3| 2018

ORİJİNAL EKİPMAN ÜRETİCİSİ DERGİSİ

oem

ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER MAGAZINE



Haber — Otomasyonda standartları yeniden belirleyen "e-series"

Makale — Beyin kontrollü arayüz çalışmaları ilerliyor...

Yenilik — Kara yolunda hava trafik kontrolü devri!

ISSN 2564-6532

Sayı: 7
15TL

GET IT ON Google Play

Available on the iPhone App Store

Biyoenerji Haber Plastik GÜÇ AKTARIM.COM Pompa & Vana Dişli Teknolojileri.com Rüzgar Enerjisi GS by@ MONETA®

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



pompa-vana.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01



Türk Silahlı Kuvvetlerini
Güçlendirme Vakfı
Yönetim ve Sorumluluğunda

Avrasya Buluşması

Türkiye

IDEF'19

14'üncü Uluslararası Savunma Sanayii Fuarı

30 Nisan - 3 Mayıs 2019

www.idef.com.tr

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

ufi Küresel Fuar Endüstrisi Birliği Onaylı Fuar

Üye Kuruluş Uluslararası Kongreler Birliği

Üye Kuruluş Uluslararası Ticaret Fuarlarına Ulusal Katılımlardan Sorumlu Organizatörler Birliği

Üye Kuruluş TÜRKİYE FUAR YAPIMCILARI DERNEĞİ

TS EN ISO 9001:2008

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

"endüstriyel pazar iletişimi"



Gökçe Şenoğlu

MONETA Yazı İşleri Yöneticisi

MONETA®

Merhaba,

OEM ve teknolojik ilerleme konularında en son yeniliklerle dopdolu bir sayıyla tekrar birlikte olmanın mutluluğunu yaşıyoruz.

Yapay zekâ tabanlı teknolojiler trafik kazalarının ve dolayısıyla can kayıplarının önüne geçebilir mi? Tel Aviv merkezli Nexar şirketi bunun mümkün olabileceğini öne sürüyor. Araçların birbirleriyle akıcı şekilde iletişim kurmalarını, bu sayede çarpışmalarını önleyen yapay zekâ (AI) tabanlı bir sürüş kamerası Nexar'la ilgili ayrıntılı bir inceleme yazısına sayfalarımızda yer verdik.

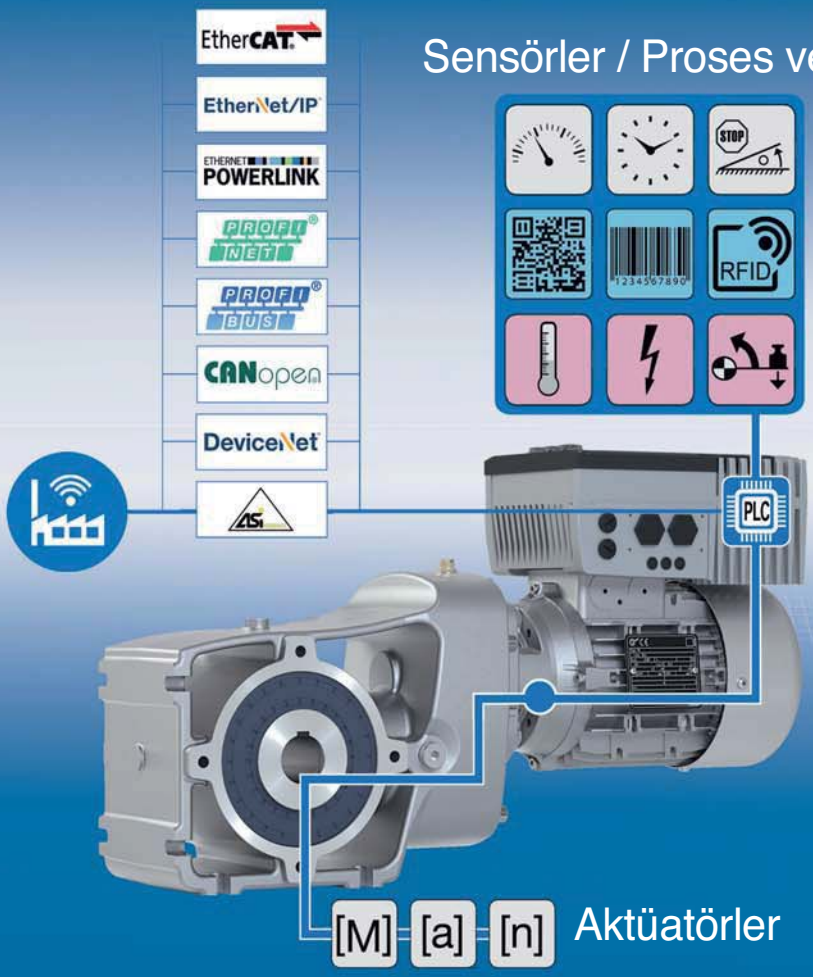
Robot teknolojileri hayatımızın her alanına temas ettiği gibi otomasyon için de oldukça önemli elbette. Endüstri 4.0'ın ve robot teknolojisnin insana duyulan ihtiyacı azaltabileceği konuşulurken, yeni seri endüstriyel robotlarıyla ilgili açıklama yapan Universal Robots Başkanı Jürgen von Hollen, yaptıkları işin "insanı güçlendirmek" olduğunu vurguladı.

Johannesburg'daki Wits Üniversitesi'nin biyomedikal araştırmacıları ilk defa insan beynini gerçek zamanlı olarak internete bağlamayı başardılar! Bu heyecan verici konuyla ilgili Ufuk Tarhan'ın kaleme aldığı makalenin ilgi çekici olacağını umut ediyoruz.

Gelecek sayıda elektrik ve enerji ekipmanları ile Endüstri 4.0'ı odak alan yeni bir sayıyla tekrar görüşmek dileğiyle, hoşçakalın…

NORD DRIVESYSTEMS | Akıllı Tahrik Sistemleri, Dünya çapında servis ağı

NORD TAHRİK SİSTEM ÇÖZÜMLERİ ENDÜSTRİ 4.0



NORD tahrik üniteleri ağa bağlanabilir, özerk ve ölçeklenebilir bir yapıya sahiptir. Entegre PLC ile sensörler ve aktüatörlerden gelen bilgiler işlenebilir, gerek görülmesi durumunda bir dizi kontrolü başlatabilir ve uygulama verilerini kontrol merkezine ve ağa balı diğer bileşenlere gönderebilir.

www.nord.com

NORD DRIVESYSTEMS GÜÇ AKTARMA
İstanbul Anadolu Yakası OSB 1.sok. no:6 Tuzla,
İstanbul 34959
T +90 216 593 3237
turkey@nord.com, www.nord.com
Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group

NORD DRIVESYSTEMS

oem Künye / *Publisher*



MONETA TANITIM Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti. Adına
Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü *Responsible Editor*
Mesut Kul - mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı *Assistant of General Manager*
Selda Kul - selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi *Editorial Management*
Gökçe Şenoğlu - editor@monetatanitim.com

İş Geliştirme *Business Development*
Metin Kul - metin@monetatanitim.com

Reklam Müdürü *Advertisement Manager*
Meryem Dikme - meryem@monetatanitim.com

Görsel Yönetmen *Visual ArtDirector*
Hakan Bilgihan - tasarim@monetatanitim.com

Muhasebe *Accountant*
muhasebe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi *Subscription And Circulation Service*
abone@monetatanitim.com

Sayı 7, Temmuz-Ağustos-Eylül '18
Issue 7, July-August-September'18
ORİJİNAL EKİPMAN ÜRETİCİSİ DERGİSİ
ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER MAGAZINE
Kuruluş 2017
Founded 2017
www.oemdergisi.com

Yayınlayan
Published By
MONETA TANITIM
Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
www.monetatanitim.com

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık (3 ayda bir) yayınlanan sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Orijinal Ekipman ÜreticisiDergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.oemdergisi.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

SEYAD 2000 Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

ISSN 2564-6532

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : *Local Term*

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : *Sectors*

YAYIN SÜRESİ : 3 AYDA 1
Broadcast Time : *1 in 3 months*

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : *Turkish - English*

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2564-6532

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM Org. Rek. Yay. Tic. Ltd. Şti.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
www.monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET Tic. Ltd. Şti.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika NO 13837
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.07.2018 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sürat Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
4 sayı: 100 TL (KDV dahil)
4 issue: 100 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (850) 885 05 01 / 4

İnceleme **6**

Aldağ Aldapool havuz tipi nem alıcı klima santralleri



Haber **14**

Optimas geleceğin taksisini geliştirmesi için LEVC'ye destek veriyor



Yenilik **16**

Temiz ve hassas transfer için kapalı zincirler



Yenilik **24**

İşleme üzerinde güvenli bir etki



Makale **33**

Beyin kontrollü arayüz çalışmaları ilerliyor...



Makale **26**

Kafanızı bulutlara çıkarın



Yenilik **34**

Kara yolunda hava trafik kontrolü devri!



Haber **28**

Otomasyonda standartları yeniden belirleyen "e-series"



Innovation **52**

An Innovative Tool in the Fight Against Counterfeiters



Aldağ Aldapool havuz tipi nem alıcı klima santralleri



Aldapool; kapalı yüzme havuzları, kurutma prosesleri ve nem alma ihtiyacı duyulan özel yerlerin rutubetinin alınması ile iklimlendirmesi için geliştirilmiş özel klima santralleridir. Aspiratör, vantilatör, ısı geri kazanım bataryası, direkt genleşme, soğutucu ve ısıtıcı, sıcak sulu son ısıtma ve elektrikli rezistans tipi ısıtıcı bölümlerinden oluşmaktadır. Nem alma ve soğutma çevriminin kademeli olarak sağlanması için sessiz olan hermetik kompresörlere haizdir. Cihaz, nem alma çevrimi için özel olarak hazırlanmış kontrol programını içeren elektronik panel ve seri koruma kilitlemeleri ile teçhiz edilmiş, elektrik kumanda sistemi cihaz bünyesine yerleştirilmiş ve elektrik bağlantıları yapılmış vaziyette teslim edilmektedir. Otomatik kontrol sistemi sayesinde yaz kış gece ve kış gündüz modüler seçenekleri ile havuz mahallini istenilen sıcaklık derecesi ve nem mertebesinde şartlandırmak, taze hava ve egzoz ihtiyacını karşılamak mümkün olmaktadır. Modbus protokolü ile bina otomasyon sistemine bağlanabilmektedir. Kapalı havuz yüzeyleri göz önünde bulundurularak 6 ayrı tip ve kapasitede seri ve modüler olarak paket halde üretilmektedir. ISK SODEX Fuarı'nda ilk defa sergilenmiş olan Aldapool ALPS serisi nem alma cihazları bünyesine yerleştirilen çapraz akışlı %80 verimli ısı geri kazanım sistemi ile boyutları küçülerek kapladığı hacimden %16, harcadığı enerjiden de %30 tasarruf sağlamaktadır.

MITSUBISHI ELECTRIC

FACTORY AUTOMATION

for a greener tomorrow eco Changes

On parmağında on marifet.



Mühendislikte Yeni Nesil Çözüm

MELSEC iQ-F Kompakt PLC

Nanosaniye mertebesinde hızlı yüksek veri işlem hızı, Dahili Analog Giriş/Çıkışlar, Dahili SD Kart Ethernet ve RS485 (Modbus RTU destekli) haberleşme portları, Dahili Hızlı Giriş çıkışlar ve Opsiyonel 4-8 Eksen Motion kontrol kartları ile üstün pozisyon kontrol kapasitesi, GX Works 3 kolay mühendislik programı ile hâlihazır fonksiyon blok kütüphaneleri ve parametrik fonksiyon ayarları ile panolarda çok az yer kaplarken çok iş yapabilen özelliklere sahiptir.



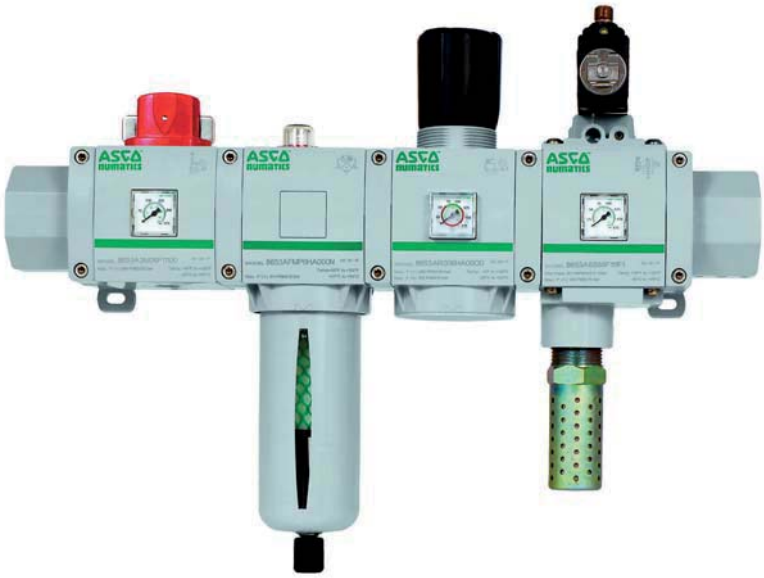
MITSUBISHI ELECTRIC TURKEY A.Ş.
FABRİKA OTOMASYON SİSTEMLERİ

T: 0216 969 25 00
tr3a.mitsubishielectric.com

MELSEC iQ-F series

Emerson'un yeni hava hazırlığı ürünleri ile enerji tüketiminden ve maliyetten tasarruf mümkün

Emerson, ASCO Numatics 653 Serisi hava hazırlama ürünlerinin piyasaya sunulacağını duyurdu.

