ve işlevselliğinin geliştirilmesine yardımcı oluyor. ABB ve Formula E, güçlerini birleştirerek e-mobilitenin sınırlarını zorlayacak.

ABB CEO'su Ulrich Spiesshofer, "E-mobilitenin geleceğini yazmak için Formula E ile ortaklık kurmaktan son derece heyecanlıyız" diyor ve ekliyor: "Bugün, iki öncü birleşiyor. ABB ve Formula E, en gelişmiş elektrik ve dijital teknolojilerin ön saflarında yer aldığından, doğal bir uyum içerisindedir. Birlikte, bu heyecan verici spor etkinliğini gelecek seviyeye taşıyacak ve yüksek performanslı ekipler geliştireceğiz. Her seferinde heyecanla bir yarış kazanarak, birlikte geleceği yazacağız."

Formula E'nin kurucusu ve CEO'su Alejandro Agag ise şu açıklamayı yaptı: "Formula E için tarihi bir gün yaşıyoruz. Elektrifikasyon ve dijital teknoloji alanındaki geçmişi ve uzmanlığı ile küresel teknoloji lideri ABB'nin, Formula E'nin isim ortağı olarak aramıza katılmasından onur duyuyorum. Her iki şirket de, imkanların sınırlarını zorlama ile eş anlamlıdır. Birlikte, ortak olarak, ABB FIA Formula E Şampiyonasını takip eden hayranlara ve tüketicilere en son teknolojiyi küresel ölçekte sergileyeceğiz."

Elektrikli araç altyapısında dünya lideri olan ABB, elektrikli arabalar ile elektrikli ve hibrit otobüsler için eksiksiz şarj çözümlerinin yanı sıra, gemilere ve demiryollarına elektrifikasyon çözümleri de sunmaktadır. ABB, elektrikli araç şarj pazarına 2010 yılında girmiştir ve günümüzde 6.000'in üzerinde şarj cihazı ile hızla büyüyen küresel bir kurulu sisteme sahiptir.

Otomotivde verimli üretim için yüksek hızlı kontrol ve haberleşme

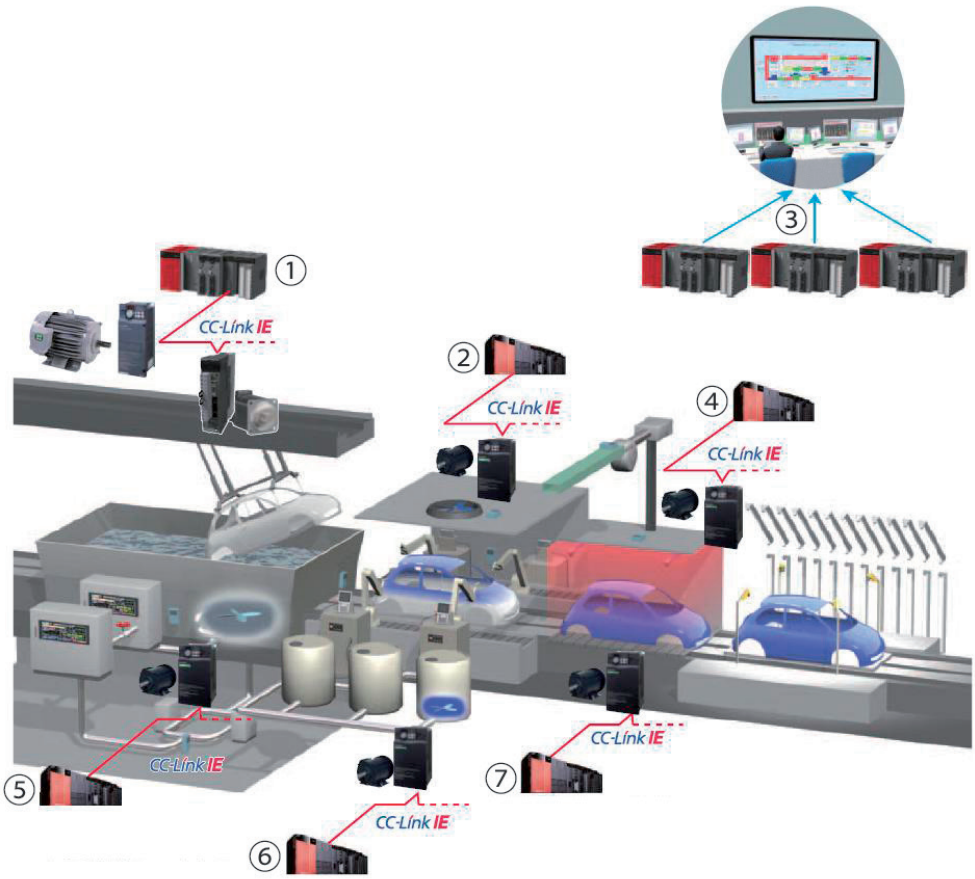
Fabrikalarda robotlar dahil tüm sistemin birbiriyle haberleşmesini gerektiren Sanayi 4.0 evresinde, üretimde yüksek verimlilik sağlayan açık network teknolojileri gittikçe daha önemli hale geliyor. Bu noktada, farklı üreticilerin geliştirdiği cihazların birbirleriyle iletişim kurmalarını sağlayarak yüksek hızlı bir kontrol ve haberleşme sisteminin oluşturulmasına olanak veren endüstriyel ağ teknolojisi CC-Link devreye giriyor.



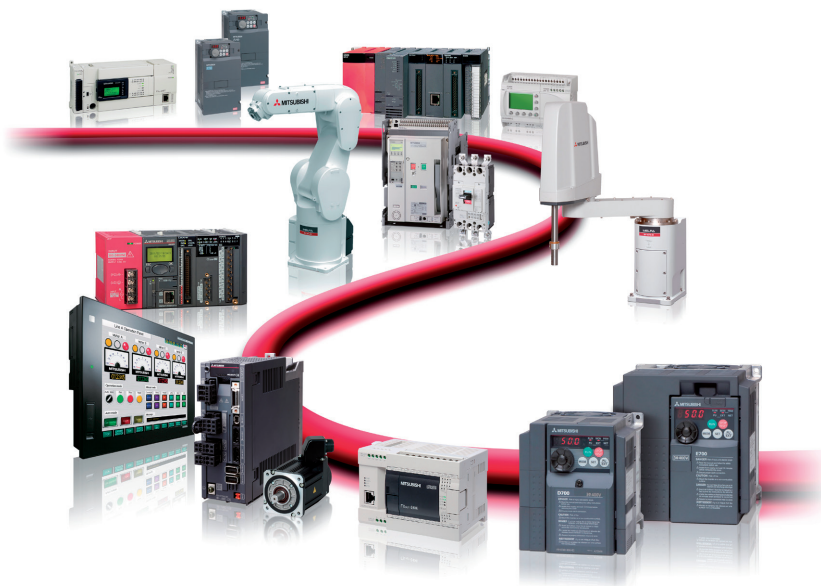
Tolga Bizel
CC-Link Partner Association Türkiye Müdürü

Gıda, ilaç, beyaz eşya, bina otomasyonu gibi pek çok farklı sektörde makine ve proses kontrolü için ideal çözümler sunan CC-Link, otomotiv sektöründe de yoğun olarak tercih ediliyor. Yüksek performanslı güvenilir iletişim imkânı tanıyan CC-Link; Ford Mustang ve Mazda 6'nın üretildiği AutoAlliance tesisi, Kia Motors Company'nin Kwangju fabrikası, Beijing Hyundai Motor Company üretim tesisi ve Honda Motor'un Yorii fabrikasında sağladığı başarılarla dikkat çekiyor.

Sanayi 4.0 evresi ile akıllı fabrikalarda tüm makine ve sistemlerin birbiriyle iletişim kurması nedeniyle üretim süreçlerindeki büyük veri miktarı hızla artıyor. Artan iletişim verilerinin ise güvenilir bir şekilde yönetilmesi gerekiyor. Geniş hacimli veri, çok sayıda cihaz tarafından gerçek zamanlı olarak takip edilerek süreçlerin şeffaf bir şekilde görüntülenmesine olanak sağlıyor. İşte bu noktada devreye, CC-Link (Control&Communication Link) olarak adlandırılan kontrol ve iletişim linki giriyor. Etkili bir fabrika ve proses otomasyonu sağlamak üzere hem kontrol hem de bilgi amaçlı verileri yüksek hızlı olarak işleyen CC-Link IE, şu anda fiilen en yüksek bant genişliğine sahip ve gigabit hızlarında çalışan tek açık endüstriyel ethernet ağı olarak öne çıkıyor. Genel olarak saniyede 100 megabit ile haberleşebilen endüstriyel haberleşme sistemlerinden 10 kata kadar daha hızlı olan CC-Link IE, saniyede bir gigabit ile haberleşme imkânı sunuyor.



CC-Link uyumlu ürün üreticileri ve CC-Link kullanıcılarını aynı çatı altında toplayarak dünya genelinde bu ağı yaygınlaştırmak için çalışan CLPA'nın (CC-Link Partner Association) Türkiye Müdürü Tolga Bizel, bu teknolojinin Sanayi 4.0 döneminin ihtiyaçlarının desteklenmesi için büyük bir potansiyele sahip olduğunu belirtti. CC-Link'in tek bir kablo üzerinden farklı üreticilere ait çok sayıda otomasyon cihazına bağlanarak yüksek hızlı iletişimi mümkün kıldığını ifade eden Tolga Bizel; gıda, ilaç, beyaz eşya, bina otomasyonu gibi pek çok farklı sektörde makine ve proses kontrolü için ideal çözümler sunan bu teknolojinin otomotiv sektöründe de yoğun olarak tercih edildiğini söyledi. CC-Link'in üretimde rekabet gücünü artırdığını vurgulayan Bizel, Ford Mustang ve Mazda 6'nın üretildiği AutoAlliance tesisi, Kia Motors Company'nin Kwangju fabrikası, Beijing Hyundai Motor Company üretim tesisi ve Honda Motor'un Yorii fabrikasında önemli başarılara imza atan CC-Link uygulamalarını anlattı.



›››





Ford Mustang ve Mazda 6'nın üretim tesisinde büyük tasarruf

ABD'nin Michigan eyaletinde, Ford Mustang ve Mazda 6'nın üretildiği AutoAlliance tesisinde CC-Link ağından yoğun bir şekilde faydalanıldığını belirten Bizel, süreci şöyle tanımladı: "CC-Link sayesinde yeni hatların kurulumunda ve devreye alınmasında yakalanan hız, daha önce kullanılan diğer ağlı sistemlere kıyasla kayda değer ölçüde tasarruf edilmesini sağlıyor. Üstün güvenilirliğe sahip CC-Link teknolojisi, üretim tesisinin verimliliğini artırıyor. CC-Link ile kontrol edilen bir dizi konveyör, araç gövdelerini çeşitli kaynak, montaj ve boya istasyonlarından geçiriyor. Her bir araç, üretim sürecinde yaklaşık yirmi kilometre seyahat ediyor. Üretimdeki robotların iletişim ve koordinasyonunu sağlayan CC-Link ağı, robot hareketlerini başlatıp durdurduğu gibi aynı zamanda çarpışmaların önlenmesi için robotların pozisyonlarını birbirleriyle paylaşmalarını da mümkün kılıyor. Tesiste, gövde montaj bölümündeki kontrolörlerin yüzde 95'inden fazlası da CC-Link ağıyla birbirine bağlı şekilde çalışıyor."

Honda, üretim ve operasyon yönetiminin etkinliğini ve verimliliğini artırıyor

Honda Motor'un Japonya Saitama'da yer alan ana fabrikası Yorii'de araç gövdesi montaj hattı için CC-Link IE ağını tercih ettiğini belirten Bizel, şu açıklamalarda bulundu: "Üretim yönetimi bilgileri ve güvenlik sinyalleri dahil olmak üzere fabrika otomasyon cihazlarından kontrol sinyalleri için birleşik ağ dahilinde iletişime imkân tanıyan ethernet temelli CC-Link IE ağını tercih eden Honda, bu sayede Yorii Fabrikası'nın üretim ve operasyon yönetiminin etkinliğini ve verimliliğini artırıyor.

Honda'nın Yori Fabrikası'nda, araç gövdesi montaj hattı için kontrol hattı kurulurken, genel ağ mimarisi önce fabrikanın tamamını tek bir ağda birleştiren bir düz konstrüksiyon üzerinde düşünüldü. Ancak tek bir hatanın fabrikanın tüm ağını durdurabileceği ihtimalini göz önünde bulundurarak çoklu ağ kullanmanın daha uygun olduğuna karar verildi ve diğer fabrikalara know-how aktarımı için hem sağlam hem de basit bir konstrüksiyona ihtiyaç duyuldu. Sistem mimarisinin planlama aşamasında ekip ağ için iki temel fonksiyonu da saptayan Honda, bunlardan birini fabrika otomasyon kontrol cihazlarının merkezi görselleştirilmesi, diğer temel fonksiyonu ise güvenlik sinyallerinin iletilmesi olarak belirledi.

Bu doğrultuda fabrika otomasyon kontrol cihazı kurulumu, izlemesi, hata tespiti ve diğer faaliyetlerin ağ aracılığıyla merkezileştirilebileceği bir sistem



kurmayı amaçlayan Honda, esnek hat değişimlerini mümkün kılan bir yapıya kavuşmak için güvenlik sinyallerini de ağa dahil etmeye karar vererek ciddi bir zaman kaybının önüne geçiyor. Yorii Fabrikası'nın ihtiyaç duyduğu bu sistemin gerçekleştirilmesi için CC-Link IE teknolojisini tercih eden Honda, bu ağ sayesinde tek bir ethernet kablosu, PLC'ler ve kontrol cihazları için kontrol bilgilerinin yanı sıra bağlı fabrika otomasyon cihazlarından bakım ve güvenlik bilgilerinin de iletilmesine olanak sağlıyor."

Kia Motors Company'nin Kwangju fabrikasında CC-Link imzası

Kia Motors Company'ye ait olan ve Hyundai Kia Otomotiv Grubu'nun ticari binek araçlarının üretiminin yapıldığı özel montaj tesislerinden olan Kwangju fabrikasında da CC- Link teknolojisinin kullanıldığını söyleyen Bizel, şu bilgileri aktardı: "Fabrikada presleme operasyonları, araç gövdesi montajı, boyama ve malzeme tesisleri bulunuyor. CC-Link ağı, gövde atölyesinde özellikle ön taban, sağ ve sol yan paneller, kaporta ve tavan panelleri ile diğer kısımların montaj hatlarında yaygın olarak kullanılıyor. Robotlar için kilitli sinyal kontrol panelleri ve mekik kontrol panelleri gibi kontrol ekipmanları, üst seviyedeki PLC kontrolörüne CC-Link ağıyla bağlanıyor. Kontrol cihazlarının kablolama işlemlerinde ve tesislerle hatların bakımında sağladığı kolaylıkla öne çıkan CC-Link, diğer ağlara kıyasla çok daha kısa sürede daha fazla kontrol noktasını yönetebiliyor olmasıyla da büyük avantaj sağlıyor."

Beijing Hyundai Motor Company'de yüksek hızlı iletişim

Beijing Hyundai Motor Company'nin, üretim hattında istikrarı artırmak, sorunları hızla gidermek, basit ve kolay kullanılabilir bir kontrol sistemi uygulamak için CC-Link ağını kullandığını ifade eden Bizel, şöyle konuştu: "Sonata'nın üretildiği gövde kaynak ve boya hatlarında, içlerinde PLC'lerin ve robotların da yer aldığı çok sayıda CC-Link uyumlu ürün kullanılıyor. CC-Link, üretim kabiliyetini iyileştirmek için robot sayısında yapılan büyük artışı kolaylıkla desteklemeyi başarıyor. Üretim hattının mevcut operasyonel durumunu izlemek için toplanan tesis üretim verileri, CC-Link ağından bir üst seviyedeki kontrol sistemlerine aktarılıyor. CC-Link ağı, dünyanın en ileri presleme, kaynaklama ve motor üretim hatlarının geliştirilmesini sağlıyor. CC-Link'in yüksek hızlı ve büyük hacimli iletişim kabiliyeti, üretimde kayda değer artış sağlarken, üretim hattının durmasından kaynaklanan maliyetlerden kaçınılmasını da mümkün kılıyor."

Yüksek hassaslıkta ve dar yerlerde çözüm: WPSFN

Neugart Redüktör, yenilikçi redüktörü WPSFN'i ilk defa WIN EURASIA 2018 fuarında sergileyecek. Neugart, WPSFN'yi halihazırdaki ürün portfolyosuna gururla dahil etti. WPSFN, flanş bağlantılı çıkış mili ve içi boş şaftı olan en küçük spiroid konik dişli redüktördür. Bu redüktör, kesinlik ve senkronizasyona yöneltilen en yüksek beklentilere cevap verecek şekilde geliştirilmiştir.



Lider redüktör üreticisi Neugart, WPSFN ile yüksek hassasiyetli redüktör alanında konik dişli redüktör serisini genişletiyor. WPSFN, standart flanş bağlantısı sayesinde son derece kolay ve hızlı bir şekilde entegre edilme özelliğine sahiptir. Spiral konik dişlisi ve helisel dişli planet kademesi, üretilecek ham maddeden en iyi kaliteyi elde etmek için optimum bir senkronizasyonu mümkün kılar.

WPSFN, flanş bağlantılı çıkış mili ve içi boş şaftı olan spiroid konik dişli en küçük redüktör olarak, yüksek tork ve sarsıntısız bir çalışmayı bir araya getirir. Sonuç, yüksek hassaslıktan ve güçten ödün vermeyen son derece sessiz bir çalışmadır.

Kompakt yapının merkezi önemi

Montaj yüksekliği çok az olan WPSFN, montaj yeri dar olan uygulamalar için mükemmel şartlar sunar. Kendi sınıfındaki diğer spiral konik dişli redüktörlerle karşılaştırıldığında, boyutlarına bağlı olarak yüzde 25'lere varan bir oranda daha az montaj yerine ihtiyaç duyar. Kullanıcılar, makinelerindeki montaj yerinin dar olması halinde hassas bir tahrikten vazgeçmek zorunda kalmazlar. WPSFN'nin kullanıldığı uygulamalar, başka

birçok alanın yanı sıra takım makineleri ve ambalaj makineleridir.

WPSFN, bir veya iki kademeli redüktör olarak mevcuttur. Bir kademeli WPSFN'de aktarma konik hipoid dişlide doğrudan açısal kademede gerçekleşir. Bu, flanş bağlantılı çıkış milinin ortasında çok yönlü kullanımı olan içi boş mile olanak tanır. İki kademeli model, redüktör çıkış tarafında yüksek hassasiyette bir planet kademesi ile genişletilmiştir. WPSFN bu şekilde, opsiyonel olarak <3 arcmin'lik bir indirgenmiş boşluk oranına ulaşabilir.

ISO uyumlu bağlantısı sayesinde hızlı montaj

Neugart'ın yüksek hassaslıktaki konik planet redüktörü, EN ISO 9409-1 ile uyumlu standart flanş bağlantısı sayesinde flanş kanatları veya döner tabla gibi giriş bileşenlerinin kolay ve hızlı montajını sağlar. Bir kademeli WPSFN'ye entegre edilmiş içi boş mil, makine tasarımcılarına yeni ve esnek çözümler sunar. Milin içinden örneğin besleme kabloları, başka hatlar ve miller geçirilebilir.

WPSFN'nin sızdırmazlığı mükemmeldir. Toz veya tazyikli su bu redüktör için hiçbir zorluk ifade etmez. Mükemmel bir sızdırmazlık radyal şaft keçesine sahip olan WPSFN, en zorlu koşullar altında dahi mükemmel bir şekilde çalışır. Akıllı tasarımı, IP 65 koruma sınıfı ile mükemmel bir şekilde korunur.

Yüksek kaliteli spiral konik dişli, optimum ve homojen bir senkronizasyon sunar. Yüksek hassaslıktaki iki kademeli konik planet redüktör, helisel dişli planet kademesi ile son derece titreşimsiz çalışır. Bu şekilde baskı makinelerinden alınan resimlerin kalitesi çok daha iyileşir. Takım tezgâhlarında ve WPSFN redüktörlerinin kullanıldığı diğer uygulama alanlarında en yüksek yüzey kaliteleri alınmaktadır.

Redüktörlerin farklılığı

Gözle görülür özellikleri hemen hemen aynı gibi görünse de, redüktörler arasındaki fark genellikle bileşenlerinin kalitesi ve kullanılan yatak teknolojisi gibi detaylarda yatar. Redüktörü satın alacak olan müşterinin kendi uygulaması için gerekli kriterlere yüzde yüz cevap veren bir redüktörü bulabilmesi çok önemlidir. Bin farklı model arasından doğru redüktörü seçmek tabii ki oldukça zordur.

Çok çeşitli sanayi kollarında ve üretimde redüktörlerin büyük sorumluluk üstlendiği sayısız uygulama vardır. Müşterilerin beklentisi güvenebilecekleri bir ürün bulabilmek olunca, uygulamaya ve müşteriye özel bir danışma servisi sunmak büyük önem kazanır. İyi bir danışmanlık servisi hem müşterilere hem de üreticilere kanıtlanabilir faydalar sağlar. Neugart bu nedenle müşterilerine, uygulamaları için optimum redüktörü bulmalarında aktif destek sunar. Bu desteğini, normal çalışma saatlerinin dışında da eksik etmez.

Bunun için web sitesinde "Tec Data Finder" programını sunar. Bu program, müşterinin aradığı uygun planet redüktörü çok kolay ve çok hızlı bir şekilde konfigüre eder. Müşteri bu program ile, yalnızca birkaç tıklama ile üzerinde motor flanşına tıpa tıp uyan planet redüktörün teknik çiziminin bulunduğu bir veri sayfası oluşturabilir. Ayrıca tüm veriler CAD modeli olarak da verilir. Bu da müşterilerimizin konstrüksiyon sürelerini kısaltmasına yardımcı olur.

Fuarda karşılaşacağınız yenilik: Boyutlandırma ve hesaplama yazılımı NCP 4.0

Neugart Calculation Program (NCP), aktarma mekanizmasının komple tasarımı için kullanılan bir yazılımdır. Girilen uygulama verilerini birkaç dakika içinde değerlendirerek uygun motor-redüktör kombinasyonunu konfigüre eder. Neugart'ın bu mükemmel aracı sayesinde, doğru kullanım sadece birkaç tık uzağınızdadır. Aracın kullanıcıya sunduğu işlevselliği daha da artırmak için NCP komple yeniden tasarlandı. NCP 4.0, müşterilerimize giriş bileşenlerini boyutlandırma konusunda mükemmel bir platform sunar. Yazılım, özel olarak ilk defa WIN EURASIA'da test edilecektir.

Neugart Redüktör, 15-18 Mart 2018 tarihleri arasında İstanbul'da gerçekleşecek WIN EURASIA fuarında müşterilerine tüm yeni ürünlerini sunacaktır. Redüktör üreticisi Neugart'ı Salon 3'te C160 no.lu standda bulabilirsiniz.

Üretimde dijital dönüşüm için hızlı iletişim

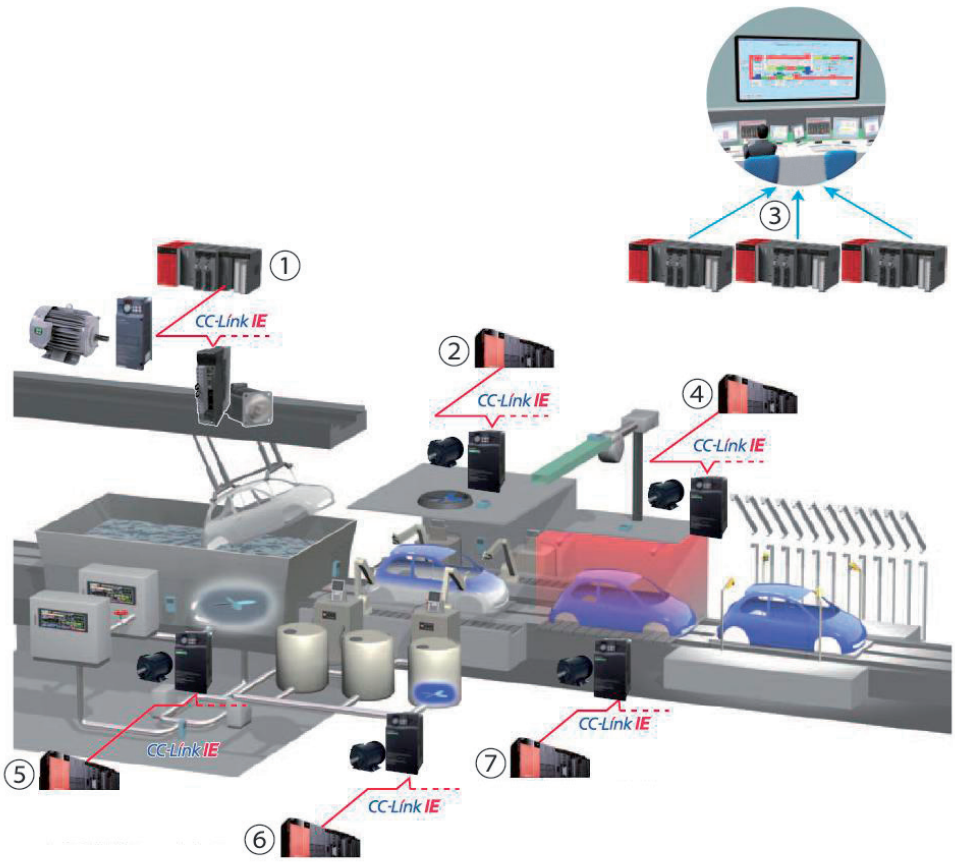
Türkiye Bilişim Derneği (TBD) tarafından 20-21 Aralık 2017 tarihinde Sheraton Ankara Hotel & Convention Centre'de gerçekleştirilen "Bilişimle-Gelişim: Türkiye'de Dijital Dönüşüm" temalı 34. Ulusal Bilişim Kurultayı kamu ve özel sektör temsilcileriyle sanayici ve iş adamları, akademisyenler ve girişimcileri bir araya getirdi.



Sanayi 4.0 sürecinde Türkiye'nin dijital dönüşümüne katkı sağlamak amacıyla düzenlenen 34. Ulusal Bilişim Kurultayı'nın "Üretimde Dijital Dönüşüm Paneli"nde, CLPA (CC-Link Partner Association) Ülke Müdürü Tolga Bizel konuşmacı olarak yer aldı. Kişiselleştirilmiş üretim imkânı sunan dijital fabrikalarda endüstriyel haberleşme hızının çok yüksek olması gerektiğini vurgulayan Bizel, yeni nesil kontrol ve iletişim teknolojisi CC-Link'e dikkat çekti. CC-Link'in verimli fabrika otomasyonu için hem kontrol hem de bilgi amaçlı verileri yüksek hızlı olarak işlediğini belirten Bizel, bu sayede fabrikalardaki robotlar dahil tüm üretim hattının saniyede bir gigabit hızla haberleşebildiğini söyledi. Geleneksel endüstriyel haberleşme sistemlerinden 10 kata kadar daha hızlı olan CC-Link ile Sanayi 4.0'ın gereklerini yerine getirmenin çok daha kolay olacağını vurgulayan Bizel, dünyaca ünlü otomotiv fabrikalarında kullanılan CC-Link uygulamalarını anlattı.