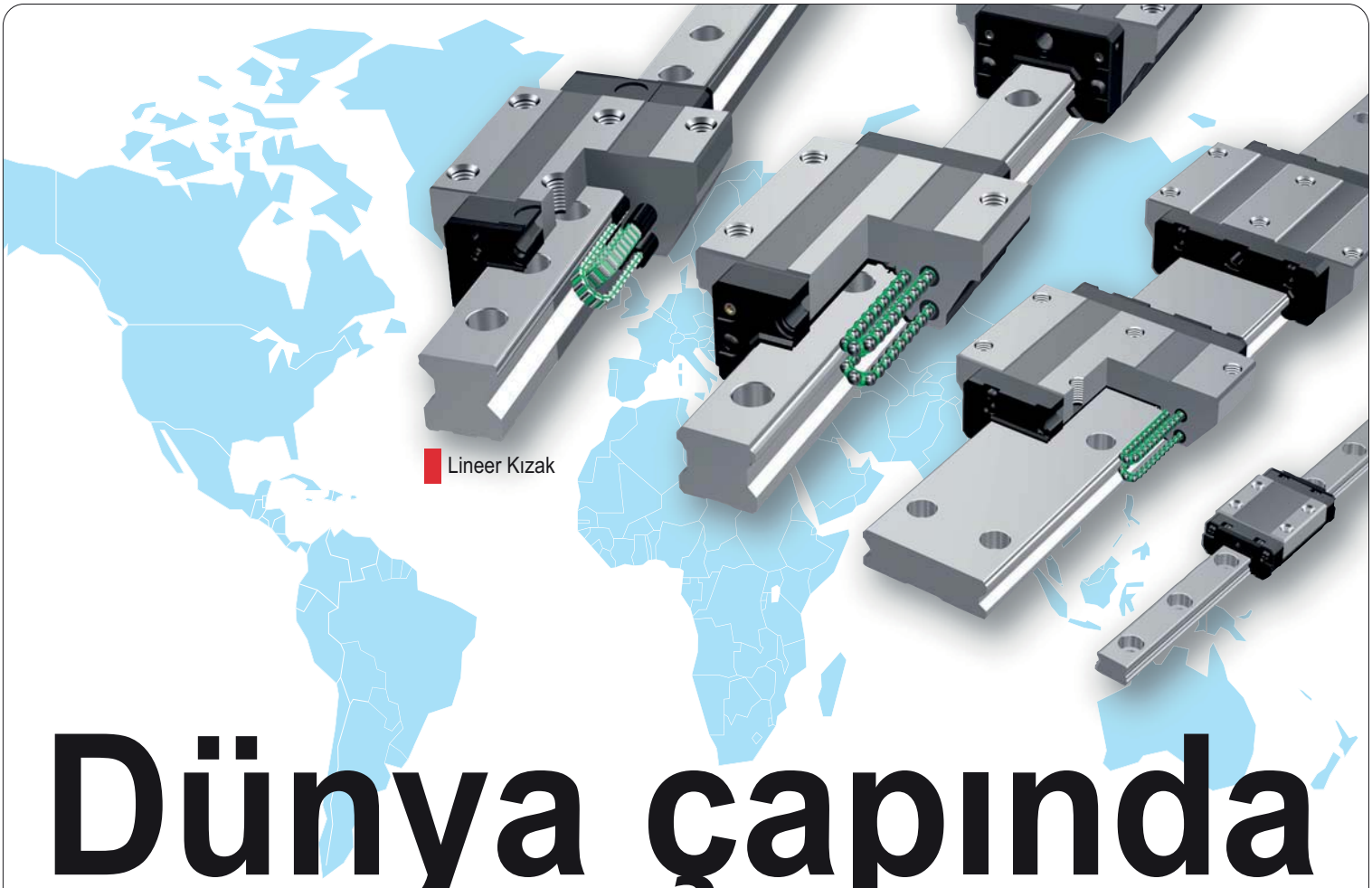


ASCO Numatics™ 653 Serisi hava hazırlığı ürünleri, yüksek akış oranının gerekli olduğu uygulamalar için uygundur. 3/4» ve 1» port boyutlarına sahip 653 Serisinin boyutuna göre yüksek bir akış oranı var. Bu müşterilerin aynı Filtre-Regülatörden veya Yağlayıcıdan (FRL) daha fazla sayıda ürüne güç verebilmesini veya tüm sistemdeki basınç düşüşünü azaltmasını sağlar; iki seçenek de potansiyel enerjiden ve maliyetten tasarruf edilmesine olanak tanır. 651, 652 ve 653 Serisindeki filtreler, regülatörler, filtre regülatörleri, yağlayıcılar, yeniden başlatmalar, hızlı tahliyeler, yönlendirme blokları ve kapatma valfleri yer almaktadır.

Emerson´da Makine Otomasyonu Uygulamaları Mühendisliği Yardımcı Başkanlığı görevini yürüten Scott Weickel "653 Serimizin kullanılmaya başlanması ile yüksek akışlı hava hazırlama ürünleri yelpazemiz global olarak büyük ölçüde genişlemektedir." diyor ve ekliyor: "Yeni port ölçülerinin eklenmesi, uluslararası üreticilerin tek bir tedarikçiden ölçüleri 1/8 ile 1» arasında değişen gelişmiş teknolojili hava hazırlama ürünlerine ait kapsamlı bir yelpazeden seçim yapmasına olanak vermektedir. Böylece hem seçim hem de satın alma işlemleri kolaylaşmaktadır."

Ölçüsü doğrultusunda sektörün en yüksek akış özelliklerine sahip olan ASCO Numatics 651, 652 ve 653 Serisi, yüksek hacimli hava gerektiren uygulamalarda veya alanın sınırlı olduğu yerlerde kullanım için idealdir. Orijinal ekipman üreticileri geniş sıcaklık aralığında (-40°C -80°C) ve bu ürünün zorlu ortamlarda kullanılmasını sağlayan ATEX ve CUTR sertifikasyonundan ve proses endüstrisindeki valf pilot uygulaması gibi uygulamalardan faydalanacaktır. Modüler hava hazırlama ürünlerinin sağlam bir yapısı olup birleştirmesi, monte etmesi ve yerleştirmesi kolayca yapılmaktadır. Yeni kenar plaka flanşları manifold grubunun boruların ayrılmasına gerek kalmadan sökülmesine imkân verir.

651, 652 ve 653 Serisi öne bakan, okunması kolay, düşük profilli ölçüm aletleri içerir. İsteğe bağlı dahili kırmızı/yeşil basınç aralığı göstergeleri sayesinde istenen basınç kolayca izlenebilir. Küçük ölçüleri ve temiz çizgileri dayanıklı, modern görünümlü bir ekipman haline getirir. Uzun ömürlü lazerle çizilmiş etiketler ve kapaklar ürün bilgilerinin zorlu ortamlarda dahi görülebilmesine imkân verir. Ayrıca serinin birleştirme filtrelerine ve birleştirme filtresi/regülatör ünitelerine isteğe bağlı 3 mikron iç kıvrımlı ön filtre eklenmiştir. Böylece ayrı bir partikül filtresi kullanma ihtiyacının ortadan kalkmasının yanı sıra maliyet, ölçü ve ağırlık küçülmüş olur.



Dünya çapında
bulunabilirlik ve güvenilirlik.

THK lineer kızağın mucidi & ilk üreticisi olarak birçok sektördeki ihtiyacı karşılamaktadır.



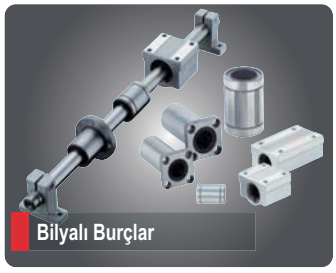












AMB
18. - 22. Eylül 2018
Stuttgart
Hall 2 • Stand No : 2E35

InnoTrans
18. - 21. Eylül 2018
Berlin
Hall 1.1 • Stand No : 428

THK GmbH Turkey Office
Şerifali Mahallesi Edep Sokak No: 15 Giriş Kat
34775 Yukarı Dudullu, Ümraniye / İSTANBUL
Tel: +90 216 362 40 50
www.thk.com / info.ist@thk.eu

THK
The Mark of Linear Motion

Yapay Zekâ donanımlı NX-TC sıcaklık kontrolörleri

Yapay Zekâ fonksiyonlu NX-TC sıcaklık kontrolörleri, kurulumu ve kontrolü otomatik hale getiriyor.



Hızlı akıllı sıcaklık kontrolörü kurulumu

Omron, Yapay Zekâ (AI) donanımlı yeni NX-TC serisi ile sıcaklık kontrolörü portföyünü genişletmeye devam ediyor. Çoklu döngüye sahip uygulamalar için tasarlanan bu akıllı kontrolörler, daha kolay pano içi kurulum imkânı sunuyor.

NX-TC, insan müdahalesi gerektirmeden optimum ve otomatik sıcaklık kontrolü sağlamak amacıyla tasarlanmış yeni nesil akıllı sıcaklık kontrolörleri serisidir. Üstelik Yapay Zekâ algoritmalarının kullanılmasıyla normal koşullarda sahada uzmanlar tarafından yapılan tüm ayarlar artık otomatik hale getirilebilir.

Adaptif kontrol algoritması

Standart bir sıcaklık kontrolörünün PID ayarlarını ilk çalıştırmada tanımlamak zaman alan bir süreçtir. Optimal ayarları gerçekleştirmek ise deneyimli mühendisler için bile daha da zorlayıcı olabilir. Bu yüzden Omron, "adaptif kontrol teknolojili" NX-TC Serisini geliştirdi. Bu sistem, kontrol altındaki süreçte gerçekleşen değişiklikleri otomatik olarak algılar ve PID'yi buna göre uyarlar. Sonuç olarak ince ayarları mükemmel bir şekilde yapılmış PID algoritması ve ultra kararlı sıcaklık kontrolü sağlanır.

Paketleme makinelerinde mükemmel sealing sıcaklık kontrolü

Konvansiyonel bir sealing makinesindeki sıcaklık sensörleri genellikle ısıtma çubuğunun çene yüzeyinden oldukça uzak bir konuma yerleştirilir. Bu durum, çene yüzeyi sıcaklığı ile gerçek kontrol sıcaklığı arasında bir fark oluşturabilir ve bunun sonucunda paketleme hızı arttıkça (özellikle de daha ince paketleme malzemeleri ile) daha fazla sealing hatası ortaya çıkabilir.

NX-TC serisi, sensörün çene yüzeyine daha yakın konumlandırılmasına izin veren daha hızlı algılama fonksiyonuna sahip özel sıcaklık sensörü modellerini kullanarak bu sorunu çözer. Otomatik filtre ayarı gibi özel olarak geliştirilen gömülü algoritmalar ise daha iyi bir sealing kalitesi sağlamak için sıcaklığın bastırılmasına yardımcı olur.

Kalıp makinelerindeki sıcaklık değişimlerini en aza indirme

Su soğutmalı ekstrüzyon kalıp makinelerinde çıkış hızını artırmak genellikle sıcaklık değişimlerine yol açar. Bu durum, operatörün ürün kalitesini istikrarlı tutmak için devamlı olarak valf ayarı yapmasını gerektirir. Yüksek hızlı üretim sırasında bunu sağlamak ise oldukça zordur. NX-TC'de bulunan su soğutmalı çıkış ayarı fonksiyonu, sıcaklık değişimlerini en aza indirir ve kaliteyi korurken üretim kapasitesini artırır.

Özellikler

- İki boyut seçeneği mevcuttur: NX-TC2 (12 mm genişlikte 2 döngülü model) ve NX-TC3 (24 mm genişlikte 4 döngülü model)
- T/c ve Pt100 sensörleri için üniversal giriş (K, J, T, E, L, U, N, R, S, B, C/W, PL II, Pt100/JPt100).• Kontrol çıkışı tipi: Gerilim çıkışı (PNP 24 VDC/21 mA/nokta), Doğrusal akım çıkışı (0/4, 20 mA)
- Kontrol yöntemi: Isıtma ve/veya soğutma (modele bağlıdır)
- Yük/SSR tanısı mevcuttur (modele bağlıdır)
- Fieldbus bağlantısı: Ethernet IP ve EtherCAT (haberleşme kuplörü kullanarak)

İşiniz güvenle ilerler

MODUTECH®

%100 yerli sermayemiz, geniş ürün yelpazemiz ve son teknolojiye sahip Türkiye'nin en büyük modüler bant üretim tesisi ile tam 30 ülkede, müşterilerimizin proje hedeflerini en kısa zamanda gerçekleştirmek için amaca uygun çözümler üretiyoruz.