Fabrikalar en kısa sürede dijital dönüşümlerini başlatmalı

Sanayicilerin, kişiselleştirilmiş tüketici taleplerine cevap verebilmek için dijital dönüşümü planlamalarının önemini vurgulayan Bizel, şunları belirtti: "Sanayi 4.0 evresi ile akıllı fabrikalarda robotlar dahil üretim hattındaki tüm makine ve sistemlerin birbiriyle çok hızlı bir şekilde haberleşmesi gerekiyor. Üretim süreçlerindeki büyük veri miktarı hızla artıyor ve artan iletişim verilerinin ise güvenilir bir şekilde yönetilmesi gerekiyor. Geniş hacimli veri, çok sayıda cihaz tarafından gerçek zamanlı olarak takip edilerek süreçlerin şeffaf bir şekilde görüntülenmesine olanak sağlıyor. İşte bu noktada devreye, CC-Link olarak adlandırılan kontrol ve iletişim linki giriyor. Etkili bir fabrika ve proses otomasyonu sağlamak üzere hem kontrol hem de bilgi amaçlı verileri yüksek hızlı olarak işleyen CC-Link, şu anda fiilen en yüksek bant genişliğine sahip ve gigabit hızlarında çalışan tek açık endüstriyel ethernet ağı



olarak öne çıkıyor. Genel olarak saniyede 100 megabit ile haberleşebilen endüstriyel haberleşme sistemlerinden 10 kata kadar daha hızlı olan CC-Link, saniyede bir gigabit ile haberleşme imkânı sunuyor. Dolayısıyla bu teknoloji, şimdi ve gelecekte Sanayi 4.0'ın ihtiyaçlarının desteklenmesi için büyük potansiyele sahip. Açık endüstriyel ethernet ağı CC-Link, saha cihazlarından kontrolörlere çok hızlı iletişim sağlayarak üretim tesisinin tamamında maksimum verimliliğe imkân tanıyor."

Dünyaca ünlü otomotiv fabrikalarında tercih ediliyor

Gıda, ilaç, beyaz eşya ve bina otomasyonu gibi pek çok farklı sektörde makine ve proses kontrolü için ideal çözümler sunan CC-Link teknolojisinin otomotiv sektöründe de yoğun olarak tercih edildiğini aktaran Bizel, dünyanın önde gelen otomotiv fabrikalarında üretimde rekabet gücünü artıran uygulamalardan bahsetti. ABD'nin Michigan eyaletinde, Ford Mustang ve Mazda 6'nın üretildiği AutoAlliance tesisinde CC-Link ağından yoğun bir şekilde faydalanıldığını belirten Bizel, süreci şöyle tanımladı: "CC-Link sayesinde yeni hatların kurulumunda ve devreye alınmasında yakalanan hız, daha önce kullanılan diğer ağlı sistemlere kıyasla kayda değer ölçüde tasarruf edilmesini sağlıyor. Üstün güvenilirliğe sahip CC-Link teknolojisi, üretim tesisinin verimliliğini artırıyor."



Bizel, Honda Motor'un Japonya Saitama'da yer alan ana fabrikası Yorii ile Hyundai Kia Otomotiv Grubu'nun ticari binek araçlarının üretiminin yapıldığı özel montaj tesislerinden Kwangju fabrikasında da CC-Link teknolojisinin kullanıldığını belirtti.

Aynı panelde bir sunum gerçekleştiren TÜBİTAK BİLGEM Yazılım Teknolojileri Araştırma Enstitü (YTE) Müdürü Cemil Sağıroğlu ise, son sanayi devrimi olarak nitelendirilen Endüstri 4.0'ın bileşenleri, temel özellikleri, kazanımları ile riskler, zorluklar ve dünyada üretimde dijital dönüşüm örneklerinden oluşan genel bir çerçeve çizdi. Türkiye'deki mevcut durumu özetleyerek iyileştirilmesi için öneriler sunan Sağıroğlu, TÜBİTAK-BİLGEM-YTE tarafından yapılan dijital dönüşüm çalışmaları hakkında bilgi verdi.

Optibelt, yeni yıla yeni yatırımla girdi





TECNAMIC
Dynamic Drive Technology

optibelt

Arntz Optibelt Grubu, hissedarı olduğu DESCH DPC şirketini tamamıyla bünyesine kattı. DESCH DPC, faaliyetlerine Tecnamic GmbH & Co. KG adıyla devam edecek. Konuya ilişkin Optibelt Türkiye Genel Müdürü Murat Güracar şu yazılı açıklamayı yaptı:

"Değerli Müşterilerimiz ve İş Ortaklarımız, 2016 yılı başında Arntz Optibelt Grubu'nun hissedar olduğu DESCH DPC şirketinin, 01.01.2018 tarihinden itibaren %100 Arntz Optibelt Grubu'na dahil olacağını ve yeni adı Tecnamic GmbH & Co. KG olarak faaliyetlerine devam edeceğini bildirmek isteriz.

Arntz Optibelt Grubu olarak, gelişmiş güç aktarma kayışları ve çözümleri sunan, bu ürünlerin üretimi ve geliştirmesi konusunda bütün bilgi bikimine sahip, uzmanlığımızdan yararlanılabilecek, sektöründe öncü bir yerdeyiz.

Tecnamic adı altında, inovatif kaplin teknolojileri, özel müşteri çözümleri ve yüksek kalite standartlarına sahip güç aktarma elemanları sunmaya devam edeceğiz. Bu alanlardaki uzmanlığımız, kapsamlı hizmetimiz ve geniş ürün portföyümüzle birlikte Tecnamic Arnsberg'deki mevcut konumun çalışmalarına devam edecektir.

Bilgilerinize sunar, bizleri tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Saygılarımızla."

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



ruzgarenerjisi.com.tr
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

SMC'nin 2/3 Yollu İzolasyon Valfi



SMC'nin yeni 2/3 yollu izolasyon LVMK20/200 valf serisi, geçmişte ekipman veya valf arızasına yol açan armatür yapışmasını ve korozyonunu önlemek amacıyla tasarlanmıştır. Bobin tarafına akışkan girmesini önleyerek yağ, metal ve toz parçacıklarına maruz kalmaz, bu sayede genel performans ve güvenilirliği artırılmıştır.

Pnömatik alanında dünya lideri olan SMC, üreticilerin performanslarını iyileştirmesine yardımcı oluyor. Yeni izolasyon valfiyle birlikte müşterilerinin bileşen maliyetlerini düşürüyor.

LVMK20/200 serisi, bobin tarafına akışkan girmesini önleyerek ekipmanın bozulmasını ve muhtemel arızayı en aza indirmeye yardımcı olan ortam ayırma yapısı ile tasarlanmıştır. Bu yapı, akışkanın kir, petrol, metal ve tozdan arındırılmış olmasını sağlar. Bu sayede su arıtma, kan ve atmosferik kirlilik analizörleri gibi hassas uygulamalar için idealdir.

LVMK20/200, geniş proses valfi yelpazesinin en yeni üyesidir. Kullanıcıların verimli ve etkili bir şekilde çalışmasına yardımcı olmak ve ekipman değiştirme maliyetlerini azaltmak için tasarlanmıştır.

Aralarından seçim yapabileceğiniz iki model bulunmaktadır. Bunlar, müşterilere kullanım açısından esneklik sunan, gövdeden bağlantılı ya da manifold tipi modellerdir. Gövdeden bağlantılı tip, tırtıklı hortum geçmeli olduğu için size zamandan tasarruf sağlayacaktır.

Ölü alanın çok az olması nedeniyle, her iki tasarımın temizlenmesi kolaydır ve temizleme maliyetlerini düşürür. Sızıntı oranlarını minimum seviyede tutarak 3 port valf ile debi ayarlamasına gerek yoktur.

GHS/CLP, etiketlerin hızla tasarlanmasına olanak sunuyor

Avrupa Birliği ülkelerindeki şirketler, GHS/CLP yönetmeliğine uygun olarak iş yerindeki tüm kimyasalları tanımlamakla ve etiketlemekle yükümlüdür. Uluslararası tanımlama çözümleri sağlayıcısı olan Brady Corporation, ön tanımlı kimyasal açıklamalar, semboller ve sinyal sözcükleri kullanılarak GHS/CLP etiketlerini kolayca tasarlamanızı ve yazdırmanızı sağlayan bir uygulama sunuyor.



GHS/CLP etiketlerini hızla tasarlayın

Brady Workstation GHS/CLP etiket uygulaması, kullanıcıların kimyasalları ada veya CAS numarasına göre seçebilmelerini sağlar. Ardından, uyumlu bir GHS/CLP etiketi oluşturmak için uygulama tüm gerekli alanları otomatik olarak doldurur. Gerekli alanlara ürün adı, sinyal sözcüğü, CLP piktogramları, tehlike beyanları ve önlem açıklamaları dahildir. "Yazdır" seçeneğine basarak uyumlu, kendinden yapışkanlı ve uygulanmaya hazır CLP etiketi yazdırmak için tasarımı Brady etiket yazıcısına gönderebilirsiniz.

Tüm etiketleri ve işaretleri tasarlayın

Brady Workstation; ürün, kablo ve tesisleri tanımlamak üzere istediğiniz etiket veya işareti 20'yi aşkın profesyonel etiket tasarımı uygulaması ve aracı kullanarak kolayca tasarlamanızı sağlar. İhtiyaç olan uygulamaları ve araçları seçmek ve 30 günlük ücretsiz deneme sürümünü etkinleştirerek kullanıma başlanabilir.

Yazıcınıza kolayca bağlanın

Brady Workstation, Brady'nin profesyonel etiket yazıcılarıyla sorunsuz çalışır. Brady Workstation etiket şablonları ve işlevlerine erişmek ve yazdırmak için Brady yazıcısını internete bağlı bir bilgisayara bağlamak yeterlidir. Brady'nin yüksek kaliteli etiket yazıcıları, Brady Workstation ile çift yönlü iletişim sunar ve etiket tasarımlarını yazdırmak için etiket malzemesini değiştirmeleri gerekirse kullanıcıları bilgilendirir.

ABB, YuMi ailesinin en yeni üyesini sunar

Dünyanın gerçek anlamda insan iş birliği temelli çift kollu ilk endüstri robotu YuMi®'nin başarısından sonra ABB, sektöründe öncü kabiliyetleri çok daha küçük ayak iziyle birleştiren tek kollu iş birliği temelli robotunu tanıtıyor.



ABB, tek kollu olarak geliştirdiği en yeni insan iş birliği temelli robotunun tanıtımını, Tokyo 2017 Uluslararası Robotik Sergisi'nde (iREX) yaptı. Adından da anlaşıldığı gibi iş birliği robotları üretkenliği artırmak ve müşteri eksenli üretime geçişi desteklemek için imalat ortamında insanlarla birlikte çalışmak üzere tasarlanmıştır. Robotun lansmanı resmi olarak 2018'de yapılacak.

Yeni robot, 2015'de küçük parça montajı için çıkarılan YuMi gibi 500 gram yük kapasitesine sahip ve kompakt yapısı ile mevcut montaj hatlarına kolayca entegre edilerek üretkenliği artırıyor. Yeni robot ayrıca yönlendirerek öğretme modu özelliğiyle operatörler için özel bir eğitim gerekmeden programlanabiliyor.

ABB Robotik ve Hareket Bölümü Başkanı Sami Atiya, "YuMi, beklentilerin üzerinde başarı gösterdi; ilk olarak küçük parça montajı için tasarlanmıştı, ama daha sonra, çeşitli işler yapabilme kabiliyetine ulaştı: örneğin sushi yapabiliyor, Rubik Kübünü çözebiliyor, hediye paketi yapabiliyor, hatta orkestra yönetebiliyor. YuMi'nin bu başarısından sonra, özellikle müşterilerin talebi yönünde geliştirilen yeni tek kollu robotumuzun da aynı başarıyı yakalayacağını kesinlikle umuyoruz" açıklamasında bulundu.

"İş birliği temelli robot portföyümüzü daha da geliştiriyoruz" diyen, ABB Robotik Direktörü Per Vegard Nerseth ise "En yeni robotumuz 'geleceğin fabrikası' için beklenen robottur ve müşteri eksenli üretim çağında müşterilerimize büyüyerek gelişme imkânı sunacaktır. Robotun ABB Ability™ dijital çözümleriyle birleştirilmesi, müşterilerimize fabrikalarının verimlilik ve güvenilirliğini üst seviyeye taşıma imkânı sağlayacaktır" dedi.

ABB, iREX 2017'de 29 Kasım-2 Aralık tarihlerinde, East Hall, Booth IR3-56'da yerini aldı.





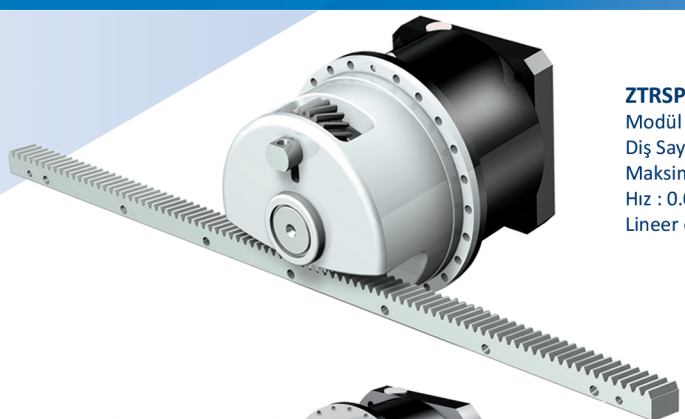




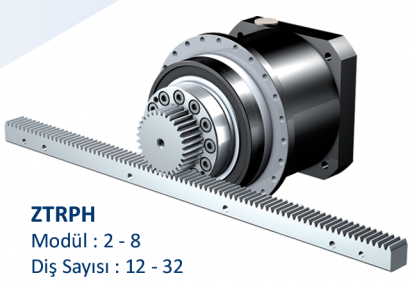
Entegre Servo Sistem Çözümleri

Kremayer ve Pinyon Entegreli Redüktörler

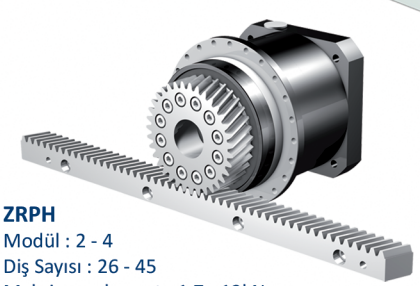
Tüm kremayerler partner firmamız olan ATLANTA tarafından üretilmektedir.
www.atlantagmbh.de



ZTRSPH
Modül : 2 -10
Diş Sayısı : 15 - 32
Maksimum kuvvet : 16 - 126kN
Hız : 0.06 - 4.7m/s
Lineer dişli boşluğu : 21 - 70µm



ZTRPH
Modül : 2 - 8
Diş Sayısı : 12 - 32
Maksimum kuvvet : 3.6 - 67kN
Hız : 0.09 - 4.7m/s
Lineer dişli boşluğu : 11 - 45µm



ZRPH
Modül : 2 - 4
Diş Sayısı : 26 - 45
Maksimum kuvvet : 1.7 - 13kN
Hız : 0.23 - 6.7m/s
Lineer dişli boşluğu : 31 - 56µm



ZVPA
Modül : 2 - 4
Diş Sayısı : 16 - 26
Maksimum kuvvet : 1.7 - 16kN
Hız : 0.14 - 4.9m/s
Lineer dişli boşluğu : 8 - 22µm

STÖBER

Antriebstechnik GmbH + Co. KG
STÖBER Türkiye | sales-turkey@stober.com
Tel: +90 212 338 8014
www.stoeber.de

Dura Automotive Systems ile Optimas'ın ortaklığı sağlamlaşıyor

Otomotiv sistemleri üreticisi Dura Automotive Systems ile global bir endüstriyel dağıtıcı ve hizmet sağlayıcı olan Optimas arasında yapılan yeni bir uzun vadeli anlaşma, gelişen iş ortaklıklarını daha da sağlamlaştırdı. Her iki şirket halihazırda Avrupa'da birlikte çalışıyorlar ancak kısa bir süre önce imzalanan bu anlaşma, Dura Automotive Systems'in komponent tedarik zincirinin bu bölgede daha da sağlamlaşacağı anlamına geliyor.



Optimas, çok sayıda yüksek profilli OEM üreticisi ve Tier 1 tedarikçiyi desteklemeyi mümkün kılan uzmanlığı ile küresel bir tedarik zinciri çözümleri ve komponent sağlayıcısıdır. Bu müşterilerden biri, Optimas'ın işletme için tedarik zincirini konsolide etmek, uygun komponentleri belirlemek ve net bir bağlantı elemanı politikası belirlemek için birlikte çalıştığı Dura Automotive Systems'dir. Bu faaliyeti yıllardır başarıyla gerçekleştirdikten sonra, bu yeni iş birliği bu yaklaşımın daha geniş bir uygulamasını müjdeliyor. Optimas bundan böyle Dura Automotive Systems'in Avrupa'daki tesisleri için mevcut hizmetlere daha fazla destek sunacak ve ek tedarik operasyonları yönetecek.

Dura Automotive Systems, araç kontrol sistemleri, dış trim, yapısal araç sistemleri, iç ürünler ve pencereleri kapsayan geniş bir ürün yelpazesi sunuyor. İşletme, ağırlığı azaltıp, performansı geliştirerek ve güvenliği artırarak sürekli gelişmeye odaklanıyor. Bu felsefe, toplamda sektörün büyük bir bölümünü temsil eden bir dizi üst düzey müşteri ile otomotiv ve taşımacılık sektöründe kilit bir oyuncu haline gelmesini sağladı.

OEM üreticiler için dünya çapında başarılı bir Tier 1 otomatik sistemler tedarikçisi olarak Dura Automotive Systems, küçük bir komponent eksikliğinin bile üretim hattında aksamaya yol açtığı sıkı teslimat



sürelerinde faaliyet gösteriyor. Bu nedenle bağlantı elemanlarıyla ilgili olarak ilk satın almadan son kullanım noktasına kadar net bir metodoloji hayati önem taşıyor; Optimas'ın hizmetlerini tanımlayan işte bu yaklaşım netliğidir. 15 ülkede 36 tesiste faaliyet gösteren Dura Automotive Systems ile bağlantı elemanı tedarik verimliliğinin önemine odaklanılıyor.

İlişkilerin gelişmesinde birkaç faktör etkili oldu. İlk olarak, Optimas, tüm harici tedarikçileri tamamen entegre bir çatı altında konsolide ederek tüm bağlantı elemanı uygulamaları için tek bir irtibat noktası öneriyor. Bu, düşük lojistik maliyetleri ve artan stok verimliliği sağlıyor. Optimas, aynı zamanda Malzeme Listesini minimize eden, bağlantı elemanlarının mühendislik standartlarına göre belirlenmesine yardımcı olmak için Dura Automotive Systems'in satın alma ve geliştirme ekipleri ile birlikte hareket edebilmektedir.

Küresel bir komponent portföyünü yöneterek, Optimas'ın birden fazla Avrupa tesisi üzerinden Dura Automotive Systems'in gereksinimlerini karşılama imkânı bulunuyor. Eksiksiz tedarik yönetimi, Dura Automotive Systems mühendisleriyle yakın bağlantı ve büyüme kapasitesinin birleşimi, bu yeni uzun vadeli anlaşmanın her iki işletme için mantıklı bir adım olduğunu ifade ediyordu.

Dura Automotive Systems Emtia Satın Alma'dan Patrick Mathais şunları söyledi: "Bu anlaşma, halen kanıtlanmış, güvenilir bir tedarikçi olarak tanıdığımız Optimas ile ilişkimizi genişletiyor. Gerek bağlantı elemanlarının fiziksel teslimatında, gerekse belirli bir projede belirlenmesinde olsun, arzın güvenilirliğinin artması yalın bir tedarik metodoloji kullanmamıza imkân tanıyor. Bu yaklaşımın genişletilmesi Optimas'ın halen operasyonlarımıza sunduğu maddi faydaları artırmaya hizmet edecektir."

Optimas Kuzey Avrupa Başkan Yardımcısı David Kessler ise şunları belirtti: "Uzun yıllardır sürdürdüğümüz eski bir müşteri ilişkisini geliştirmekten memnuniyet duyuyoruz. Dura Automotive Systems ve uzmanlarıyla bu Avrupa tesisleri için uygun bağlantı elemanı stratejileri belirlemek için daha yakın çalışacağız; bu, operasyonel mükemmellikle yürütmek üzere kendimizi hazırladığımız bir görev."

ABB'den yeni S-ARC1 ark hatası algılama cihazı

Günümüzde evlerde ve iş yerlerinde kaza sonucu çıkan yangınların sayısı artarken ABB, entegre minyatür devre kesicili (MCB) yeni S-ARC1 Ark Hatası Algılama Cihazının (AFDD) lansmanını gerçekleştirdi.



Avrupa'daki hatalı elektrik tesisatının neden olduğu yangın sayısının iki milyondan fazla olduğunun ve 126 milyar euronun üzerinde yangın hasarına yol açtığının tahmin edildiği günümüzde, konutlar ve ticari yapılar için daha iyi yangın koruması sağlamak önemli bir ihtiyaç haline gelmiştir.

Almanya, Avrupa'da AFDD'nin elektrik tesisatlarında kullanımını zorunlu hale getiren ilk ülke olacaktır (18 Aralık 2017'den itibaren). Ev ve bina güvenliği konusundaki tecrübelerinden yararlanan ABB, insanlara, binalara ve yeri doldurulamaz kıymetli eserlere karşı tam koruma sağlamak için yeni S-ARC1 serisini piyasaya sunmuştur. Bu yeni seri, elektrik tesisatlarındaki hasarlarla tetiklenen en yaygın tehlikeleri önceden tespit edilebiliyor ve böylece yangın riskini en aza indiriyor.

Ürün standardı olan IEC/EN 62606'ya göre bir AFDD, ark arızası tespit edildiğinde devreyi otomatik olarak ayırarak ark arızalarının etkilerini hafifletmek için tasarlanmış bir cihazdır. Ark arızalarının sebepleri arasında hasarlı tesisatlar, sıkışmış kablolar, kablo kopmaları, UV radyasyonu ve kemirgenlerin neden olduğu hasarlar, gevşek kontaklar ve bağlantılar, yanlış kurulum veya kırık fişler ve kablolar yer alır.

DIN Rayı Ürünleri Global Ürün Grubu Yöneticisi Piero-Giorgio Schiannini, lansmanla ilgili şunları belirtti: "Müşterilerimizi korumak, ABB'nin yenilikçi ürün geliştirme stratejisi ve küresel misyonunun merkezinde yer alır ve bununla elektrik kaynaklı yangınların sayısını azaltmak konusunda son derece kararlıyız. Yeni S-ARC1 serisi, elektrik tesisatçılarının potansiyel sorunlarını azaltmanın ve müşterilerin içlerinin daha rahat olmasını sağlamanın kolay bir yoludur. Maksimum güvenlik ve kolay kurulum imkânı sunar ve bina koruma çözümlerimizde ileriye doğru atılmış olumlu bir adımdır."

ABB'nin 1P+N entegre Minyatür Devre Kesicili (MCB), S-ARC1 ve S-ARC1 M Ark Hatası Algılama Cihazları, sırasıyla 6kA ve 10kA kesme kapasitelerine sahiptir, aşırı akımlara ve ark hatalarına karşı koruma sağlar.

S-ARC1 serisi, sistem girişinde bulunan bir cihaz olarak, kaçak akım koruma anahtarı (RCCB) ile birlikte kullanıldığında komple dağıtım koruması sağlamak için en iyi çözümü sunar.

Kablolar veya baralar ile kolay bağlantı için çift yuvalı terminaller ile donatılmış olan bu yeni serinin montajı yüzde 50 daha hızlıdır. Ayrıca, ABB'nin System Pro M compact® baraları ile ilave kablolara ihtiyaç duymadan kullanılabilir. S-ARC1, üst ve alt terminallerden beslenir; tüm Avrupa ülkelerinde kullanım için idealdir.

LED fonksiyon göstergesi, cihazın mevcut durumunu gösterir ve herhangi bir sigorta atması olasılığının nedenini belirtir. Bu, bakım süresini kısaltır ve şebekedeki sorunun kolaylıkla giderilmesini sağlar.

ABB'nin yeni S-ARC1 serisi, dahili bir elektronik ünitenin eklenmesi ile sürekli olarak otomatik test gerçekleştirir. Dahili otomatik test başarısız olursa, servis sürekliliğini garanti etmek ve istenmeyen sigorta atmalarından kaçınmak için LED söner veya alternatif olarak yeşil ve kırmızı yanıp sönmeye başlar ve sistemin açmasını engeller. Buna ek olarak, AFDD'nin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için bir test butonu da mevcuttur.

S-ARC1 ve S-ARC1 M; okullar, kreşler ve bakım evlerindeki yatak odaları ve ortak kullanım alanları, üretim tesisleri, matbaalar veya imalat alanları gibi yüksek yangın riskine sahip çeşitli tesislerde kullanım için idealdir. Diğer uygulama alanları arasında, ahşap evler gibi genel olarak yanıcı malzemeler ile yapılmış binalar ya da cebri havalandırma sistemlerine sahip yapılar ile müzeler, kütüphaneler ve sanat galerileri gibi kültürel açıdan önemli mekanlar yer alır.

HIDCO
REDÜKTÖR









: +90 236 314 14 14 : +90 236 313 34 14 : Selvitepe Mh. Fatih Sanayi Sitesi 115 Sk. No:71 Turgutlu / Manisa
: bilgi@hidco.com.tr : www.hidco.com.tr

Dell EMC'den 2018 Öngörüleri: İnsan-Makine Ortaklığında Yeni Bir Çağ Başlıyor



Mohammed Amin

Dell EMC Ortadoğu, Türkiye ve Afrika'dan Sorumlu Kıdemli Başkan Yardımcısı

Dell Gelecek Enstitüsü (IFTF) tarafından yayımlanan "İnsan-Makine Ortaklığının Yeni Çağı" raporunun bir devamı olarak Dell Technologies; yapay zekâ, artırılışmış gerçeklik, nesnelerin interneti ve bulut bilişimin yaşamlarımızı 2018'de nasıl değiştireceği konusunda değerlendirmelerde bulundu.

Dell Technologies, hayatımıza her geçen gün daha da fazla girmeye başlayan yapay zekâ, artırılmış gerçeklik, sanal gerçeklik, nesnelerin interneti ve bulut bilişimin 2018 yılında yaşamlarımızı nasıl değiştireceği konusundaki öngörülerini açıkladı. İnsanların ve makinelerin birbiriyle daha yakın bir şekilde çalışacağı yeni bir çağın başladığını belirten Dell EMC Ortadoğu, Türkiye ve Afrika'dan Sorumlu Kıdemli Başkan Yardımcısı Mohammed Amin, bu çağda sistemlerin daha fazla entegre olup insan hayatını kolaylaştıran etkin çözümler üreteceğini öngörüyor.

Mohammed Amin'in 2018 öngörüleri şu şekilde sıralanıyor:

1) Yapay zekâ "düşünme görevlerini" hızla yerine getirecek.

Önümüzdeki birkaç yıl içinde yapay zekâ, sadece veri düzenlemede değil veriye göre harekete geçmede de harcadığımız zamanı kısaltacak. İşletmeler, kendileri adına veri odaklı "düşünme görevlerini" yerine getirmesi için yapay zekâdan faydalanarak yeniliklerin kapsamını belirleme, içeriğini tartışma, senaryosunu planlama ve test etme sürelerini önemli oranda kısaltacak.

2) Nesnelerin IQ'su artmaya başlayacak.

2018 yılından başlayarak nesnelerin internetinin can verdiği şehirleri, işletmeleri, evleri ve taşıtları daha fazla görmeye başlayacağız. İşlem gücü maliyetinin düşmesi ve bağlantı maliyetlerinin 0 $'a yaklaşması ile yakın zamanda 100 milyara ve sonra da bir trilyona yakın bağlı cihaza sahip olacağız. Tüm bu verilerin yapay zekânın gücüne sahip işlem gücüyle birleşimi de makinelerin, kaynaklarımızı daha iyi bir şekilde yönetmesine yardımcı olacak. Teknoloji, bizim bir uzantımız gibi işleyecek. Her nesne akıllı hale gelecek ve daha akıllı hayatlar yaşamamıza olanak sağlayacak.

3) Artırılmış gerçeklik gözlüklerini daha fazla kullanmaya başlayacağız.

2018'den itibaren artırılmış gerçeklik gözlüklerini daha fazla kullanmaya başlayacağız. Örneğin inşaat işçisi, mimar ve mühendis ekipleri; tek bir proje görünümü üzerinden yeni yapıları görselleştirmek, çalışmalarını koordine etmek ve bir teknisyen sahaya gelemediğinde çalışanlara iş üstü eğitimi vermek için artırılmış gerçeklik gözlükleri kullanıyor. Bu tarz uygulamaları özellikle oyun ve eğlence sektörlerinde daha fazla görmeye başlayacağız.

4) Şirketler müşterilerini daha iyi anlamaya başlayacak.