Çünkü biliyoruz ki, işimiz yalnızca ürünlerinizi üretim hattında güvenle taşımak değil, işinizi güvenle geleceğe taşımak.



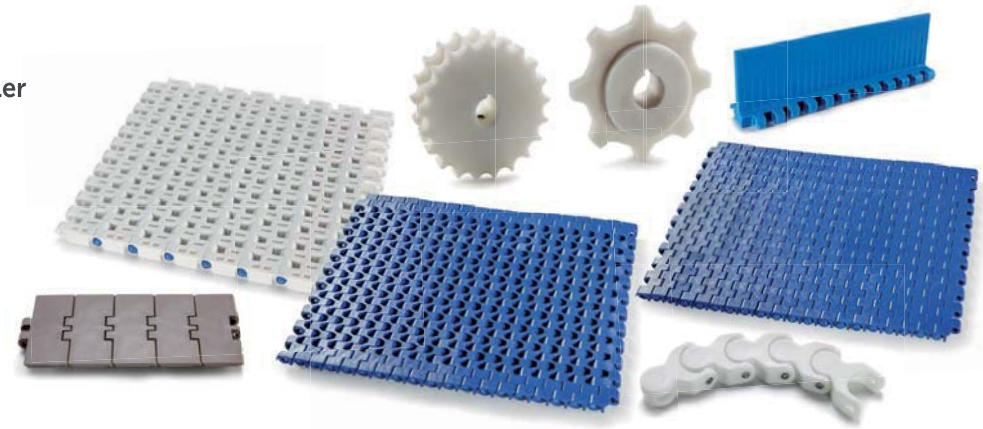


Başlıca hizmet verdiğimiz sektörler

- Gıda ve gıda işleme sektörü,
- Et-Tavuk sektörü,
- Balık sektörü,
- Unlu mamul sektörü,
- Oluklu mukavva sektörü,
- Paketleme ve dolum makinaları,

Ürün gruplarımız

- Modüler Bantlar ve Aksesuarları
- Plastic Zincirler
- Dişliler



FDA | Food and Drug Administration Approved

İŞÇİMENLER®

Türkiye resmi distribütörümüz;

İşçimenler Kayışçılık Pazarlama Ltd.Şti.
Ankara Asfaltı 25. km. Kızılcıklar Mevkii Kuyucak Kemalpaşa-İZMİR
0232 877 00 22 0 232 877 01 11 info@iscimenler.com.tr
www.iscimenler.com.tr

www.modutech.com.tr

Otomotiv sektörüne yönelik dayanıklı ve özelleştirilmiş etiketler



Güvenilir otomotiv etiketleri, en üst düzey esneklikle ihtiyacınız olan her şekilde tasarlanabilir. Etiketler yumuşak, dokulu veya yağlı yüzeylere yapışır, yüksek sıcaklık, aşınma veya kimyasalların etkisine dayanıklıdır ve bir bileşenin yaşam döngüsü boyunca önemli bilgileri iletmek için okunaklılığını korur. Dayanıklı ve özelleştirilmiş otomotiv parça etiketleri

Yeni tam renkli yazdırma teknolojisi sayesinde Brady, çok çeşitli güvenilir ve yüksek oranda özelleştirilebilir etiketlerinin üzerine daha küçük ancak daha okunaklı metinler, semboller ve özel karakterler yazdırabilir. Bu etiketler kimyasallara, sert sıvılara, aşırı sıcaklıklara ve hava koşullarına dayanıklılığı sayesinde bir bileşenin yaşam döngüsü boyunca okunaklılığını ve yapışkanlığını korur. Bir markayı ve ilgili kalite bilincini gerçek anlamda ön plana çıkarabilen estetik bir görünüm sunar. Brady'nin agresif yapışkan etiketleri, örneğin aküleri tanımlamak için mükemmeldir ve çok çeşitli yumuşak, sert, dokulu ve yağlı yüzeylerde kullanılabilir. Güvenlik ve kimlik doğrulama etiketleri, üreticilerin dünya genelindeki tedarik zincirlerini sahteciliğe karşı korumasına yardımcı olabilir. Brady ayrıca hassas veya düşük kontrastlı yüzeylerde lazerle işaretlenebilir etiketler, iç mekan uygulamaları için alevlenmeyi geciktirici etiketler ve neredeyse tüm bileşenleri tanımlamaya yönelik çok çeşitli otomotiv parça etiketleri sunar.

Tamamen yazdırılır veya tesisinizde tamamlanır

Etiketler, tamamen yazdırılmış halde ve manuel olarak ya da etiket besleyicisi ve otomatik üretim hatlarındaki mevcut seç ve yerleştir makineleriyle uygulanmaya hazır şekilde sunulabilir. Etiketler ayrıca kısmen önceden yazdırılabilir ve Brady yazıcısı kullanılarak parti kodları, üretim tarihleri veya diğer bilgilerle otomotiv üretim tesislerinizde tamamlanabilir. Bu işlem, otomatik bir üretimde BSP61 Yazdır ve Uygula Sistemi, BradyPrinter i7100 Endüstriyel Etiket Yazıcı veya ALF14 Etiket Besleyici ile yapılabilir. İşaretleme lazerleri zaten kullanılıyorsa, Brady kimlik okunaklılığını artıran veya hassas yüzeyleri koruyan yüksek kontrastlı lazerle işaretlenebilir etiketler sunar.

Gelişmiş izlenebilirlik ve uyumluluk

Parçaları doğru şekilde izlemeye ve kritik güvenlik ile çalışma bilgilerini sağlamaya yönelik güvenilir etiketler sayesinde otomotiv sektörü, izlenebilirliği ve güvenlik ve çevre standartları ile uyumu daha da artırabilir.

Dayanıklı ve özelleştirilmiş otomotiv etiketleri hakkında daha fazla bilgi için Brady web sitesine bakın.

İkisi Bir Arada Akıllı Yağlayıcı

FAG CONCEPT2 yağlayıcı; fan, motor ve şanzıman gibi endüstriyel parçalara doğru zamanda ve tam olarak gereken miktarda gres sağlar. Yağlama ihtiyaçları değişkenlik gösterse dahi aynı anda iki rulmanı destekleyerek iki ayrı cihazın görevini yerine getirebilir. Tasarım konfigürasyonları ve kontrol seçenekleri gayet basittir: FAG CONCEPT2'nin akü yardımıyla kendi başına çalışabilen bir versiyonu olduğu gibi, işletme sisteminde basit bir programlamayla kolayca entegre edilebilen 24 V DC'lik versiyonu da bulunmaktadır.

www.schaeffler.de/en/services/concept2 · www.schaeffler.com.tr



FAG

SCHAEFFLER

Optimas geleceğin taksisini geliştirmesi için LEVC'ye destek veriyor



Bir otomotiv ikonunun yeniden icadında, üreticilerin konsepti modern teknoloji ile uyumlu hale getirirken orijinal modelin yapısal ilkesini korumaları gerekir. Bu başarılması güç bir denge, ancak LEVC (London EV Company) ve gelişmiş elektrikli taksisi TX tarafından başarılmış görünüyor.

Modern araçlardan beklenen performans ve verimlilik düzeylerini yakalamak için TX, önceki modellere kıyasla tam bir yeniden tasarımı temsil ediyor. Bu yeni yaklaşımı mümkün kılmak için LEVC, bir otomotiv tedarik zinciri ve bağlantı elemanı uzmanı olan Optimas Solutions'ın katılımını talep etti.

Yeni TX, fark edilir estetiğini tamamen modern çözümlerle birleştiriyor. Büyük bir pil ve elektrik motoru saf 112 km'nin üstünde bir elektrikli araç menzili sağlarken, batarya için taşınabilir bir jeneratör olan benzinli menzil genişletici, aracın toplam menzilini 606 km'ye kadar çıkarıyor. Elektrikli taksi, Londra ve Avrupa şehirlerindeki son derece katı emisyon seviyesi kısıtlamalarına riayet edecek.

Yolcu rahatlığı için, yeni TX, altı koltuklu bir konfigürasyon ve öne bakan tekerlekli sandalye konumu ile birlikte iç mekânı iyileştirmek için panoramik cam tavan sunuyor. Araca monte WIFI yanı sıra dizüstü bilgisayar ve USB şarj portları standart olarak mevcut. Erişim kolaylığı, araç kapılarından yararlanılarak elde ediliyor. Ayrıca, yeni TX, son derece güvenli bir araç sunarken, ağırlıktan tasarruf etmek ve menzili artırmak için tamamen alüminyum bir gövdeye sahip.

Ancak, Optimas'ın Avrupa Mühendislik Direktörü Ian Carvell'in belirttiği gibi bir ikonun temelden yeniden tasarlanması, en küçük parçadan en büyüğüne tutarlı bir planlama gerektiriyor: "Üretici için maliyeti en aza indirirken, çığır açan bir araç meydana getirmek için uygun bağlantı elemanları ve cıvataları belirlemek iyi bir denge kurmaktır. Bu nedenle Optimas'ta ilk tasarım aşamasından itibaren kendimizi yeni TX projesine dahil ettik, böylece ilk hazırlık yapımlarından itibaren parça seçeneklerini rasyonel hale getirebilecektik. Bu yöntemle, yeni bir araç platformuyla ilgili mühendislik zorluklarının üstesinden gelmek için LEVC ile ortaklaşa çalışabildik."

Optimas, belirli bir aracın üretiminde, tedarik ettiği parçaları tavsiye, tespit ve standardize etmek için üreticilerle birlikte çalışmada uzmanlaşmıştır. Çoğu durumda öncelikli hedef, bir araç uygulaması için halihazırda mevcut olan veya Optimas portföyünden kolayca adapte edilebilecek çözümler sunarak parçaların teknik özellikleri açısından etkili bir yaklaşım geliştirmektir. Bu, bir aracın araştırma ve geliştirme aşamasında çok büyük önemi olan, parça teslimat sürelerini azaltmaya yarar.

Optimas İngiltere'de Mühendislik Müdürü ve projenin kilit bir ismi olan Daniel Pereira şöyle açıklıyor: "Başarmaya çalıştığımız şey, sıkışık teslimat tarihlerinde teslim edilebilen uygun alternatif parçalar sunarak tedarik zincirini basitleştirmektir. Örneğin, bu projede ilk zorluklardan biri, teyit prototiplerinin kış testleri ve deneme sezonu için hazır olmasını sağlamaktı. Bu dönemi kaçırmak projeyi bir yıl erteleyecekti ve bu da LEVC ve yatırımcılar için kabul edilemez bir durumdur. Bu nedenle, LEVC'nin test programına uymasını sağlamak için güvenilir ve kolayca bulunabilir parçalar veya stok sorunu olmayan tasarlanmış alternatifler kullandık."

Parça gereksinimlerine hızlı yanıt verilmesi, LEVC'nin son teknoloji üretim tesisinde ilk günden itibaren



hazır bulunan Optimas temsilcileri ile mümkün oldu. Optimas projenin başlangıcından itibaren LEVC ile iş birliği yaparak bir dizi karmaşık uygulama için eksiksiz tasarım çözümleri sunabildi. Projenin talepleri ile ilgili bilgi sahibi olması, Optimas'ın belirli zorluklarla başa çıkabilmek için uzmanlığını kullanabileceği anlamına geliyordu ki bu Optimas'ın kendisiyle gurur duyduğu bir yönüdür. Ayrıca, Optimas'ın hızlı geri dönüşü, yatırımcılara güven vererek ve LEVC'ye ilerideki proje taleplerinin üstesinden gelmek için daha fazla zaman vererek, yeni TX için araştırma ve geliştirme programının sürdürülebileceği anlamına geliyordu.

Ian şu açıklamada bulunuyor: "Üç farklı tasarım danışmanlığında (Ricardo, Envisage ve Emerald) haftalık 'Bağlantı Elemanı Klinikleri' gerçekleştirdik, böylece araştırma ve geliştirme süreci boyunca LEVC'in değişen gereksinimlerine ayak uydurabildik. Bu düzenli temasla, uygulama zorluklarının birçoğunun resmi olarak sürülmüş parçaları olmaması gerçeğine rağmen, çeşitli yeni TX prototip aşamalarında parçaları sıkışık teslim tarihlerine kadar tedarik edecek şekilde malzeme listesini aktif olarak yönetebildik ve olgunlaştırdık. Yeni TX'in proje için özel olarak tasarlanmış 2000'den fazla parçayı birleştirdiği göz önüne alındığında, LEVC'nin parça gereksinimleriyle sorunsuz bir şekilde entegre olabilmemiz için düzenli temas kurmamız hayati önem taşımaktaydı."

Daniel şunları ekliyor: "El altında bulunan parça çözümleri sunarak, özel parça tedariki, fiyatlandırma süreci ve karmaşık lojistik zinciri nedeniyle meydana gelen ve sıkışık teslimat sürelerini tehlikeye atan gecikmeleri önleyebildik. Ayrıca, bu yaklaşımla, sermaye yoğun bir süreçte bütçeyi azami etkinlikle kullanabilmeleri için üreticiye azaltılmış maliyetler aktarabiliyoruz. Bu çok yönlü yaklaşımı sunmamızı sağlayan, benzer yüksek hacimli ve premium araç üreticileri için parça sağlama tecrübemizce desteklenen portföy boyutumuzdur.