Dell Technologies Dijital Dönüşüm Endeksi, orta ila büyük ölçekli kurumlardaki liderlerin %45'inin beş yıl içinde kurumlarının işe yaramaz olacağına inandıklarını ve %78'inin yeni kurulmuş teknoloji şirketlerini işletmelerine bir tehdit olarak gördüklerini gösteriyor. Şirketler müşterilerin davranışlarını makine öğrenimi ve yapay zekâ sayesinde daha doğru bir şekilde belirleyip bu doğrultuda hizmet sunmaya başlayacak.

5) Sanal gerçeklik, önyargılarımızdan bağımsız hareket etmemize yardımcı olacak.

Önümüzdeki on yıl içerisinde sanal gerçeklik ve yapay zekâ gibi teknolojiler insanların duygularından ve önyargılarından bağımsız hareket etmesine yardımcı olacak. Birkaç sene içerisinde yapay zekânın bilinçli ve bilinç dışı önyargıları gidermesi için işe alım ve terfi prosedürlerine uygulandığını göreceğiz. Bunun yanı sıra sanal gerçeklik, iş mülakatlarında potansiyel bir çalışanın gerçek kimliğini bir avatar ile maskeleyerek, iş görüşmelerinde sadece liyakatin kriter alınmasını sağlayacak.

6) Medya ve eğlence, e-spor ile yeni bir çığır açacak.

2018 yılında sanal gerçeklik gözlüklerini kullanımının artmasıyla dünyada ilginin her geçen gün arttığı e-spor, ana akım haline gelecek. Bu teknoloji sayesinde belirli bir fiziksel yeterliliğe veya güce sahip olmadan başarıya ulaşmak mümkün.

7) Mega-bulut'a doğru yolculuk başlayacak.

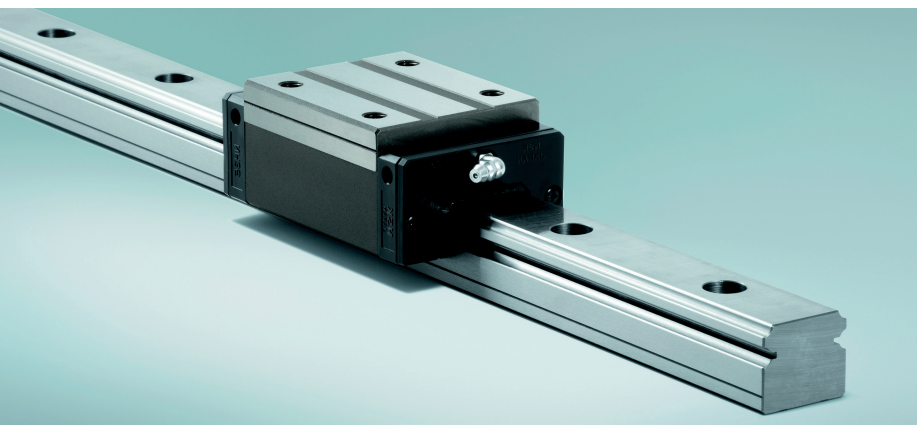
Bulut teknolojisinden bir sonraki adım olan, birden çok bulutun uyumlu ve bütüncül bir şekilde çalışacağı mega bulut teknolojisine geçiş başlayacak. Mega bulutu oluşturmak için ağ oluşturmada (veriyi bulutlar arasında taşımada), depolamada (veriyi doğru buluta yerleştirmede), hesaplamada (iş yükleri için en iyi işlem yapma ve hızlandırma olanağından faydalanmada), organizasyonda (ağ iletişimini, depolamayı ve hesaplamayı bulutlar genelinde ilişkilendirmede) çoklu bulut inovasyonlarını hayata geçirmemiz gerekecek.

8) Şirketler siber güvenliğe öncelik verecek.

Makinelerle giderek artan ilişkilerimiz göz önüne alındığında, yaşanan ufak aksaklıklar büyük sorunlara yol açabiliyor. Bu nedenle önümüzdeki yıl uluslararası şirketler siber güvenlik araçlarına ve teknolojilerine öncelik verecek.

Enjeksiyon makinesi OEM'i NSK'nın NH lineer kılavuzlarını seçti

Lider bir şişirme makinesi imalatçısı geçtiğimiz günlerde lineer kılavuzlarını NSK'nin NH serisiyle değiştirdi. Bu geçiş, OEM'in kalıp plakalarını taşımak için önceden kullanılan lineer kılavuzlarına ilişkin yetersiz kullanım ömrü şikâyetleri almasına istinaden hayata geçirildi. NSK'nın NH serisi lineer kılavuzları, çarpma ve darbe yüklerine maruz kaldıklarında bile çok uzun kullanım ömrü sunar.



Plastik şişeler gibi içi boş nesneleri üretmek için kullanılan şişirme makineleri, çok zorlu koşullar altında çalışan lineer kılavuzlarla donatılmıştır. Bu OEM'in yaşadığı durumda görülebileceği üzere, en iyi şekilde çalışan bir lineer kılavuz seçilmediğinde kullanım ömrü kısalabilir. Üretici, yalnızca 12 ay kullanımdan sonra aşınma izleri gösteren lineer kılavuzlardan yakınan müşterilerden şikâyetler almaya başladı. Şişirme makineleri çok hızlı çevrim süreleriyle ve yüksek sıkıştırma kuvvetleriyle çalıştığından, lineer kılavuz gibi kilit parçalar üzerinde gerçekleşebilecek herhangi bir aşınma üretim sürecine büyük miktarda zarar verebilmekteydi.

Durumu incelemek amacıyla makine üreticisi mevcut lineer kılavuz tedarikçisine durumu sordu ancak aşınmanın hizalama hatalarından kaynaklandığı cevabını aldı. Diğer bir deyişle tedarikçi, lineer kılavuzlarını makinelerine monte ederken OEM'in hata yaptığını ima ediyordu.

Yanıttan memnun olmayan üretici NSK'den tam bir değerlendirme ve arıza nedeni analizi yapmasını istedi. İnceleme tamamlandığında, NSK gerçekten küçük hizalama hatalarının olduğunu gördü ancak bunlar, kılavuzlar üzerindeki hasarın ana nedeni değildi. NSK teknisyenleri aynı zamanda, lineer kılavuz tedarikçisinin verdiği yük faktörlerinin, endüstri standardı olan ISO formülü kullanılarak hesaplanan değerlerden daha farklı sonuçları ortaya koyan bir yöntemle hesaplandığını gördüler.

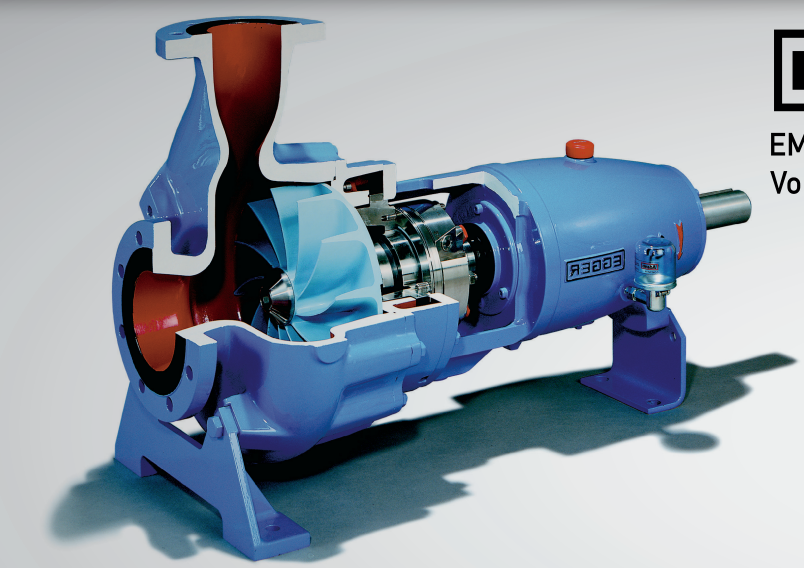
Özellikle dinamik gerilme, aşırı yükleme, çarpma ve darbe yükü gibi durumlarda optimize edilmiş tasarımı sayesinde daha yüksek yük kapasitesi ve uzun kullanım ömrü sunan NSK NH serisi kılavuzların kullanılması tavsiye edildi. Bu etkiler genellikle şişirme sistemlerinde kaçınılmazdır; bu yüzden lineer kılavuzların buna uygun tasarlanması gerekmektedir.

NH serisi için ilgili yük faktörü değerleri, genellikle lineer kılavuzlar için dikkate alınmayan ISO standartları baz alınarak hesaplanmıştır. Değerler sıklıkla, ISO koşulları altında gerçekleştirilmeyen testlerle hesaplanır. Değerlerin daha iyi olduğu görülebilir ancak NSK için ISO standardını baz alan bir kıyaslama doğru olan ve kullanıcıların bunu tekrarlayabilecekleri bir yöntemdir.

NH serisi lineer kılavuzların faydalarından yararlanan tanınan enjeksiyon makinesi üreticilerinin yanı sıra takım tezgâhı imalatçıları ve yarıiletken sistem üreticilerinin sayısı gün geçtikçe artmaktadır. Şişirme makinesi üreticisinin durumunda NH kılavuzlarına geçiş, kilitleme ünitelerinin aşınma duyarlılığında ciddi bir azalma sağlamıştır. Sonuç olarak OEM bütün makine serisini NSK'nin NH serisi lineer kılavuzlarıyla donatmıştır.

SETERM TEKNİK

Akışkan
Transfer
Teknolojileri



EGGER

EMILE EGGER & CO SA
Vortex Fanlı Çamur Pompası (Turo)

SETERM TEKNİK
Seterm Teknik Tic. Hiz. Ltd. Şti.
1406 Sk. No. 11/1A Doğanlar Bornova İzmir
Tel. +90 232 459 36 30

You Tube Kanalımız Açıldı.
Takipte Kalın.

www.seterm.com

Switch product line for flexible use in industry and building technology

With its Scalance XB-100 product line, Siemens is launching a new generation of compact unmanaged Industrial Ethernet switches designed to permit the configuration of electrical and optical line and star topologies in networks.



This range of switches is particularly suited for use in industry and in building automation applications. Design features include a large number of ports and interfaces, a lightweight plastic enclosure, and a compact design making it ideal for control cabinet mounting. The switches are also approved for use in potentially explosive atmospheres (ATEX Zone 2, IECEx). As unmanaged switches with no pre-configuration, the Scalance XB- 100 products are suitable for immediate use, and come with Profinet CC-A conformity to ensure the reliable transmission of Profinet data.

The Scalance XB-100 switches are available in five different variants with up to 24 RJ45 ports as well as two ST/BFOC or two SC ports enabling distances of up to 5 kilometers to be bridged in multimode operation. All the switches are fitted with a redundant power supply, whether with direct current (DC) 24 volts or alternating current (AC) 24 volts, ensuring reliable operation even in the event of a power supply failure.

Support for AC 24 V (50/60 Hz) is particularly vital in the field of building automation, where the new switch product line is ideally suited for the connection of monitoring, closed and open-loop control, and also optimization devices over Ethernet using the protocol BACnet/IP.

The design of the unmanaged Industrial Ethernet switches not only allows them to be mounted on a 35 mm DIN rail, but also ensures compatibility with managed Layer 2 Scalance XB-200 Industrial Ethernet switches and the TIA (Totally Integrated Automation) environment. Clearly arranged diagnostic LEDs enable precise determination of the device status and rapid, reliable diagnostic analysis.

As for all Scalance products, the new Scalance XB-100 switches come with a five-year warranty. With its Scalance XB-100 product line, Siemens is launching a new generation of compact unmanaged Industrial Ethernet switches designed to permit the configuration of electrical and optical line and star topologies in networks. This range of switches is particularly suited for use in industry and in building automation applications.

Continental Adds Timing Chains for the Automotive Aftermarket to Its Range of Drive Components

As an alternative to timing belts, Continental has added another product to its portfolio of drive components and, as of now, timing chains are a permanent fixture of the product range. In this way, the technology company is adapting its range of products and services to current market conditions while also offering its customers individual solutions.

The broad product portfolio makes this customer focus possible. In the area of belt drive components, the range is now almost complete. Continental has long been known as a specialist in modern drive belts and it was therefore a logical further step for the company to react to current market developments and include timing chains in its range. Here, the keyword is "full-range provider," as Dennis Roth, project manager responsible for the new timing chain range, explains: "We are constantly evolving and now offer customers a full range of drive components. We are no longer just a belt supplier. Thanks to our many years of experience, we can also provide advice and support."

Targeted services supplement the timing chains range

In its entry-level range, Continental offers 43 different timing chain kits. The range therefore covers the main vehicle applications and all problematic engines susceptible to frequent failure of the timing chain or timing chain components. The corresponding kits provide auto repair shops with a practical, complete solution as all the parts needed for repairs are included. There are no compromises on quality, with the unique five-year guarantee also applying to the timing chains and timing chain kits. To make installation easy, installation videos in the familiar "Watch and Work" series will be released especially for the market launch. The videos will shortly be available online for free and can be viewed at any time.

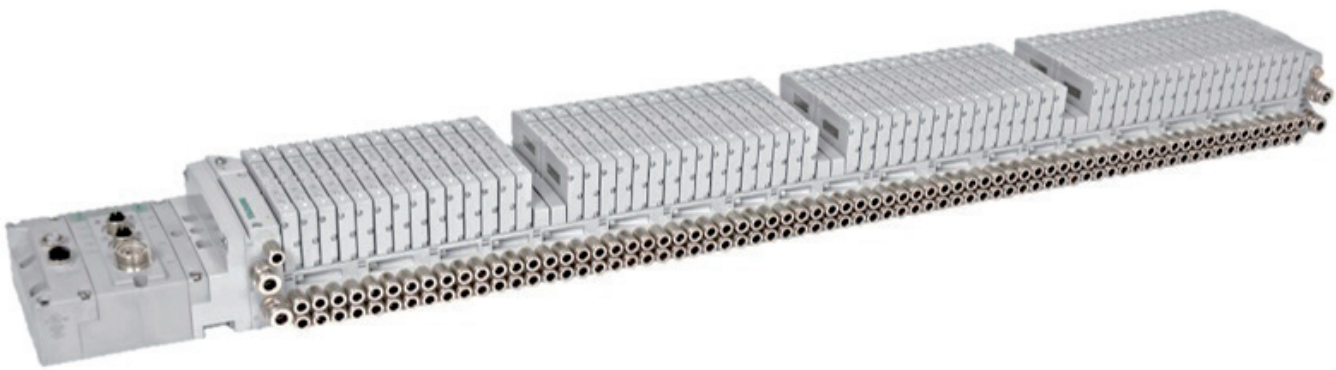


When does a timing chain need to be replaced?