Siyah Londra taksileri anında ayırt edilir ve otomotiv kültürünün kökleşmiş bir parçasıdır. Böyle milli bir öneme sahip bir projeye dahil olmak elbette büyük bir memnuniyet. Katılımımız boyunca, tedarik zincirini düzenleyerek, spesifikasyon kolaylığı, güvenilirlik ve uygun maliyetli bir yaklaşım sunarak gelecek için etkili bir ulaşım ikonu yaratmada LEVC'ye yardım etmeye çalıştık."

London Electric Vehicle Company'de Satın Alma Direktörü Phillip Bracken şu yorumda bulunuyor: "Yeni TX'nin prototip aşaması boyunca, Optimas, sıkışık sürelerde, rekabetçi bir maliyet noktasında uygulama hedeflerini gerçekleştirmemize yardımcı olan dinamik bir bağlantı elemanı ortağı oldu. Bu kanıtlanmış uzmanlığıyla Optimas üretim faaliyetlerimizi bir bağlantı elemanı bakış açısıyla desteklemek için doğal bir tercihti, bu nedenle gelecekteki faaliyetlerimizi daha fazla desteklemek için bu ortaklığı büyütmekten memnunuz."

Yeni TX, 2018 yılı süresince İngiltere yollarına çıkarken, Avrupa ve Asya şehirlerine ihraç edilen modelleri olacak. LEVC, yeni 325 milyon £'lik üretim tesisinde üretim kapasitesini 20.000 adet araca çıkarıyor. Optimas'ın desteğiyle yeni TX, bugün yolların en farkedilir araçlarından birinin yapı ilkesini koruyacak veya en azından bizi uzun bir yürüyüşten kurtaracaktır.

Temiz ve hassas transfer için kapalı zincirler



Transfer zincirleri, ürünlerin bir sonraki üretim aşamasına taşınması gereken pek çok farklı endüstriyel uygulamada kullanılmaktadır ki bunların arasında belirli bir temizlik gerektiren veya özellikle hassas ve kırılabilir ürünlerin nazik bir şekilde taşınmasına ihtiyaç duyulan durumlar da bulunmaktadır.

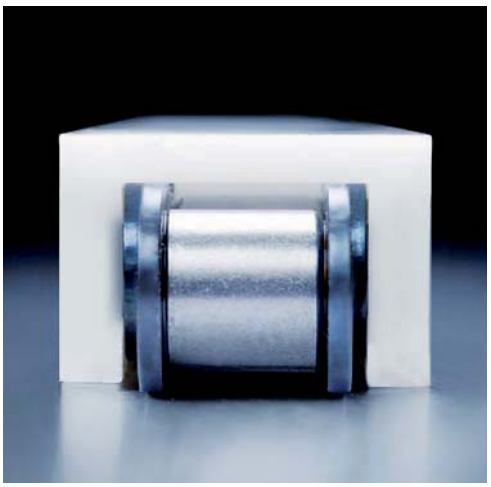
Bu gereksinimleri karşılamak adına iwis, dayanıklı plastik bağlantılarla kapsamlı bir zincir yelpazesi geliştirmiştir. Zincirin işlevsel kısımları tamamen kapalıdır ki bu da beraberinde bir çok avantaj sağlamaktadır: Ürün temiz ve hasarsız kalır, zincir üzerinde toz ya da kir birikmez, ürünler düz bir yüzey üstünde taşınır, ve zincir dişlilerin üstünden geçtiğinde yük kaldırma olmaz.

iwis transfer zincirleri, üretim aşamasında uygulanan ilk yağlayıcının üstün yapışkan özellikleri sayesinde son derece dayanıklıdır. Standart, yüksek sıcaklık ve antistatik uygulamalar için sunulan üç bağlantı versiyonunun tamamı da son derece dayanıklı malzemelerden üretilmektedir. Seçilen bağlantı ve yağlayıcı maddeye bağlı olarak, iwis transfer zincleri -50°C ve 150°C arasında değişen sıcaklıklarda kullanılabilir. Üretim öncesi iwis'e danışılması durumunda, bu zincirler gıdada kullanılabilir kalite (H1) veya silikonsuz (PWIS) yağlama ile bu gereksinimlerini de karşılar hale getirilebilir.

Standart iwis temel zinciri SL'nin yanı sıra, MEGAlife serisinden nikel kaplama veya bakım gerektirmeyen zincirler gibi özel zincir versiyonları da mevcuttur.

Bütün bu olumlu özeliklerin ideal bir şekilde bir araya getirilmesi, iwis transfer zincirlerini hassas ürünlerin, konteynırların veya iş parçası taşıyıcılarının nitelikli bir şekilde idare edilmesi gereken tüm nakil, taşıma ve ölçülü taşıma uygulamaları için uygun hale getirmektedir. Bu uygulamalar arasında örnek olarak gıda işleme, elektronik ve PCB imalat endüstrileri, kâğıt baskı, medikal teknoloji ve ilaç üretimi ve cam, seramik ve kâğıt işleme yer almaktadır.

Transfer zincirlerinin yanı sıra, Münih merkezli zincir uzmanı iwis tahrik ve taşıma uygulamaları için kapsamlı bir ürün yelpazesi sunar. Bunun içinde hassas ve yüksek performanslı makaralı konveyor zincirleri, bakım gerektirmeyen ve korozyona dayanıklı zincirler, akümülasyon zincirleri, özel amaçlı konveyor zincirleri, yaprak zincirler, bakla bant zincirler, modüler bantlar, tarım makineleri için zincir ve aksesuarlarıyla ve otomotiv endüstrisi için zamanlama zinciri bulunmaktadır.

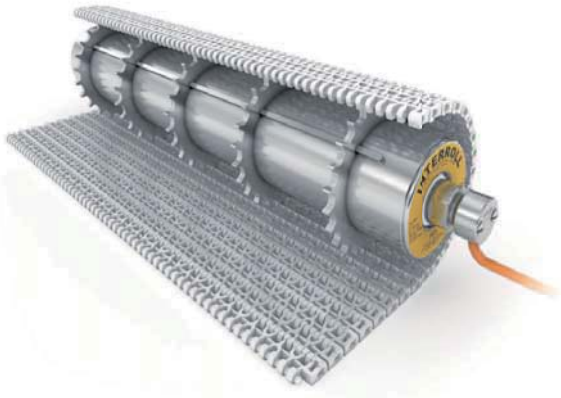




Interroll tambur motorları
Uzun ömürlü, hijyenik, bakım gerektirmeyen

Interroll Tambur Motorları gıda firmalarının daha verimli, daha hızlı ve hijyenik üretim koşullarını sağlayabilmeleri için tasarlanmıştır.

- Basınçlı su ile yıkanabilir (IP 66/69K koruma seviyesi)
- Hijyenik ve yıkanabilir konveyörler için tasarlanmıştır
- % 32 ve üzeri enerji tasarrufu
- % 97'ye varan yüksek mekanik verim
- Bakım gerektirmeyen tasarım
- Estetik görünüm
- Emniyetli
- Sessiz çalışma ortamı
- Kolay ve hızlı montaj



interroll.com

Interroll Lojistik Sistemleri Tic. Ltd. Şti. · Barbaros Mah. Evren Cad.
Kayacan Sok. No: 10 B Yenisahra · 34746 Ataşehir / Istanbul
Tel: +90 / 216 688 42 80 - 81 · Faks: +90 / 216 688 4282
Email: tr.sales@interroll.com

INSPIRED BY EFFICIENCY

INTERROLL®

Uzun boy frezeleme operasyonlarında esneklik



Seco Tools, ekonomik ve çok amaçlı kaba işleme ve yarı finiş operasyonları için popüler T4-12 helisel frezeleme takımları ailesini genişleterek beş yeni freze ekledi. Üç metrik ve iki inç boyutlarının eklenmesi, Seco'nun çapları 40 mm ile 100 mm (2 inç - 4 inç) arasında değişen uzun, ön tarafı değiştirilebilir helisel freze çeşitlerini, sektörün en eksiksiz ürün serisi yapar.

Özellikle havacılık sektöründeki üreticiler için tasarlanan HSK-100A tezgâh tarafı bağlantılı yeni uzun frezeler, kenar frezeleme operasyonlarını iyileştirir. Ön tarafı değiştirilebilir takma uçlu frezeler, gerekirse özel çözümler sunar ve tüm frezeyi değiştirmeden yuvaların aşındığı ilk sırasını değiştirme olanağı sağlar.

Frezeler, paslanmaz çelik ve yüksek ısı alaşımları gibi yapışkan malzeme kullanılan uygulamalarda mükemmel performans gösterir. Yüksek pozitiflikte serbest frezeleme olanağı sunan uç geometrileri ve kaliteleri kullanım ömrünü uzatırken frezelerin teğetsel olarak monte edilen uçları, etkili talaş akışı ve tutarlılık sağlar.

Genel merkezi Fagersta, İsveç'te olan ve 75'ten fazla ülkede şubesi bulunan Seco Tools frezeleme, tornalama, delik işleme operasyonları için metal kesme çözümlerinde dünya lideri bir tedarikçidir. 80 yılı aşkın bir süredir şirket, üreticilerin maksimum üretkenlik ve kârlılık hedefleri için ihtiyaç duydukları teknolojileri, prosesleri ve desteği sağlamaktadır.

VANACILAR | POMPACILAR | DOĞAL GAZCILAR | ENDÜSTRİYEL TESİSLER
GAZ DOLUM TESİSATLARI | BASINÇLI KAP VE KAZAN İMALATÇILARI

KENDİ GÜVENLİĞİNİZ İÇİN

ISO EN 3.1 (veya 3.2) SERTİFİKALI SAPLAMA ve SOMUNLARI SEÇİN



- Sıcağa ve Basınca Dayanımlı Saplamalar ve Ağır Hizmet Tipli Somunlar
  ASTM A 193 Gr B7 ve Gr B16 /
  ASTM A 194 Gr 2H ve Gr 4
- Sıfır Altı Düşük Sıcaklıklara Dayanımlı Saplama ve Somunlar
  ASTM A 320 Gr L7 ve Gr L7M /
  ASTM A 194 Gr 7 ve Gr 7M
- Paslanmaz Flanş Saplamaları ve Somunları
  ASTM A 193 Gr B6 - B8 and B8M /
  ASTM A 194 Gr 6 - 8 and 8M
- 3M. Boya M100 Çapa Kadar 8.8 Tam Dişli Saplamalara Sıcak Galvaniz İmkanı

Kendi Bünyemizde TS EN ISO 17025'e göre Akredite Belgeli Laboratuvarı

Bütün Ürünlerimiz:
- Petkim - Tüpraş - Botaş Şartnamelerine Uygundur.
- ISO EN 3.1 (B) isteğe göre 3.2 (C) Sertifikalıdır.
- Tüm Testler TSE'den Kalibreli ve Sertifikalı
  60 ve 500 Tonluk Çekme Testi Tezgahlarımızda TS 3576 ve ASTM A 370 Normlarına göre Yapılmaktadır.







BERDAN
CIVATA & SOMUN

En Büyük Cıvata Somun Saplama ve Ankarajların Türkiye'deki Üreticisi

Tarsus-Mersin Organize Sanayi Bölgesi 5. Cadde No: 6, 33540, Tarsus
www.berdancivata.com

Tak ve çalıştır fabrika otomasyonu için akıllı pirometreler



Temassız kızılötesi termometreler üstün optik çözünürlük özelliğine sahip ve servis maliyetinden tasarruf sağlıyor.

Fluke Process Instruments -40°C ila 2.250°C arası otomatik temassız sıcaklık görüntüleme için Thermalert 4.0 noktasal pirometre serisini piyasaya sundu.

Seri şu an için metal, cam ve plastik ürünler için özel sensörler dahil olmak üzere çeşitli spektral tepkilere sahip 13 modeli içeriyor. Uzun ve kısa odak mesafeleri için çok çeşitli optik seçenekleri mevcut. -20°C ile 85°C arası olağanüstü ortam sıcaklığı aralığı sayesinde soğutma aksamları olmadan ve soğutucu donanım kurulumlarına gerek kalmadan daha fazla ölçüm noktası kurulabiliyor. Buna uygun şekilde, kritik süreçlerde söz konusu olan sızıntı ve kirlenme tehlikesi bulunmuyor.

Dayanıklı IP65 kızılötesi termometreler sınıfının en iyisi olan tekrarlanabilirliğe, tepki sürelerine ve doğruluk oranına sahip. Sistem yazılımı uzaktan yapılandırma, izleme, alan kalibrasyonu ve aygıt yazılımı güncellemelerini destekliyor.

Bu fonksiyonlar servis maliyetini, kurulum ve sorun gidermeye harcanan zamanı önemli ölçüde azaltabilir. Tak ve çalıştır biçimindeki işletim, kurulum ve bakımı daha kolay hale getiriyor.

Sensörler galvanik olarak izole edilmiş analog ve RS485 ara yüzlerine sahip. Bir RS485 ağı içerisinde 32'ye kadar cihaz bağlanabiliyor. Üretici ileride endüstriyel şebeke sistemi ve özellik seçenekleri eklemeye devam edecek. Mevcut ölçüm noktalarının iyileştirilmesi olabildiğince kolay hale getirildi. Yeni sensörler Endurance, Raytek Thermalert TX ve Raytek XR pirometre aparatlarına takılabiliyor. Ircon Modline 4 ve Raytek MM aparatlarıyla kullanmak için de uyarlayıcılar mevcut.



Endüstriyel otomasyon ve hareket kontrolü için özel çözümler

Bonfiglioli; ağır iş uygulamaları için, kaliteli ve güvenilir çözümler sunmaktadır. 50 yıllık deneyimi ile endüstriyel prosesleriniz için, hız - hareket kontrolü ve enerji yönetimi konularında en doğru çözümleri bulmanıza destek olmaktadır.

Bonfiglioli Türkiye
10007 Sk. No: 30 AOSB 35620 Çiğli - İzmir
Tel: +90 (0) 232 328 22 77 (pbx) • Fax: +90 (0) 232 328 04 14
info@bonfiglioli.com.tr • www.bonfiglioli.com.tr

Bonfiglioli
Forever Forward

eWON® Cosy, 4G ile makineleri internete bağlıyor



HMS Endüstriyel Ağlar, ödüllü uzaktan erişim ağ geçidi eWon Cosy için 4G LTE´nin (Avrupa, Kuzey Amerika) piyasaya sürüldüğünü duyurdu. Bu sayede kullanıcılar makinelerine uzaktan erişip sorun giderebilir, programlayabilir, izleyebilir ve kontrol edebilirler. 4G hücresel bağlantılı eWON Cosy kullanarak kullanıcılar Ethernetin olmadığı yerlerde makinelerine uzaktan erişebilme imkanı elde ediyorlar.

4G pek çok avantajı beraberinde getiriyor :

Daha güvenli bağlantı

Cosy 4G yönlendirici sadece en yeni LTE (Uzun Dönem Evrim) ağlarına bağlanmakla kalmıyor, aynı zamanda daha düşük hücresel bağlantıya da otomatik geçiş sağlıyor. 4G ağının tutarsız, tıkanık ya da kullanım dışı olduğu durumlarda, bağlantı otomatik olarak 3G'ye (HSPA/WCDMA) geçiş yapıyor. Diğer bir deyişle, ağ şartları ne olursa olsun, bağlantı devamlılığı sağlanmış oluyor.

Daha hızlı bağlantı

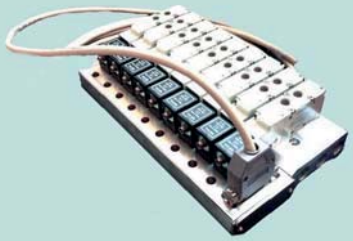
4G bağlantısı, gecikme süresi konusunda da fayda sağlıyor: Mobil Ağ Operatörleri (MNO) tarafından kurulan en yeni ekipmanlarla çok daha iyi bir etkileşim ve uyumluluk elde ediliyor. Dahası, yine MNO tarafından sağlanan mobil kurulumlara bağlı olarak çok daha iyi bir kapsama alanı sunuyor. Cosy 4G iki farklı seçenekte geldiği için, başlıca MNO ile daha geniş bir uyumluluk sağlarken, Avrupa, Orta Doğu ve Afrika ile Kuzey Amerika'yı da kapsıyor.

Talk2N bulut-tabanlı çözüme bağlanıp Endüstriyel Kontrol Sisteme uzaktan erişmek için gereken tek şey veri planına sahip bir SIM kartı.

40 Yıldır
Hizmetinizde

TEDARİKTE KIRK YILDIR HATIRIMIZ VAR

Pnömatik
uzay
Makina Tic. ve San. Ltd. Şti.
1978'den günümüze...








www.uzaymakina.com.tr

İşleme üzerinde güvenli bir etki

Tornalama için hidrolik tutucu, pazar lideri güvenlik sunuyor



Kesici takım ve takımlama sistemi uzmanı Sandvik Coromant, tornalama işlemleri için piyasanın en iyi çektirme güvenliğini sunan yüksek hassasiyetli bir hidrolik tutucuyu tanıttı. CoroChuck® 935 defalarca hızlı, rijit ve güvenli bağlama sağlamak için tasarlanmıştır.

Bağlama güvenliği sayesinde tezgah imalathaneleri, uzun kullanma mesafeleri de dahil olmak üzere, zorlu tornalama işlemlerini güvenle gerçekleştirebilirler. Aslında CoroChuck 935 bara çapının dört katı bağlama uzunluğu sunar. Tornalarda, tornalama merkezlerinde ve çok amaçlı torna freze tezgahlarında kullanılmak üzere geliştirilen yeni hidrolik tutucu, en yaygın tezgah arayüzlerini kapsar.

"CoroChuck 935'in sunduğu yüksek güvenlik seviyesinin arkasındaki tasarım ilkesi fulcrum teknolojisine dayanmaktadır," diye açıklıyor Sandvik Coromant Tezgah Entegrasyonu bölümünde Global Ürün Müdürü olan Åke Axner. Optimize bağlama sistemine sahip ince ve sert lehimlenmiş membran yayılarak her bir tarafta iki ayrı bağlama noktası oluşturur (fulcrum). Konsept, her kullanımda sıkma kuvvetinin tekrarlanmasını sağlayarak mümkün olan en iyi çektirme direncini ve sönümleme performansını sunar."

Yeni tutucunun diğer avantajları arasında, doğru merkez yüksekliğini sağlamak ve kurulum süresini kısaltmak için EasyFix kovanların kullanılması yer alıyor. EasyFix kovanlar silindirik delik işleme baraları için bir çözümdür, kovana monte edilen yaylı dalma pistonu baradaki kanala oturur ve böylece doğru merkez yüksekliği elde edilir. Metalik sızdırmazlık ile yüksek basınçlı kesme sıvısı gerektiren uygulamalarda da iyi performans elde edilir. Dahası, EasyFix mükemmel kesme işlemini kolaylaştırır ve kesici uç ömrünü uzatır.

CoroChuck 935, Coromant Capto®, HSK-A/C/T, silindirik saplara ve VDI tezgah arayüzlerine uyacak şekilde 20 ve 25 mm'lik (¾ ve 1 inç) delik boyutlarında bulunmaktadır. İnç ölçüleri Coromant Capto ve silindirik saplı arayüzlerde bulunmaktadır.



SETERM TEKNİK

"Maden Endüstrisi için Susuzlaştırma ve Drenaj Çözümleri"



ARO®

Ingersoll Rand

SETERM TEKNİK
Seterm Teknik Tic. A.Ş
1406 Sk. No. 11/1A Doğanlar Bornova İzmir
Tel. +90 232 459 36 30

You Tube Kanalımız Açıldı.
Takipte Kalın.

www.seterm.com

Kafanızı bulutlara çıkarın



Bulut, daha büyük veri analizinden akıllı üretim uygulamalarının oluşturulmasına kadar, sektör için birçok fırsat sunmaktadır. Bununla birlikte, buluta bağlanmak her zaman basit değildir. Neyse ki, süreci kolaylaştırmanın yolları var.

Dünya her geçen gün daha dijital hale geliyor ve sanayi bu konuda bir istisna değil. Endüstriyel Nesnelerin İnterneti (IIoT), Büyük Veri, Endüstri 4.0 ve sis, kenar ve bulut bilişim sistemlerinin yalnızca hayali kelimeler olmadığı netleşti. Bunlar hızla standart çalışma modu haline gelmektedir.

Endüstrinin bu yeni ve hâlâ gelişmekte olan gerçekliğinin ışığında, her akıllı cihazın ortak üç ana unsura sahip olduğunu anlamak önemlidir: Fiziksel bir bileşen (mekanik veya elektronik), akıllı bileşenler (sensörler, işlemciler veya kontrol üniteleri) ve ağ bileşenleri. Bu elemanların birlikte çalışabilirliği, optimizasyon ve daha fazla otomasyon potansiyeli sunmaktadır.

Ve bu cihazlar ile etkileşim uzaktan (yani, bulut aracılığıyla) yapılabildiği için, üretim yöneticilerinin sadece bir bitkinin değil, birçoğunun bütünsel bir görüntüsünü kazanmalarına izin vererek, dinamik ad hoc ayarlamaları mümkündür. Sonuç kullanıcı tarafından yönetilen veri kontrolü, uzaktan işletim ve sürekli optimizasyondur.

Bu bağlanabilirlik seviyesiyle, veri toplama ve veri dağıtımı çağdaş otomasyon başarısının temel öğeleri haline gelmiştir. Peki bağlantının ötesinde, bulut bu denklemi nasıl oluşturuyor.

Anahtar IIoT'de

Bulut sistemleri popüler bir veri toplama noktasından daha fazlasıdır. Yapısının niteliği, fiziksel üretim sistemleriyle bağlantılı olarak üretim zincirine sağlam bir omurga sağlar. Ürün ve üretim veritabanlarını, süreçleri değerlendirmek için analiz platformlarını ve operasyon sırasında üretim makinelerini otomatik olarak kontrol etmek ve optimize etmek için akıllı üretim uygulamasını destekler.

Artık bulut yardımıyla toplanabilecek ve analiz edilebilecek tüm bilgilerin kontrol derecesi, verinin kurumsal kaynak planlaması (ERP), müşteri ilişkileri yönetimi (CRM) ve ürün yaşam döngüsü (PLM), yönetiminden tescilli şirket verileriyle zenginleştirilebileceği anlamına geliyor. Ayrıca, harici veriler (enerji maliyetleri, trafik veya hava durumu verileri gibi) analiz sürecine entegre edilebilir.

Endüstri için, klasik IT uygulamalarına göre bulut servislerinin avantajı, yüksek seviye esneklikte ve özellikle sistemlerin ölçeklenebilirliğinde yatar. Buna ek olarak, yönetimi basitleştirerek maliyeti düşürür çünkü bulut sistemleri; donanım, operasyonel sistemler ve ağ sistemleri gibi basit yapıları standardize etmeyi bizlere sunar.

Buluta bağlantı

Şu anda bulut sistemlerine bağlanmak çok adımlı süreçleri gerektirir. Tipik olarak, bir programlanabilir lojik kontrolör (PLC), daha sonra bulutla bağlantı kurmadan önce bir tarihçiye veya arşive bağlanan bir denetleyici kontrol ve veri toplama (SCADA) sistemine bağlanır. Sonuç olarak, klasik merkezi kontrolör kullanan klasik otomasyon piramidi yavaş yavaş yok oluyor ve bu yeni "normal"in yolunu açıyor.

WAGO'nun PLC'leri (örneğin PFC100 gibi) doğrudan bulutla bağlantı kurarak tüm bu süreçleri ortadan kaldırıyor. Güvenli bir şekilde bağlandıktan sonra, bu PLC'ler sensörler ve saha ekipmanlarından veriye erişebilir. Ayrıca, mevcut kontrol cihazlarına Modbus, EtherNet / IP veya Profibus gibi endüstriyel fieldbus protokolleri üzerinden bağlanabilirler.

Güvenlik endişeleri, her zaman olduğu gibi, çok büyük öneme sahiptir ve bulut teknolojisinin hızla çoğalması için en büyük engel olmaya devam etmektedir. WAGO PLC'ler, TLS, VPN ve bir güvenlik duvarı içeren kapsamlı güvenlik sistemleri ile donatılmıştır. Tümleşik güvenlik duvarı onaylanmış bağlantılar için güncelleştirilmiş bir beyaz listeyi koruyacaktır. TLS 1.2 ile Linux tabanlı, şifreli teknolojilerin uygulanması için, bir IPsec veya OpenVPN bağlantısıyla, PLC'den doğrudan şifrelenmiş verilerin kullanımına izin vererek uygulanabilir. Tüm bu sistemler, mevcut ve gelecekteki tehditleri engellemek için sürekli olarak güncellenmektedir. PLC'lerimizdeki bu yüksek seviyede entegre koruma, yüksek güvenlik sağlanabileceği anlamına gelir.

Ek olarak, WAGO PLC'leri, MQTT protokolü aracılığıyla iletişim kurabilir; bu, birçok bulut servis sağlayıcısının sahadaki cihazlarını buluta bağlamak için kullandıkları, gittikçe yaygınlaşan bir iletişim yöntemidir. Bu protokolün kullanılması, PFC denetleyici ailesi arasındaki bağlantıların Microsoft'un Azure IoT Suite, Amazon Web Services, IBM Bluemix veya WAGO bulutu gibi birden çok bulut hizmeti platformuna genişletme imkânı sunar. Basit bir açılır sekme, kullanıcılara her bir platform için gerekli alanları otomatik olarak sağlarken, istedikleri bulut hizmetini seçmelerine olanak tanır. Bağlam açısından zengin bilgiler gerektiren uygulamalar için, Sparkplug open standard, herhangi bir yapılandırma gerekmeden MQTT sunucularına bağlantı sağlar.