With timing chains, the classic indication of a fault is elongation. When driving, this manifests itself in clicking noises or engine rattling. The engine light may also light up. Due to the lengthening of the chain, the control times change, which can lead to potential engine damage in modern engines. Emissions values also deteriorate dramatically, making it impossible to perform a successful emissions test, for example. To avoid such situations and high repair costs, Continental recommends replacing not only the timing chain but the entire system comprising timing chain, tensioner, tensioning rail and slide rail in the event of clicking, rattling or an illuminated engine light. This is because, in addition to the elongation of the timing chain, the chain tensioner can also be the cause of irregular engine function. The parts will fit together optimally and prevent any engine damage only if they are all replaced together.

Emerson Announces High Density Pneumatic Valve Island, Enabling Reduced Installation Costs

Emerson announces a major update to the ASCO Numatics G3 Series electronic valve island platform, enabling a reduction in installation costs.



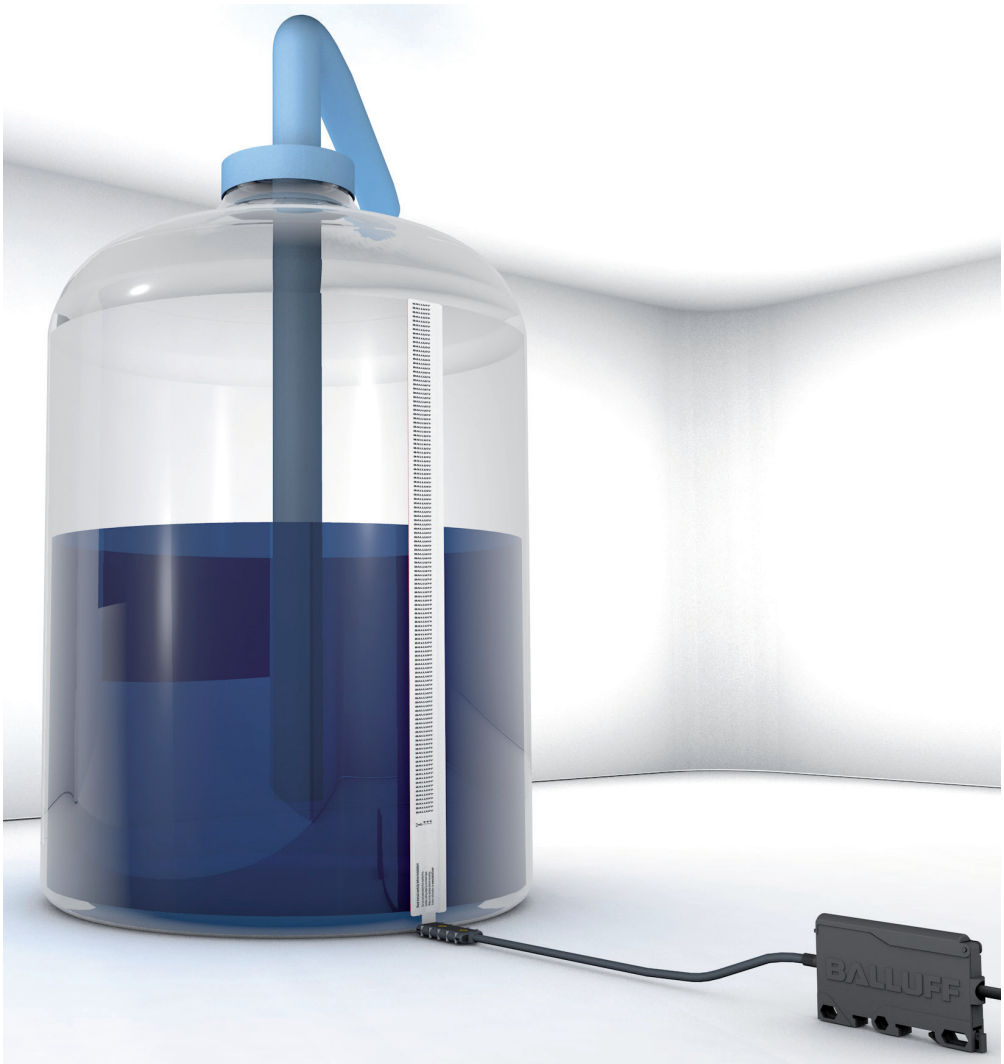
The valve island has been expanded so that it can control up to 128 solenoid valves on a single valve island assembly. This allows more valves to be controlled from a single node, enabling savings in the number of nodes and the cabling, internal tubing and electrical connections in the cabinet. Customers will benefit when they control a high density of valves or pneumatic equipment in a packaging plant or on a skid. "The new functionality enables designers to minimise expensive cabinet space and have fewer nodes dedicated to pneumatic valve islands" said Uwe Claus, Global Vice President Marketing. "Now, designers can place more valves in a single cabinet or use a smaller enclosure to house the same number of valves. In addition, installers will only have to set up and configure one node, saving time and labour cost."

The expanded valve platforms can support up to 128 11mm solenoid valves and up to 80 18mm and 26mm valves. To increase the valve platforms´ capacity, mid-station blocks were added with valve drivers and auxiliary power connectors. This flexible approach allows customers to pay only for the capacity and functionality required in their design. A wide variety of communication protocols are supported, including Ethernet/IPTM DLR, Profibus® DP, and Valve Sub-bus for distribution.

It is highly recommended that customers use the flexible and powerful online Dynamic Product Modelling (DPM) tool when designing pneumatic valve island installations to save time in design and selection. The DPM tool enables the valve islands to be fully configured. It produces a unique specification for that product and enables a CAD drawing to be downloaded.

"Our new G3 Series platform is ideal for use in life science (pharmaceutical and biopharmaceutical), food and beverage, fine chemicals, and water/wastewater applications" Claus said.

Flexible, self-adhesive capacitive sensor head



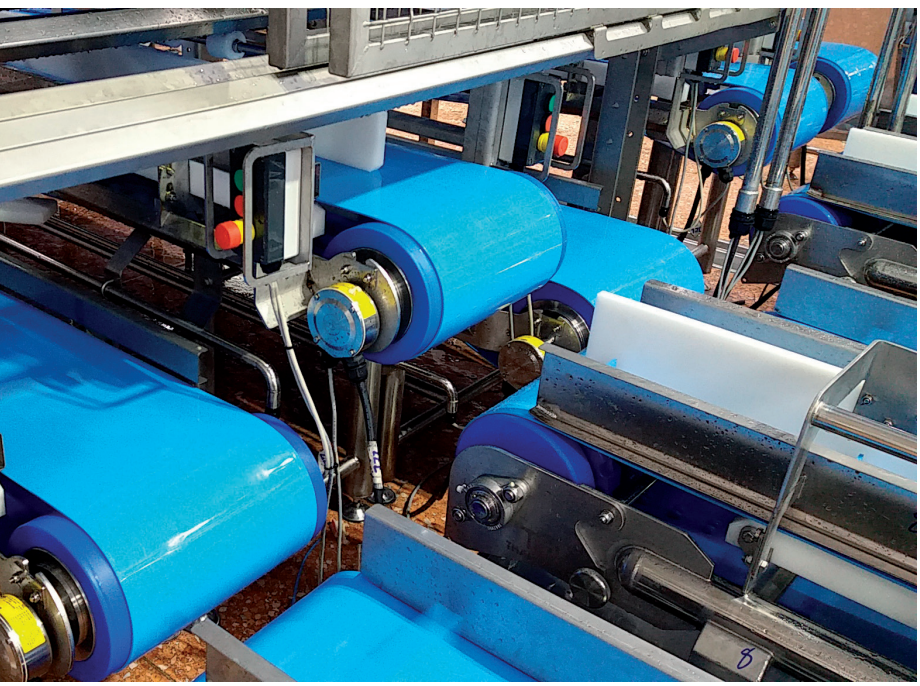
Balluff offers a self-adhesive, capacitive sensor head with IP 64 protection for non-contact, continuous level detection on non-conductive vessel or pipe outer walls made of glass, plastic or ceramic.The flexible sensor head with a maximum detection range of up to 850 mm in length can be individually trimmed to length (minimum 108 mm) and easily attached to container walls without additional accessories using the integrated adhesive surface. For polar, aqueous media the wall thickness may be between 2 and 6 mm, or up to 2 mm for non-conductive media such as oil or bulk materials.

The sensor is designed for use with type BAE sensor amplifiers from Balluff. The optional amplifier allows levels to be continually detected over the entire measuring range as analog values (0...10 V, 4...20 mA) or via IO-Link or as minimum or maximum value exceeding. Both the IO-Link and the analog convenience amplifier feature versatile setting possibilities.



Asia's leader in poultry meat processing trusts Interroll's hygienic material handling solutions

Interroll, together with three OEMs, installed hygienic belt conveyors that rely on Interroll drum motors for the Charoen Pokphand Foods (CPF) subsidiary in Thailand. The company is the world's largest producer of feed and shrimp and is a global top-three producer of poultry and pork, among other agricultural products.



With rising demand, CPF needed to significantly upgrade its production capacity while automating food processing in order to accommodate consumer needs inside and outside Thailand. The machines are expected to run 24/7 so the key point is to save as much energy as possible.

One of the most important concerns was aligning handling solutions with the company's philosophy that all chicken products must be hygienically produced and 100 percent safe for consumption.

From idea to operation

"For this requirement, the drum motor is the first choice. According to study at the University of Parma in Italy, drum motors offer significant advantages in terms of hygienic design and cleanability in place, which not only reduces the risk of soil accumulation and cross-contamination but also results in time and cost savings due to shorter cleaning times", says Nakapong Grisorn, Managing Director of Interroll Thailand. All latest-generation Interroll drum motors meet the highest hygiene requirements and are fitted with the highest degree of IP69K protection, which makes cleaning the facility much faster and easier and reduces the risk of product contamination in the food processing area.

Interroll installed in total 158 drum motors at CPF, increasing the daily capacity by up to 400,000 chickens per day.

A perfect conveyor belt solution

The three-OEM cooperation partners in the project–Mechanical and Food Process Engineering, Thai Mech Tech and Cheetah Engineering Systems–are satisfied with Interroll drum motors which enable them to save installation time and work easily.

Interroll's drum motors have proven themselves to be a perfect match with Ammeraal Beltech Soliflex PRO, are easy to clean and have high resistance to the cleaning chemical used in food processing.

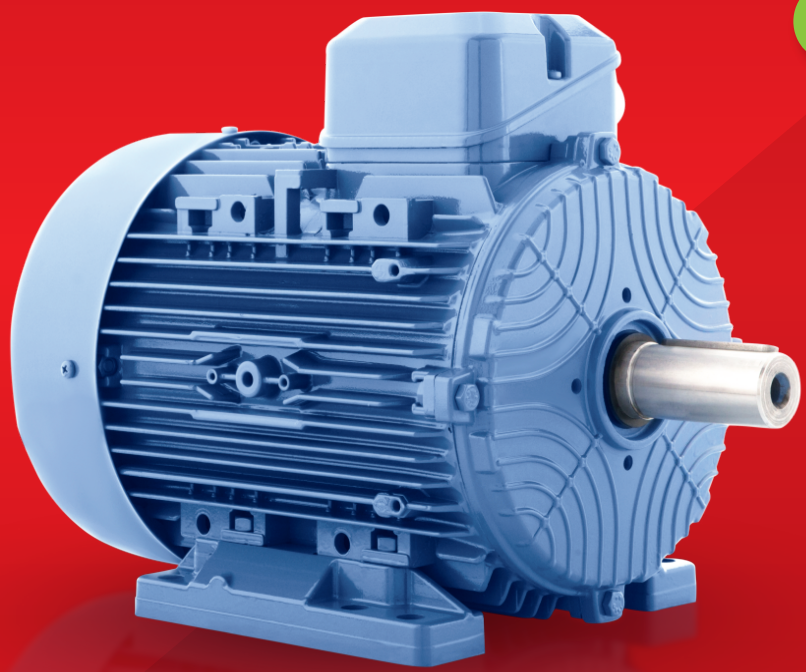
AEMOT®
ELECTRIC MOTORS

/aemmotors
/aemotelectricmotors

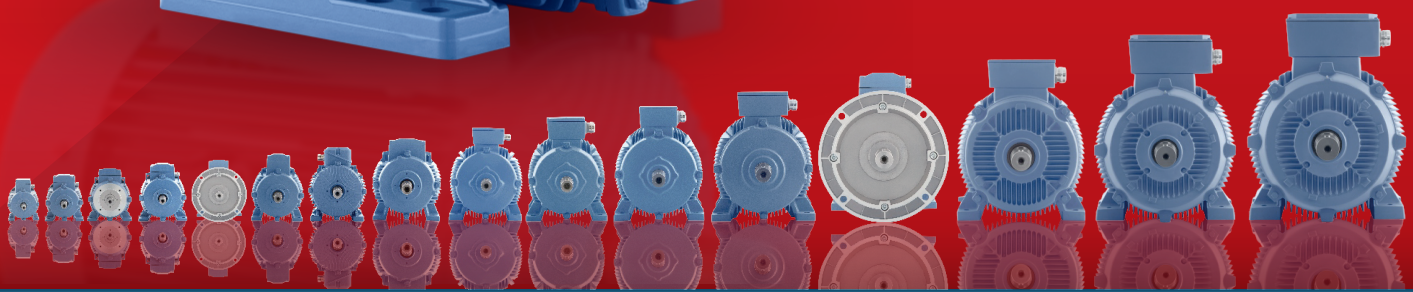
IE3-IE4

DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ
YÜKSEK VERİM

CLEAN ENERGY



INDUSTRY 4.0



Taşpınar Kasabası Yavuz Selim Mah. Sümrü Sok. No:61/1
Merkez AKSARAY/TÜRKİYE

Tel : +90 382 288 02 00 (4 Hat) - Fax : +90 382 266 21 30
e-mail: info@aemot.com.tr

www.aemot.com.tr

FCX Performance continues exponential growth and major geographic expansion with latest acquisition

Interroll, together with three OEMs, installed hygienic belt conveyors that rely on Interroll drum motors for the Charoen Pokphand Foods (CPF) subsidiary in Thailand. The company is the world's largest producer of feed and shrimp and is a global top-three producer of poultry and pork, among other agricultural products.



FCX Performance, a leading specialty flow control distributor serving OEMs, EPCs and end-users across the industrial process, energy and high purity industries, announced today that it has acquired Eads Distribution, based in Houston and The Massey Company, headquartered in Charlotte. Eads Distribution is one of the foremost flow control distributors of instrumentation and valves in the U.S., while The Massey Company brings years of specialty flow control experience and expertise to the FCX Performance portfolio.

The acquisitions maintain FCX Performance management's continued push to provide additional value, synergies and better efficiencies to their customers and suppliers. The benefits include a wider range of product solutions, additional industrial proficiency and sharing of strategic partnerships for products and services.

Eads Distribution and The Massey Company will maintain their identities in their respective marketplaces with Eads Distribution operating as a standalone division of FCX and The Massey Company operating as a branch of Eads Distribution.

"We're proud to welcome Eads Distribution and The Massey Company to the FCX family. These acquisitions further reinforce our already strong presence in Texas, Florida, and the Carolinas and adds significant geographical expansion in Tennessee, Georgia, Oklahoma, Arkansas, Mississippi, Alabama, and Louisiana" said Tom Cox, CEO of FCX. "FCX is known for our extensive product offering backed by our technical expertise and these acquisitions strengthen those qualities."

This is the largest acquisition undertaken by FCX Performance to date. This expands FCX's footprint to 67 offices nationally, staffed by more than, 1,000 experienced team members.

Stronger than ever – CTP safety switches with new actuator

EUCHNER is expanding the field of applications for CTP transponder-coded safety switches.



Even safety guards requiring locking forces as high as 3,900 N can be reliably secured in combination with a new actuator in future.

The new actuator is compatible with all existing CTP variants and can be used without design adaptations at any time. The unique transponder integrated into the actuator maximizes protection against tampering.

CTP series safety switches offer the user the greatest possible versatility. The safety switch is available in various versions to süit the requirements at the place to be secured, e.g. versions for connection to the AS-Interface, for series connection or for use in ATEX applications. They achieve category 4 / PL e and fulfill all requirements of EN ISO 14119. All CTP versions are characterized by a narrow design and the robust plastic housing with metal head. The high IP67 and IP69K degrees of protection make the CTP an allrounder suitable for almost every industrial application.



Expect big advances in AI and machine learning in 2018

Machine learning and AI play a vital role in Cisco's intent-based network.



AI and machine learning. Those two terms dominated tech news in 2017, and the trend will continue into the new year. According to predictions from Forbes, more money will pour into AI projects in the year ahead, and we will see voice interactions with machines increase. That's something Cisco is already bringing to life with its AI powered Cisco Spark assistant-the world's first enterprise-ready voice assistant.

In addition to voice interaction with machines, the tech industry can also expect to see more integration of AI and machine learning to keep up with ever-changing security threats, especially when it comes to network security. Human-driven, manually maintained networks simply can't detect anomalies like machine learning and AI-driven technology.

See also: What's your intuitive strength?

That's where Cisco's intent-based network comes to play. Called one of the most significant breakthroughs in enterprise networking, this new network connects billions of devices, and can identify what's trustworthy and what isn't in a matter of hours instead of weeks or months.

As Chuck Robbins noted this summer, "Intent-based networking allows for automation at scale, so companies can manage a seemingly unmanageable array of devices and other technologies."

Cisco's Vice President of Growth Initiatives Ruba Borno says this new network is required in this new era of IT. "We are using machine learning and artificial intelligence to power a self-learning network, furthering our ability to automate."

Learn more about Cisco's intent-based network, and how it can interpret data to provide more meaningful insights.

Kerim elektromotor

POMPA OTOMASYONUNDA YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER

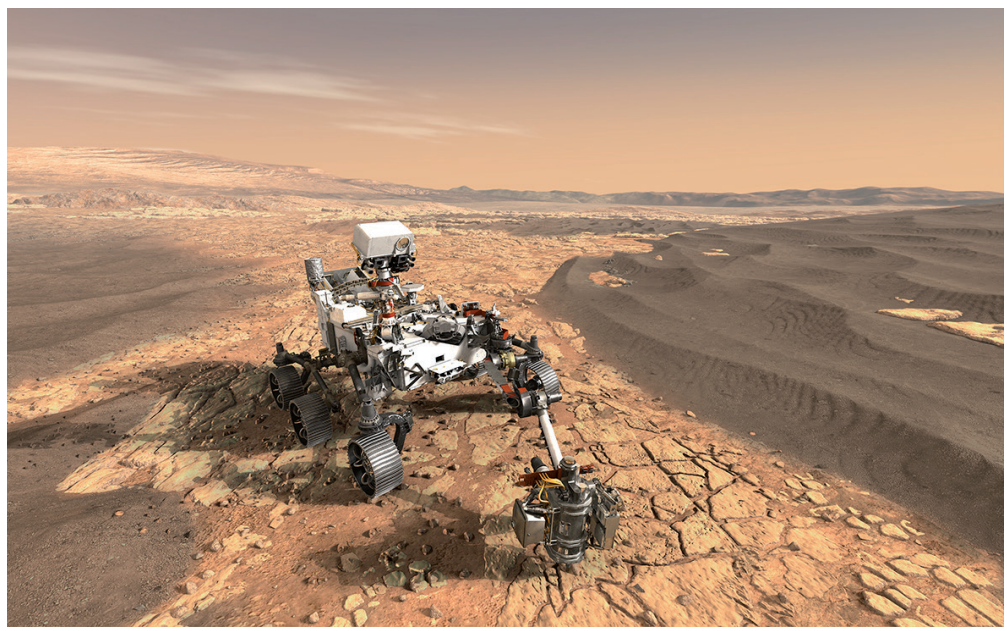


www.kerim.com.tr

KEMA CE UL LISTED GOST ISO 9001:2000 SGS

The Sky is No Limit for Vaisala

NASA is preparing for the next mission to Mars timed for a launch in 2020. Finnish Meteorological Institute (FMI) is among the partners providing measurement equipment for the new Mars 2020 Rover. The pressure and humidity measurement devices are based on Vaisala's sensor technology and are similar to the ones already delivered to Mars on the first Curiosity Rover. In addition, Mars 2020 Rover will carry Vaisala's newer and more advanced pressure and humidity sensor heads.



The Mars 2020 mission is part of NASA's Mars Exploration Program and it aims to gather more knowledge on Martian atmosphere and other environmental conditions. The Mars 2020 Rover will be equipped with Vaisala BAROCAP® and HUMICAP® pressure and humidity sensors. The sensors are part of instrumentation designed by the Finnish Meteorological Institute (FMI), and they will be used to gather accurate readings of pressure and humidity in the extreme environmental conditions of the Martian atmosphere.

The new mission equipment will complement the already existing measurement tools on Mars taken there by Curiosity in 2012. While working on Mars, Curiosity and Mars 2020 Rover will create a small-scale observation network which anticipates the extensive MetNet Observation Network planned on Mars for the future.

"We are very happy and proud that Vaisala's equipment has again been selected as an affiliate for space exploration that will help us understand the world around us. Accurate and reliable measurements are in the core of this understanding. Vaisala's strength is exactly that: Our sensors function reliably and accurately also in the extreme conditions on Mars", says Liisa Åström, Vice President, Products and Systems of Vaisala.

Sky Is No Limit

This is not the first nor the second occasion on which Vaisala technology has gone into space. Vaisala has a long history of providing sensors for space explorations, dating all the way back to the 1950s, when Vaisala converted the frequency of a radio theodolite to help track Sputnik I, the world's first artificial satellite. Since then, Vaisala has been involved in a number of fascinating missions, providing technology to help understand the universe.

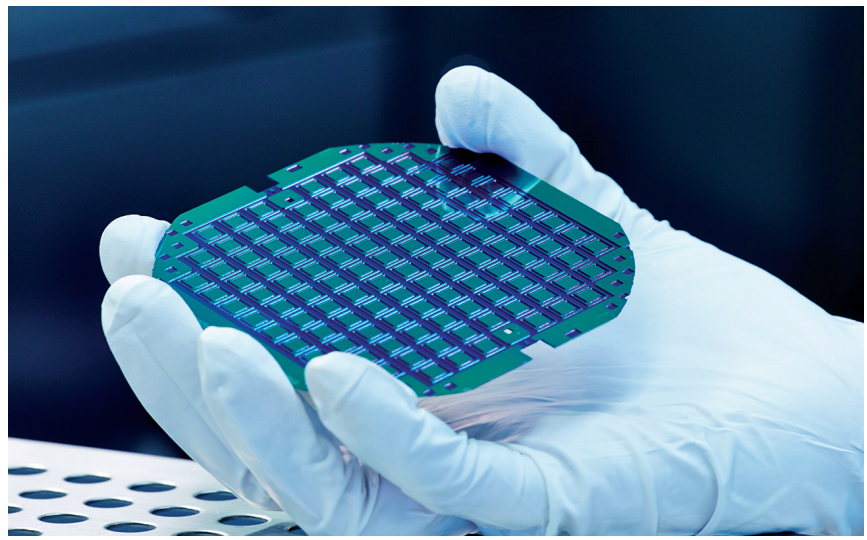
Since 1992, Vaisala's carbon dioxide, humidity, and temperature sensors have been used to control life science experiments both onboard space shuttle flights and at the International Space Station. Vaisala's pressure sensors were also part of NASA's Cassini mission which was launched in 1997, and in 2005 achieved the first ever landing on a moon in the outer solar system: Titan, the largest moon of Saturn. This is one of the most ambitious missions ever launched into space and is still ongoing.

Vaisala's technology is utilized in space exploration due to their extreme stability, which is vital due to the extreme environmental conditions in space. Vaisala's sensors are able to withstand extreme heat and cold and are highly tolerant of shaking and vibration of the space travel.

Bread and Butter

The humidity and pressure measurements are in the core of Vaisala. Vaisala's HUMICAP® sensor came on the market already at the beginning of 1970s, and BAROCAP® only some years after.

Vaisala HUMICAP® and BAROCAP® sensor technologies are used in numerous well known Vaisala products, such as radiosondes, weather stations and various industrial applications. Thanks to the long-term stability and accuracy of these sensors, as well as their ability to tolerate dust, chemicals, and harsh environmental conditions, the technologies are suitable for very demanding applications, also off Earth.



Over the years, Vaisala has always had strong focus on product development. Majority of Vaisala's product development is located in Finland, as is the sensor factory with its crown jewel, the cleanroom.

"Vaisala is constantly in the eye of the technological innovation and development. We invest a lot in the product development and also in basic scientific research, which is not very common in the business. The continuous development, in-house expertise, the keen interest in science and technological know-how keeps us on the top of the game", sums Åström.

Making Observations for a Better World

Exploring space fosters innovation and international collaboration and understanding the world around us. Investigating Mars is particularly important, as the planet's similarities to Earth could help us better understand the challenges we face on Earth, such as climate change.

"Vaisala has an authentic interest to make observations for a better world. By exploring a similar type of planet, we can learn something from ourselves, too", Liisa Åström says, and continues: "I believe the whole mankind is involved in these space crusades with curious minds. To me, Vaisala is representing that curiousness; we are always willing to learn, develop and understand the habitat and the environment which we are part of."

Precisely the right angle: WPSFN
Powerful and compact with minimal vibration

Neugart Redüktör will unveil their innovative WPSFN gearbox at WIN EURASIA 2018. The WPSFN is the optimal addition to Neugart's current product portfolio, featuring the shortest spiral-toothed right angle gearbox with flange output shaft and hollow shaft to date. It has been designed for the highest precision and synchronization requirements.



As a leading gearbox manufacturer, Neugart continues to expand its range of high precision right angle gearboxes. The WPSFN is extremely light and easy to integrate thanks to its standardized flange interface. Its spiral gearing and helical-toothed planetary stage achieve optimal synchronization for top-quality surface finishes on the workpiece produced.

As the shortest spiral-toothed right angle gearbox with flange output shaft and hollow shaft, the WPSFN combines high torque with maximized smooth running. The result is an exceptionally quiet drive that still powerfully performs at a high precision.

Focus on compactness

Thanks to its small installed height, the WPSFN is

ideal for compact applications with tight space requirements. Depending on the frame size, the WPSFN uses up to 25% less installation space than comparable right-angle gearboxes with spiral gearing. As a result, customers benefit from a precision drive that can even operate inside their machine's tightest spaces. Potential applications include drives for machine tools or packaging machines.

The WPSFN is available as a one and two-stage gearbox. The one-stage WPSFN applies the hypoid ratio directly to the right-angle stage. A universal hollow shaft can then be fitted at the center of the flange output shaft. The two-stage gearbox version features an additional, high-precision planetary stage on the output side. The two-stage WPSFN can optionally also achieve a reduced backlash of less than 3 arcmin.

ISO interface for fast integration

Thanks to its EN ISO 9409-1 flange interface, Neugart's latest right-angle precision gearbox is ideal for the simple and fast integration of drive components such as flanged pinions or turntables. Having the hollow shaft integrated in the single-stage WPSFN offers new and flexible potential for engineering solutions. It can, for example, be used to route supply tubing, cabling, and shafts.

The WPSFN, of course, is sealed to perfection. This gearbox is resistant to dust and jet water. Thanks to its radial shaft seal, the WPSFN is also ideal for the most grueling conditions. Its practical design gives it the perfect protection complying with IP 65.

The high quality spiral gearing safeguards the optimal homogeneous synchronization. The two-stage right-angle precision gearbox operates with extremely low vibration with the helical-toothed planetary stage. This enhances images printed by presses by a considerable degree. In machine tools and other applications, the WPSFN gearbox yields the highest surface qualities on the workpiece.

Not all gearboxes are the same

Even if the exterior features are virtually identical, there are significant differences to be found in the finer details, such as the quality of the components or the fitted bearings. For buyers, it is important to find the optimal gearbox for their application. Considering the thousands of different models available, choosing the optimal gearbox can be a great challenge.