Açıkçası, aklınızı bulutlara çıkarmanın birçok yolu var; zor kısım ise bu sırada ayaklarınızı sağlam şekilde yere basabilmektir. Neyse ki, kullanıcıların IIoT'ye olan yakınlıkları büyüdükçe, uygulanan kolay çözümler, sistemin sürekliliği adına güçlü bir dayanak kazanmasını sağlıyor.

Otomasyonda standartları yeniden belirleyen "e-series"



Universal Robots Başkanı Jürgen von Hollen

Endüstriyel robotiği yeniden keşfeden pazar lideri Universal Robots, Münih'te gerçekleşen Automatica Fuarı'nda ilk kez görücüye çıkardığı "e-series" ile otomasyon teknolojisindeki değişimin amiral gemisi olmaya devam ediyor.

Tüm dünyada 50'den fazla ülkede, yüzde 58 pazar payıyla lider konumda bulunan Universal Robots, dünyanın en prestijli otomasyon etkinliklerinden biri olan Automatica Fuarı'nda ilk kez tanıttığı "e-series" ile yer aldı. 19-22 Haziran 2018 tarihleri arasında Almanya Münih'te gerçekleşen fuar, dünyanın en büyük endüstriyel ve servis robotu yelpazesine sahip bir etkinlik olarak öne çıkıyor. Universal Robots, insanları üretimde daha güçlü hale getirmek ve üretimi daha da kolaylaştırmak amacıyla çıkardığı e-series ile otomasyon teknolojisinde çığır açıyor. Yeni seri, daha geniş bir uygulama çeşitliliği sunan teknolojik avantajlar içeriyor. Uç elemanı merkezli, gömülü (entegre) Kuvvet/tork sensörünün sağladığı daha yüksek hassasiyet sayesinde daha fazla uygulamayı ekonomik olarak yapabilmeye imkân tanıyor.

"Yeni e-series ile insanları güçlendiriyoruz"

Fuara ve yeni e-series'e ilişkin açıklamalarda bulunan Universal Robots Başkanı Jürgen von Hollen, "2018'in ilk yarısını tamamlarken sektörümüzde çığır açacak e-series'i Automatica Fuarı'da ilk kez sergilemekten büyük heyecan duyuyoruz. Yeni serimiz, tıpkı diğer Cobot'larımız gibi benzersiz bir kolaylık ve geniş bir uygulama alanı sunmanın yanı sıra yeniden tasarlanan kontrol paneli, programlama ve kontrol yazılımı ile kullanıcıların yapacakları herhangi bir uygulamanın programlanmasını ve Cobot'un yeniden konumlandırmasını daha da kolay hale getiriyor. İnsanları güçlendirmek ve üretimi herkes için daha da kolaylaştırmak felsefesiyle yola çıktığımız yeni serimiz, özelleştirilebilir durma süresi ve mesafesi dahil olmak üzere 17 güvenlik fonksiyonu ile insanla iş birliğine dayalı otomasyonda fark yaratıyor. Teknik kontrol ve belgelendirme kuruluşu TÜV Nord tarafından onaylanan e-Serimiz'in tüm fonksiyonları, EN ISO 13849-1 ve EN ISO 10218-1 (Cat. 3 PLd) makine güvenlik standartlarına uygundur" dedi.

"e-series ile küresel Cobot pazarındaki liderliğimize devam ediyoruz"

Yenilikçi müşterilerin, rekabet avantajlarını en üst düzeye çıkarmak için otomasyon teknolojisindeki gelişmelere kayıtsız kalmadığına dikkat çeken Universal Robots Türkiye Satış Geliştirme Yöneticisi Kandan Özgür Gök, "Yeni serimizle, kullanıcılara yatırımda daha hızlı bir getiri, yeni ihtiyaçlara uygunluk ve uzun vadeli verimlilik artışı sunuyoruz. Müşteri destek hizmetlerimizden UR+ ve çevrimiçi ücretsiz eğitim platformu UR Akademi yeni serimiz için güncellendi. Küresel Cobot piyasasının, önümüzdeki yıllarda otomasyon pazarında kilit büyüme faktörlerinden biri olmaya devam etmesi göz önüne alındığında; e-series ile birlikte robot teknolojisi alanındaki liderliğimize daha da güçlü bir şekilde devam edeceğiz. e-series için sipariş almaya başlıyor ve teslimatı da 1 Ağustos'tan itibaren planlıyoruz" açıklaması yaptı.



STÖBER

PS Çift Hızlı Redüktör



Tip	Tahviller	Giriş Hızları (d/dk)	Nominal Güç (kW)	Çıkış Tork (Nm-Maks.)	Nominal Tork(Nm)	Dişli Boşluğu (arcmin)
PS2501	1 – 4	2500 – 10000	47	1600	1200	20 – 30
PS2501	1 – 5.5	2500 – 10000	47	2200	1375	20 – 30
PS3001	1 – 4	2500 – 10000	47	1600	1200	20 – 30
PS3001	1 – 5.5	2500 – 10000	47	2200	1375	20 – 30

PS Çift Hızlı Redüktör

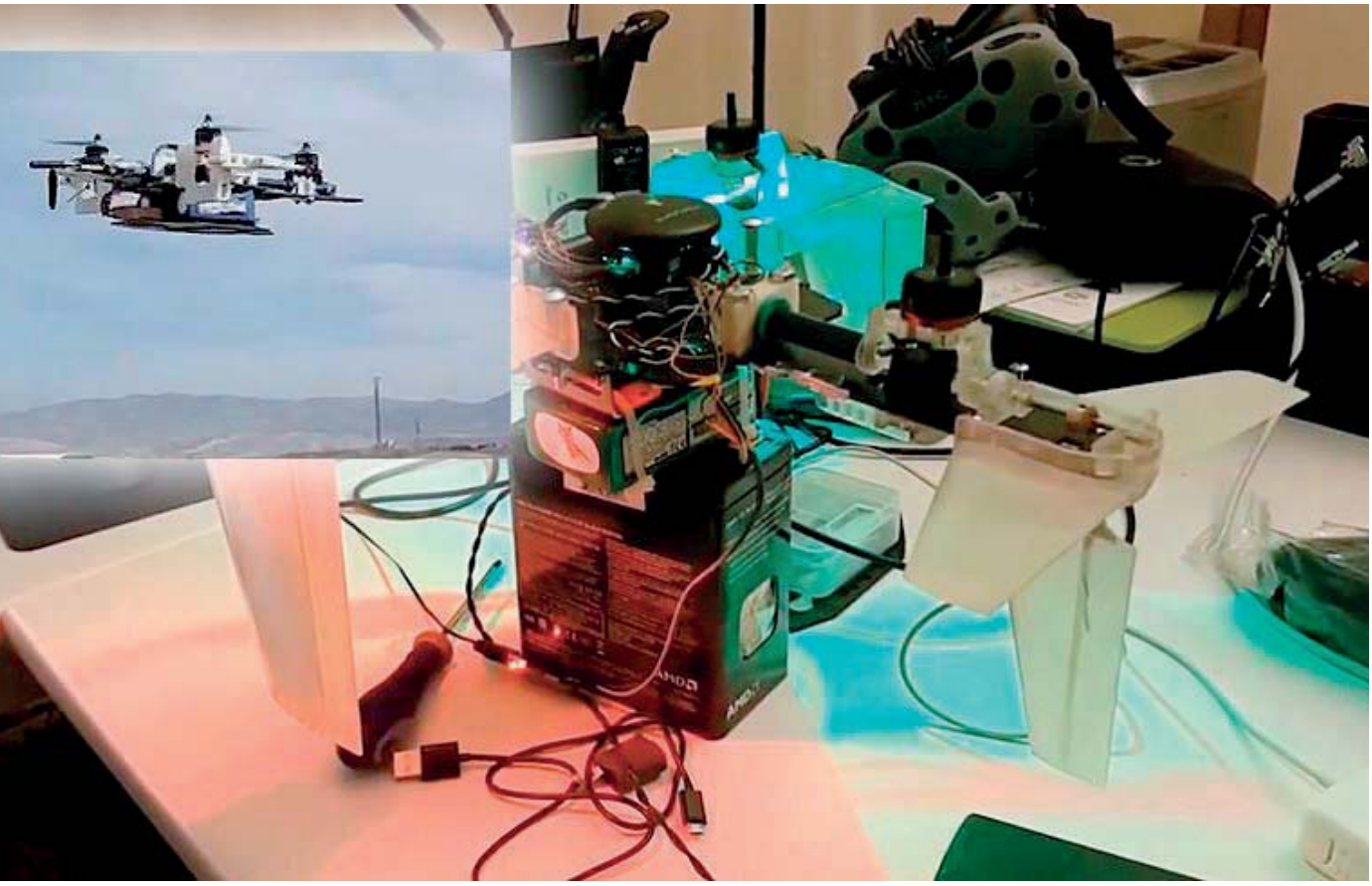
Takım tezgahlarında spindle olarak kullanılmaya elverişlidir. Hızlı tahvil değişimi ile son aşamadaki final kesimler ile yüksek tork gerektiren anlarda mükemmel çalışır. Katı mil çıkışı ve flanş çıkışlı opsiyonları mevcuttur.



STÖBER

Antriebstechnik GmbH + Co. KG
STÖBER Türkiye I sales-turkey@stober.com
Tel: +90 212 338 8014
www.stoeber.de

Türk mühendisler "melez" İHA geliştirdi



Türk mühendisler, mevcut İHA teknolojilerindeki kısıtlılıkları ortadan kaldırmak amacıyla sabit ve döner kanatlı İHA'ların kabiliyetlerini tek araçta topladı.

Nurus'un üretim şirketi Numaş, sabit ya da döner kanatlı İHA'ların avantajlarını tek bir platformda birleştiren "değişken hacimli İHA" geliştirdi.

Konvansiyonel İHA'lar sabit ya da döner kanatlı olarak iki kategoride üretiliyor. Değişken hacimli İHA ise hem sabit hem de döner kanatlı İHA'ların kabiliyetlerini "melez" olarak nitelendirilen tek araçta buluşturuyor.

Dünyada dikey iniş kalkış yapıp düz uçuşa geçebilen araçlar bulunuyor ancak bunların hepsi bulundukları hacimde sabit kalıyor ve düz uçuşa geçecekleri büyüklük neyse onun gerektirdiği alanlara girebiliyor. Değişken hacimli İHA ise döner kanatlı İHA gibi havada asılı kalabilirken, sabit kanatlı bir İHA gibi uzun menzil ve yüksek irtifada seyir yapabiliyor. Bu sayede dar alan ve kısa menzil gerektiren görevlerde hava aracı gerekli manevraları yapıp havada asılı kalabiliyor. Dar alanda başlayıp kırsal alanda devam eden görevleri de başka bir platforma ihtiyaç duymadan yerine getirebiliyor.

Sahadaki ihtiyaca çözüm olarak geliştirildi

Araç, bir askeri harekât konseptinde ortaya çıkan ihtiyaca yönelik geliştirildi. Düz uçuşla başlayan takip, sokak arasında araç asılı duramadığı için devam ettirilemiyordu. Asılı durmak için gönderilen hava aracı ise kısa sürede geri dönmek durumunda kalıyor, farklı ekiplerin bölgeye kanalize edilmesi gerekiyordu.

Yapılan çalışmada, tüm bu kısıtlılıklar dikkate alınarak kırsal alanda başlayan takibin tek bir hava aracıyla meskûn mahalde de sürdürülebilmesi üzerinde duruldu. Sonuçta ortaya, uzun menzilli, yüksek irtifa seyrüsefer hareket kabiliyetiyle birlikte kısıtlı alanlarda hızlı manevra ve kolay iniş-kalkış imkânı

olan bir ürün çıktı. Böylece askeri operasyonlar sırasında kırsalda başlayan takibin, kentsel alanlarda sürdürülebilme olanağı elde edildi.

Kargo teslimatı 5-6 dakikaya inecek

Değişken hacimli İHA, ayrıca hassas kargo taşıma, 5G mobil veri sistemleri gibi pek çok yeni kullanım alanının da ortaya çıkmasıyla küçük hacimli, uzun uçuş süresine sahip, özelleştirilebilir İHA ihtiyacına yanıt verebilecek.

Araç, dar alanlara inip kalkabilmesi, sonrasında da uzun mesafe kat edebiliyor olması dolayısıyla kargo teslimatlarında önemli bir seçenek sunacak. Araç, teslimat amacıyla geliştirilen diğer ürünlere göre aynı ağırlığı 3-4 kat daha uzun menzillere, 2,5-3 kat daha hızla taşıyabilecek yetenekte bulunuyor. Normal taşıma yöntemleriyle 1,5-2 saatte yapılan bir taşıma işlemi 5-6 dakikada gerçekleştirilebilecek.

Strateji geliştirecek, kendi yolunu bulacak

Projenin ikinci fazında ise sisteme "akıl" katılmasına yönelik çalışmalara başlandı.

Bu kapsamda, sahadaki kişi, basit komutlarla ihtiyaç duyduğu bilgiyi ve buna ilişkin yeri tanımlayacak. Bunun üzerine yanında bulunan İHA ya da bölgede bulunan başka bir araç oraya yönelebilecek.

Akıllı sistemlerin entegrasyonuyla tüm bunlara karar verebilen, ortam şartlarına göre kendi yolunu bulan sistemler geliştirilecek.