Industry and production specialize in knowing and understanding the seemingly endless number of applications wherein gearboxes play a crucial role. Customers, therefore, require more than just reliable products; individual advice is also increasingly important and gives both users and manufacturers verifiable benefits. For this reason, Neugart provides customers with active support in finding the optimal gearbox for their applications, even outside usual business hours.

Take, for example, the Tec Data Finder tool on the Neugart website. This application is a fast and easy tool to use for configuring the optimal planetary gearbox. With just a few clicks, the customer can generate a dimension sheet with the technical drawing of the planetary gearbox, tailored precisely to his motor flange. In addition, all data are also available as CAD models. This radically shortens the design times for the customer.

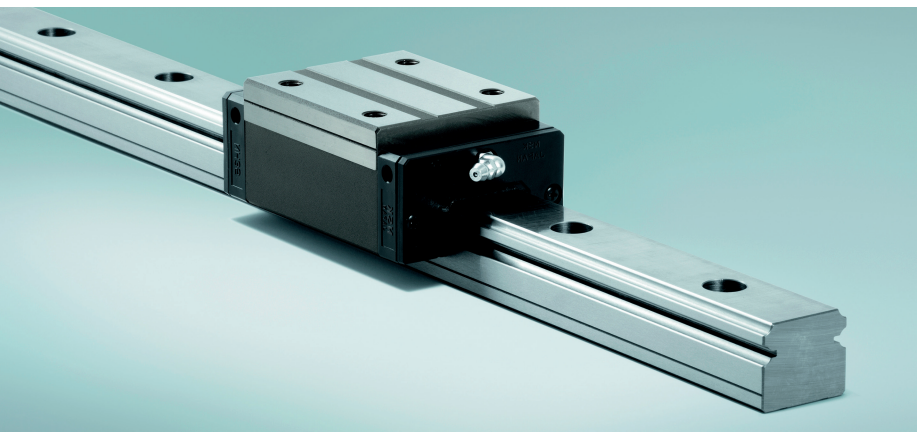
Trade fair premiere: NCP 4.0 calculation software

The Neugart Calculation Program (NCP) provides the basis for configuring an entire drive train. In just a few minutes, customers can configure the combination of motor and gearbox based on the application data entered. Using Neugart tools, the right application is only a few clicks away. This latest NCP version has been fully revised for even greater user friendliness and functionality. NCP 4.0 offers the customer the perfect platform for configuring his drive components. This software can be tested for exclusively at WIN EURASIA.

Neugart Redüktör will present the new products at WIN EURASIA on 15–18 March 2018 in Istanbul. The gearbox manufacturer can be found at Stand C160 in Hall 3.

Moulding machine OEM opts for NSK´s NH linear guides

A leading manufacturer of blow moulding machines has recently replaced its linear guides with the NH series from NSK. The move comes after the OEM received complaints about the poor service life exhibited by its previous linear guides, which are used to move the mould platens. NSK's NH series linear guides offer very long service life, even when subject to impact and shock loading.



Blow moulding machines, which are used to manufacture hollow objects such as plastic bottles, feature linear guides that are subject to very challenging operating conditions. As a result, service life can be compromised if the optimum linear guide is not selected, as this particular OEM discovered. The manufacturer began receiving complaints from customers who were unhappy that the linear guides were showing visible signs of wear after just 12 months. As blow moulding machines operate with fast cycle times and high clamping forces, any wear to key components such as linear guides can be extremely detrimental to the manufacturing process.

To investigate the situation, the machine manufacturer challenged its existing supplier of linear guides, but was told the wear had resulted from alignment errors. In other words, the supplier was intimating that the OEM had made errors when assembling the linear guides to its machines.

Dissatisfied with this answer, the manufacturer turned to NSK, requesting that the company undertake a full assessment and failure cause analysis. Once the investigation was complete, NSK discovered there were in fact some very minor alignment errors but that these were not the principal cause of damage to the guides. At the same time, NSK technicians established that the load factors given by the linear guide supplier had been calculated using a method which produced results quite different from the values calculated using industry-standard ISO formulae.

The recommendation was made to replace the existing guides with equivalent ones from the NSK NH series, which offer higher load capacity and very long service life due to their optimised design, especially in cases of dynamic stress, overloading, impact loading and shock loading. These effects are often unavoidable in blow moulding systems, so linear guides must be designed accordingly.

For the NH series, the relevant load factor values are calculated based on ISO standards, which is not always the case for linear guides. Very often, values are calculated from tests which have not been made under ISO conditions. The values may appear to be better, but for NSK, a comparison based on the ISO standard is the correct method and one that users can replicate.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



disliteknolojileri.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

Etkinlik Takvimi / Event Celandar

ISK-SODEX İSTANBUL 2018

Düzenleyici : Hannover Messe Sodex Fuarcılık A.Ş
Tarih : 07.02.2018 / 10.03.2018
Fuar Konusu : Uluslararası Isıtma, soğutma, Klima, Havalandırma, Yalıtım, Pompa, Vana, Tesisat, Su Arıtma, ve Güneş Enerjisi Sistemleri Fuarı
Web Fuar Sayfası : www.hmist.com.tr
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Medya Alanı Katılımı

REW İSTANBUL

Düzenleyici : İFO İSTANBUL FUAR HİZMETLERİ A.Ş.
Tarih : 15.02.2018 / 17.02.2018
Fuar Konusu : Katı Atık, Atık Su, Atık Gaz, Yeşil Enerji
Web Fuar Sayfası : http://www.rewistanbul.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Medya Alanı Katılımı

Kapı Fuarı Türkiye

Düzenleyici : DEMOS FUARCILIK VE ORG. A.Ş.
Tarih : 15.02.2018 / 18.02.2018
Fuar Konusu : Uluslararası Ahşap, Çelik, Endüstriyel, Otomatik Kapı ve Kapı Yan Sanayi İhtisas Fuarı
Web Fuar Sayfası : http://www.demosfuar.com.tr/
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Medya Alanı Katılımı

FİT-GELECEĞİN ENDÜSTRİYEL TEKNOLEJİLERİ FUARI 2018

Düzenleyici : FİT-GELECEĞİN ENDÜSTRİYEL TEKNOLOJİLERİ FUARI 2018
Tarih : 22.02.2018 / 25.02.2018
Fuar Konusu : Metal İşleme Fuarı
Web Fuar Sayfası : www.bilesim.com.tr
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Medya Alanı Katılımı

R+T STUTTGART

Düzenleyici : Messe Stuttgart Fuarcılık
Tarih : 27.02.2018 / 03.03.2018
Fuar Konusu : Panjur, Tente, Kapı / Geçiş Sistemleri Ve Güneşten Koruma Sistemleri Fuarı
Web Fuar Sayfası : www.messe-stuttgart.de
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Medya Alanı Katılımı

4. BAĞLANTI ve SABİTLEME ELEMANLARI TEKNOLOJİLERİ FUARI

Düzenleyici : Mack Brooks Fuarcılık A.Ş.
Tarih : 01.03.2018 / 03.03.2018
Fuar Konusu : Bağlantı ve Sabitleme Elemanları ve Teknolojileri
Web Fuar Sayfası : www.fastenerfairturkey.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

V. İNPPS ve Nükleer Santraller Zirvesi

Düzenleyici : Nükleer Enerji Derneği
Tarih : 06.03.2018 / 07.03.2018
Fuar Konusu : Nükleer Santraller
Web Fuar Sayfası : www.nuclearpowerplantssummit.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

AVRASYA KAPI FUARI

Düzenleyici : Tüyap Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri A.Ş
Tarih : 07.03.2018 / 10.03.2018
Fuar Konusu : Kapı, Kepenk, Kilit, Panel, Pano, Bölme Sistem ve Aksesuarları Fuarı
Web Fuar Sayfası : http://avrasyakapifuari.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

AVRASYA PENCERE FUARI

Düzenleyici : Tüyap Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri A.Ş
Tarih : 07.03.2018 / 10.03.2018
Fuar Konusu : Uluslararası Pencere, Panjur, Cephe Sistemleri ve Aksesuarları, Profil Üretim Teknolojileri ve Makineleri, Yalıtım Malzemeleri, Hammadde ve Tamamlayıcı Ürünler Fuarı
Web Fuar Sayfası : http://avrasyakapifuari.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

AVRASYA CAM FUARI

Düzenleyici : Tüyap Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri A.Ş
Tarih : 07.03.2018 / 10.03.2018
Fuar Konusu : Cam Ürünleri ve Uygulamaları, Üretim – İşleme Teknolojileri ve Makineleri, Tamamlayıcı Ürün ve Kimyasalları Fuarı
Web Fuar Sayfası : http://avrasyakapifuari.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

WIN EURASIA

Düzenleyici : Hannover Fairs Turkey Fuarcılık A.Ş.
Tarih : 15.03.2018 / 18.03.2018
Fuar Konusu : 360 derece sanayi
Web Fuar Sayfası : http://win-eurasia.com/tr
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

KONYA TARIM FUARI

Düzenleyici : Tüyap Konya Fuarcılık A.Ş.
Tarih : 20.03.2018 / 24.03.2018
Fuar Konusu : Tarımsal mekanizasyon, traktör ve tarım makinaları, yan sanayi, bağcılık, çiftçilik ile ilgili teknolojiler
Web Fuar Sayfası : konyatarimfuari.com
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

Su Kayıp ve Kaçakları Türkiye Forumu

Düzenleyici : MCI Fuarcılık Dış Ticaret Ltd. Şti.
Tarih : 29.03.2018 / 31.03.2018
Fuar Konusu : Su kayıp ve kaçakları
Web Fuar Sayfası : https://www.waterlossforum.org/
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

Barajlar & HES Fuarı

Düzenleyici : DEMOS FUARCILIK VE ORG. A.Ş.
Tarih : 29.03.2018 / 31.03.2018
Fuar Konusu : 5.Baraj & Hes ve Su Yapıları Yapım İşletim, Otomasyon, Teknoloji ve Ekipmanları İhtisas Fuarı
Web Fuar Sayfası : http://www.demosfuar.com.tr/
Katılım Durumu : Moneta Tanıtım Standlı Katılım

Sektörün teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



gksdergisi.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

http://www.oemdergisi.com/firma-rehberi.html

Firma Rehberi / Buyers Guide

Sayfa 49 — AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş. — AEMOT ELECTRIC MOTORS — › www.aemot.com.tr ‹

Sayfa 39 — HİDCO REDÜKTÖR — HİDCO REDÜKTÖR — › www.hidco.com.tr ‹

Sayfa 11 — İŞÇİMENLER KAYIŞÇILIK PAZARLAMA LTD. ŞTİ. — İŞÇİMENLER — › www.iscimenler.com.tr ‹

Sayfa 19 — KALELİLER — KALELİLER Bağlantı Elemanları — › www.kaleliler.com.tr ‹

Sayfa 17 — KERİM ELEKTROMOTOR — Kerim elektromotor — › www.kerim.com.tr ‹

Sayfa 7 — MITSUBISHI ELECTRC TURKEY ELEKTRİK ÜRÜNLERİ A.Ş. — MITSUBISHI ELECTRIC — › www.tr.mitsubishielectric.com ‹

Sayfa 3 — NORD GÜÇ AKTARMA SİS. — NORD DRIVESYSTEMS — › www.nord.com ‹

Sayfa 43 — SETERM TEKNİK — SETERM TEKNİK — › www.seterm.com ‹

Sayfa 35 — STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GMBH & CO. KG — STÖBER — › www.stoeber.de ‹

Firma Rehberi Danışma Hattı

0 212 252 71 85 Dahili: 7048

Sizin derginiz hangisi?

Which one is yours?



Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi
Power Transmission and Motion Control Magazine

Güneşten Koruma ve Geçiş/Kapı Sistemleri Dergisi
Sun Protection Systems Magazine

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi
Pump Valve & Systems Magazine

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi
Original Equipment Manufacturer Magazine

Dişli Teknolojileri Dergisi
Gear Technologies Magazine

Rüzgar Enerjisi Dergisi
Wind Energy Magazine

GET IT ON Google Play

Available on the iPhone App Store

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

www.monetatanitim.com

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM
✆ 0850 885 05 01



180 TL | 180 TL | 180 TL | 150 TL | 100 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Şimdi indirin
Get subscription

GET IT ON Google play | Download on the App Store

MONETA®

"endüstriyel pazar iletişimi"

Ajans Hizmetleri

Hedefleriniz doğrultusunda maksimum başarıya ulaşmanız konusunda sizlere daima hizmet vermeye hazır olan MONETA, profesyonel pazarlama ve tasarım çözümlerini işinize entegre ederek, sürekli ölçülebilir, kolay takip edilebilir ve anında aksiyon alınabilir bir iş süreci yönetmeniz konusunda sizi desteklemeye hazırdır.



Hizmetlerimiz

Kurumsal Kimlik
Marka Analizi
Afiş, Poster, Dergi, Bülten, Kitap Tasarımı
E-mail /Mailing Tasarımları
E-mail Marketing Yönetimi
Katalog, Broşür, Insert Tasarımı
Billboardlar ve Diğer Outdoor
Ambalaj Tasarımı

Sosyal Medya Hizmetlerimiz

Sosyal Medya Paylaşım Tasarımları
Hesap Kurulumu
İçerik Üretim & Tasarımı
Aktiviteler & Yarışmalar
Kampanya Oluşturma & Yönetimi
İçerik Paylaşımı & Yönetimi
Diğer Hizmetler

www.monetatanitim.com
info@monetatanitim.com

Pazarın ortasında **Messe Stuttgart**

Yeni fikirler ile dolu 120.000 m².

Yenilikler için daha büyük alan.

R+T fuarı, 10 salon ve 120.000 m² stand alanı ile dünyanın en büyük panjur, kapı ve güneşten korunma sistemleri fuarıdır. Yeni fikirler ve yenilikçi ürünler bu fuarda sergilenir. Şirketinize yenilikler katacak fikirleri yerinde görmeniz için sizi de bu fuara bekliyoruz.



R+T

Lider uluslararası panjur, kapı ve günesten korunma sistemleri fuarı

27 Şubat – 3 Mart 2018
Messe Stuttgart, Almanya

www.rt-expo.com