"Su samurlarının hayali" olarak başladı

Numaş Yönetim Kurulu Başkan Vekili Renan Gökyay, Anadolu Ajansı'na yaptığı açıklamada, uçak koltuklarında kullanılan süngerlerin yeni malzemelerle geliştirilmesiyle havacılık sektörüne de giriş yaptıklarına işaret ederek, tüm bu projelerin "su samurları" olarak nitelendirdiği Ar-Ge merkezindeki ekiple hayata geçirildiğini, buradaki hayallerle başlayan İHA projesinin de büyüyerek geliştiğini dile getirdi.

Gelinen noktada dikkatlerini üretim ve ürün iyileştirmeye yoğunlaştırdıklarını anlatan Gökyay, şunları kaydetti:

"İşletmeci olmayı istemiyoruz, işletmeci olmayacağız. Derdimiz işletmeciyle kol kola girip çalışmak, farklı disiplinlerden elde edilen bilgiyi diğer disiplinler için iyi kullanabilmek. 'Küçük olsun benim olsun' yerine, 'Toplu olsun, hep beraber bundan fayda edinelim, birlikten kuvvet doğsun' yaklaşımındayız. İyi ürünler yapıp bunları geliştirmek istiyoruz. Hem işletmeci hem üretici olmak yerine iyi bir üretici olup en iyi teknoloji ve bilimsel katkıyla bunu üretebilmek ana hedefimiz olacak."

Seri üretimin 4-6 ay uzağında

Şirket olarak seri üretim ve esnek üretim konularında derin tecrübeleri olduğunu belirten Gökyay, bir üründen 300 bin ürüne ulaşan bir aralıkta üretim yapabildiklerine dikkati çekti.

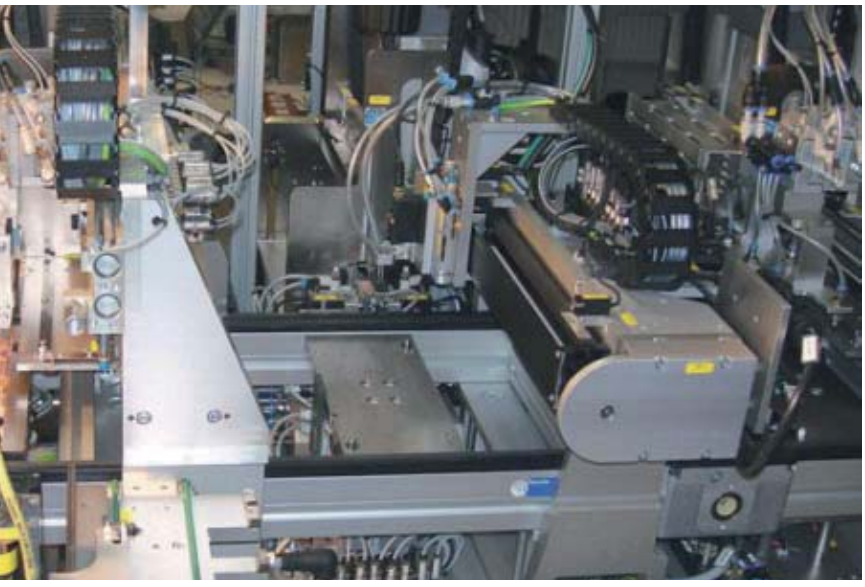
Gökyay, değişken hacimli İHA'nın seri üretimine ilişkin de "Ürünü bu seviyeden seri üretime hazır hale getirmemiz 4-6 ayı geçmez, çok süratle bunu yapabiliriz. Bununla ilgili çok gelişmiş bir üretim altyapımız mevcut." dedi.

(Kaynak: aa.com.tr)

Turck, esnek IMX12-FI'yi global Ex onayları ile arayüz aralığına ekledi



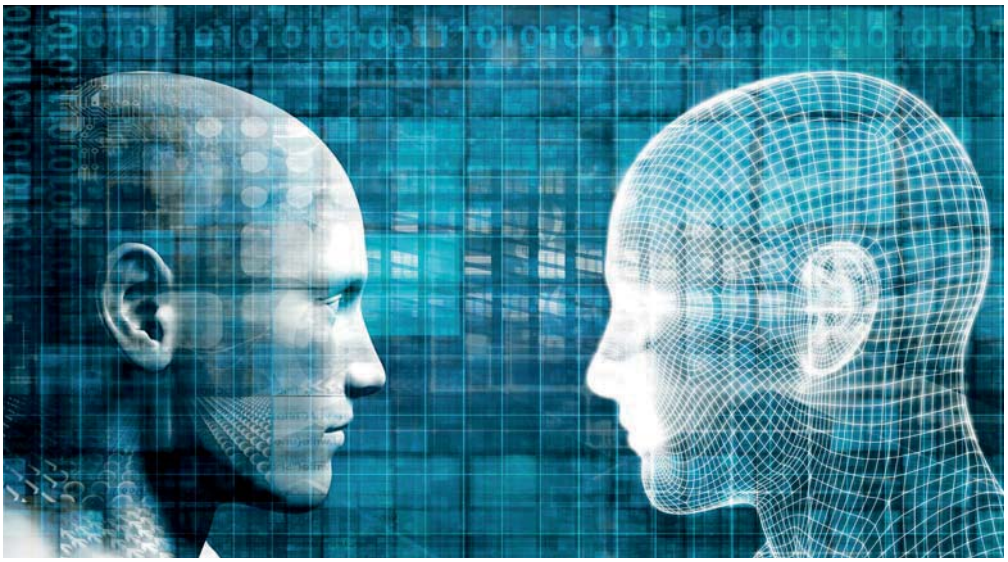
Turck, IMX12-FI frekans dönüştürücüsünü IMX arabirim aygıtlarına ekledi. Kullanıcılar, cihazları sadece dönme hızı monitörleri olarak değil aynı zamanda darbe sayıcıları olarak da kullanabilirler. Her iki modda, tek kanallı ve iki kanallı varyantlar 20.000 Hz'e kadar giriş frekanslarını aktarabilir. Giriş frekansının analog çıkışa iletilmesinin yanı sıra, tek kanallı IMX12-FI ayrıca, aşırı hız ve saat yönünün yanı sıra kaymayı, saat yönünde / saat yönünün tersine döndürmeyi de izleyebilir. Kullanıcı ayrıca izleme için bir hız penceresi de tanımlayabilir. İki kanallı varyant, belirli giriş darbelerini ilgili analog çıkışlara iletir. Cihaz ayrıca iki frekans arasındaki farkı bir çıkışa aktarabilir.



Kullanıcılar IMX12-FI'yi, IO-Link ve PACTware gibi bir FDT Framework aracılığıyla uygulamalarının bireysel gereksinimlerine göre uyarlayabilirler. 0/4… 20 mA ile aktif veya pasif olarak çalıştırılabilir. Turck, vidalı veya yaylı terminallere ve DIN raylı güç beslemesine sahip veya içermeyen varyantlar sunar.

IMX12-FI ayrıca IMX serisinin kanıtlanmış faydalarını sunar: Frekans dönüştürücü, güneş enerjisi veya rüzgâr gücü ile çalışan modüllerde kullanılmasına izin veren 10 ila 30 VDC voltaj aralığında çalıştırılabilir. SIL2'ye kadar emniyet devrelerinde kullanıma uygundur ve proses endüstrisinin sıkı EMC gereksinimlerini karşılar (NE21). IMX12-FI ayrıca piyasadaki en yüksek kanal yoğunluğunu sunar. Tüm ilgili pazarlar için dünya çapında onaylar sayesinde, frekans dönüştürücü, kullanıcıların yatırımları için mümkün olan en yüksek güvenliği elde etmelerini sağlar.

Beyin kontrollü arayüz çalışmaları ilerliyor...



Beynin sırlarını çözmekle ve beyin okuma çalışmalarıyla ilgili her gün yeni bir haber okur, duyar olduk.

Hatta, Güney Afrika'nın başkenti Johannesburg'daki Wits Üniversitesi biyomedikal araştırmacıları ilk defa insan beynini gerçek zamanlı olarak internete bağlamayı başardılar. "Brainternet" adı verilen proje ile beyin-bilgisayar arayüzlerinde ve öğrenen makinelerin geleceğinde çok önemli adımlar atılacağı kesin...

Bir cihazı sadece düşünerek hareket ettirdiğinizi hayal edin. Ya da sadece düşünerek bir bilgisayar oyunu oynadığınızı...

Bilim kurgu gibi gelen bu konu hakkında bilim insanları on yıllardır çalışıyor. Bu teknolojiye "Beyin Kontrollü Arayüz", kısaca BCI deniyor. Teknoloji, beyin dalgalarının bilgisayar sinyallerine dönüştürülmesi temeline dayanıyor.

Neuroengineer - Sinir Mühendisi Rajesh Rao'nun Washington Üniversitesi'nde yaptığı çalışmalar ABD Devlet Bilim Vakfı tarafından finanse ediliyor.

Rao, invaziv olmayan (cilt içinden veya vücut içine aletler yerleştirme gerektirmeyen, vücudun içine işlemeyen, sağlıklı dokulara yayılmayan), güvenli bir teknoloji ile düşünce gücüyle örneğin bir robot kolun hareket ettirilmesi ya da bilgisayara komutlar verilmesi üzerinde çalışıyor. Çalışmalar beyinin birtakım hareketler için nasıl komut verdiğini ve bu komutların nasıl eyleme dönüştüğünü çözmeye çalışarak ilerliyor.

Beyin, kimyasal reaksiyonlar, elektrik sinyalleri ve nöronlar aracılığıyla vücudun çalışma sistemini kontrol ediyor. Beynin çalışma prensibi, kaslarımıza, vücudumuza nasıl komut verdiği anlaşıldıkça, bunlar algoritmalara dönüştürülüyor ve beynin cihazları da hareket ettirebilmesi, yapay zekânın geliştirilmesi için çalışmalar ilerliyor.

Çalışmalarda iki tür yöntem kullanılıyor. Birisi dışarıdan, diğeri de içerden, beynin dış zarına cerrahi müdahale ile takılan alıcılar vasıtası ile sinyalleri toplamak ve bilgisayara aktarıp, çözümlemeye çalışmak. Bu çalışmalar beyinden ve beyne sinyal, komut yollamak üzere iki amaç için de kullanılıyor. Beyin "yürü" komutu verebildiği gibi, beyne de yürüme, duyma, konuşma vb. daha önce yapılamayan birtakım hareketler için komut göndermek mümkün olabiliyor.

Rajesh Rao ve birçok bilim insanı, daha iyi bir gelecek için, bilim ve teknolojinin daha önce görülmemiş biçimde bir araya gelerek mucizevi gelişmelerin yolunu açması için durmaksızın çalışıyorlar.

Teşekkür borçluyuz…

(Kaynak: ufuktarhan.com)



Fütürist, Ekonomist
Ufuk Tarhan

Kara yolunda hava trafik kontrolü devri!



Trafik kazaları sadece ülkemiz için değil, tüm dünya için maalesef büyük bir sorun. Trafik kazaları tüm dünyada her yıl ortalama 1 milyon 250 bin insanın yaşamına mal oluyor. Türkiye'de de özellikle bayramlarda trafik kazaları yüzünden yüzlerce insan hayatını kaybediyor. Peki yapay zekâ tabanlı yeni teknolojiler bu kazaların önüne geçebilir mi?

Eran Shir, yaşanan can kayıplarının önüne geçmek için yeni bir yol bulmuş gibi gözüküyor: Nexar.

Nexar, araçların birbirleri ile akıcı şekilde iletişim kurmalarını, bu sayede çarpışmalarını önleyen yapay zekâ (AI) tabanlı bir sürüş kamerası. Nexar'ın amacı gerçek zamanlı sanal haritalar oluşturarak araçların çukur, buzlu yol ve aniden şeride giren kamyon gibi araçlardan etkilenmemesini sağlamak. Bu yönüyle Nexar'ı, iyi oynanan bir video oyununa benzetmek mümkün. 2014 yılında kurulan Tel Aviv merkezli şirketin amacı, kara yolunda hava trafik kontrolü benzeri bir yapı bloğu olmak.

Son yirmi yılda hem Detroit'te,hem de Silikon Vadisi'nde gelişmiş sürücü yardım sistemleri (ADAS) için altyapılar geliştiriliyor. Geçtiğimiz Mart ayında Intel, 15,3 milyar dolarlık anlaşmayla AV şirketi Mobileye'ı satın aldı. Yonga üreticisinin tahminine göre ADAS endüstrisi 2030 yılına kadar 70 milyar dolar büyüklüğüne ulaşacak.

Bu kadar yatırımın olduğu bir sektörde Nexar'a GE Ventures dâhil birçok yatırımcıdan toplamda 30 milyon dolarlık fon gelmesinin önemli bir sebebi var. Nexar bu teknolojiyi akıllı bir çip veya şık bir cihaza yerleştirmek yerine, herkesin elinde veya cebinde bulunan akıllı telefonlara yerleştirdi.

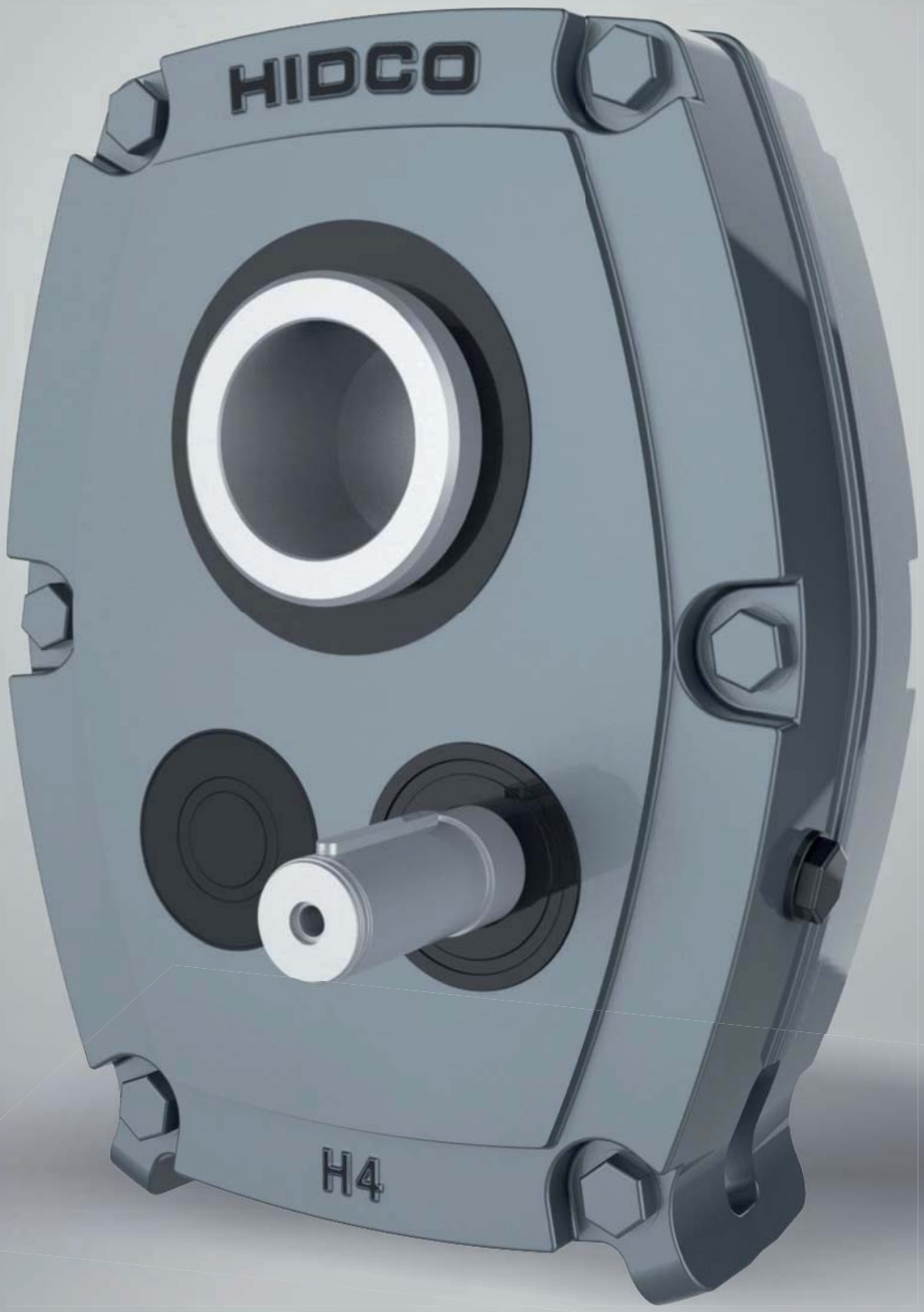
Artık herkesin bir akıllı telefonu var, hatta bazılarının iki. Sürücüler akıllı telefonlarını ağa ekledikçe Nexar yolları daha akıllı hale getiriyor. Şu ana kadar 160 ülke ve 740 şehirdeki kullanıcıları toplamda 161 milyon kilometre yol kat ettiler. Sadece geçtiğimiz Aralık ayında Nexar kullanıcıları 16 milyon kilometre yol gitti. İş veriye geldiğinde Nexar çok zengin bir şirket.

Nexar'ın çalışma prensibi ise şu şekilde: Akıllı telefonunuza indirip telefon kamerası ya da sürüş kamerasına bağladıktan sonra Nexar, akıllı telefonunuzun tüm sensörlerini uyanık tutuyor. Nexar'ın sahip olduğu yapay zekâ (AI) algoritması, trafik ışıklarını veya aracın yakınındaki diğer nesneleri algılıyor. Aracın konumunu ve yörüngesini belirlemek için ise akıllı telefonun dâhili sensörleri kullanılıyor. Yazılımın algoritmaları en güvenli sürücü yanıtını belirlemek için bu verileri sıkıştırır ve uygulama bulut aracılığıyla yakındaki diğer Nexar kullanıcılarına bu verileri iletir. Bu durum sürücülere köşeyi görme veya 10 blok ötedeki olayları bilmek gibi bir takım özel güçler verir.

Şirketin kurucusu Shir, Nexar'ın otonom araç şirketleri için yolcuları koruma amacıyla iç görüler sağlayacağına inanıyor. Nexar geçen yıl 11 milyon sürüş vakasına ilişkin veri topladı. Bunların arasında yokuşlar, yoldaki bozuklar gibi durumlar da var. Akıllı teknolojilerin bu tarz algoritmalarla birleşmesi, otonom araçların öğrenmesine büyük katkıda bulunacak ve ileride kara yolunda seyahat etmek en az havada seyahat etmek kadar güvenli hale gelecek.

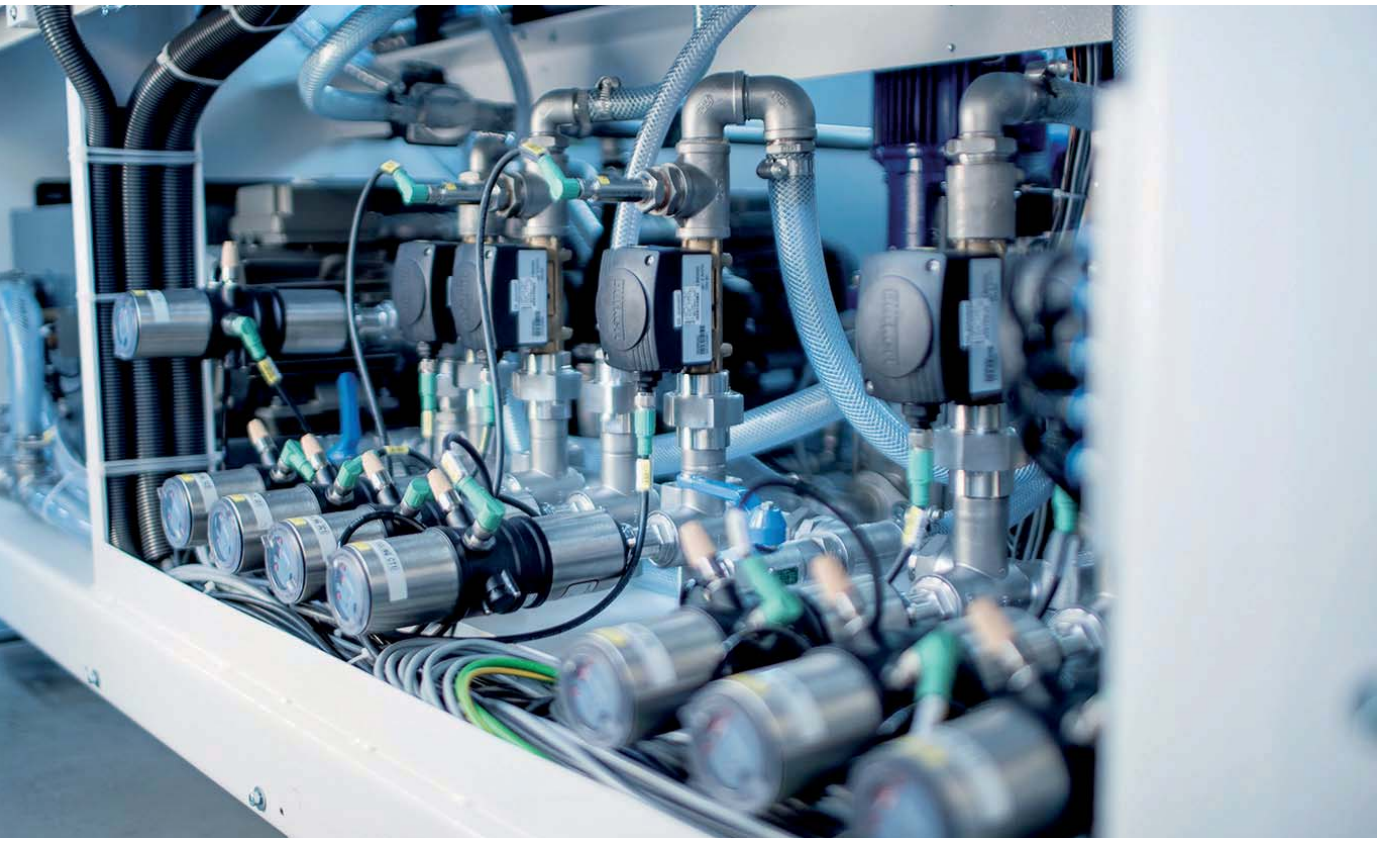
HIDCO

REDÜKTÖR



: +90 236 314 14 14 : +90 236 313 34 14 : Selvitepe Mh. Fatih Sanayi Sitesi 115 Sk. No:71 Turgutlu / Manisa
: bilgi@hidco.com.tr : www.hidco.com.tr

Precision temperature control for manufacturing



It can be a challenge to maintain efficiency in manufacturing processes that rely on rapid temperature change, they are energy intensive and will often form a natural bottle-neck in an overall process. Implementing a new control strategy that is both more accurate and responsive can therefore bring improvements to both productivity and process efficiency.

Pioneering process control company Bürkert has introduced a new modular range of products offering seamless integration of sensors, precision flow measurement devices and flow control valves that can be used to create very accurate and highly responsive temperature control systems.

Temperature controlled processes are used in a number of manufacturing industries. Some varied, but relevant examples are aluminium die casting, injection moulding, extrusion processes, and a range of food manufacturing techniques. In all cases the precise and consistent control of temperature through accurate heating and cooling is very important in terms of product quality and process efficiency.

By looking at a few examples, it is possible to understand how a modular process control platform can be used to create a tailored solution for any manufacturing process. In each case the challenges are assessed, and a combination of expert design and proven technology is used to deliver the optimum solution.

Casting the die

In the manufacture of high pressure die-cast aluminium parts, tool temperatures have a significant influence on surface finish, dimensional accuracy and the amount of finishing required. At the same time, cost-effective manufacturing requires cycle times and reliability to be optimised, which leads to a need for automated systems with the fastest practical cycle times.

Optimising this process requires a highly dynamic control system that comprises precision temperature sensors, flow control valves and isolation valves that can reliably manage the fast heating and cooling rates of the thermoregulation process. In applications

that use spray cooling, it must be capable of controlling the cooling process by means of exactly regulated quantities of water, air or a mixture of the two. Similarly, tool manufacturers that need to develop complex and intricate shapes for metal and plastic moulds often use conformal cooling to ensure product quality as well as reduced cycle times.

By implementing a modular process control system, it is possible to integrate it with existing machinery and add as many sensors and control valves as necessary to deliver an ideal solution regardless of the original manufacturer. With sufficient planning and design expertise, the modular platform can also provide flexibility in the wider manufacturing process by enabling fast, efficient batch changeovers and quick adaptation for new lines.

Fantastic plastic

One of the major challenges in injection moulding is to produce parts that fall from the die ready for use and do not need additional processing. Typical examples would be high-volume precision moulded components for consumer products such as LCD screen frames, phone, laptop casings and similar items.

An important contribution towards achieving this aim is made by vario-thermal control of the injection moulding tool. Only with this technique is it possible to produce plastic parts without distortion, with the right size and with high surface quality regarding gloss, haptic properties and lack of weld lines.

The main temperature regulation challenge is to enable rapid changes between hot temperatures, around 180°C during the injection phase, and cooler temperatures of approximately 100°C. Of course, this should be achieved with low cycle times as far as possible to maintain productivity.

The key is to position the valve switching station close to the tool, so the transition from hot to cooler temperatures involves only a very small exchange of water within the system. In conjunction with accurate temperature measurement and flow control valves it is possible to create a very reliable and efficient process by implementing a modular process control platform. This enables the seamless integration of sensors, flow measurement devices and flow control valves within an existing installation.



Improving profile accuracy

Extrusion technology is used to manufacture a wide range of products using plastics and metals and the overriding objective is to produce a uniform profile without distortion or variation in the dimensions. The decisive factor in achieving this goal is maintaining the correct process temperatures, regardless of external influences.

In this example the cooling process is as important as the heating procedures and as such industrial extrusion equipment will benefit from a modular process control platform. As a complete process temperature regulation system, this solution automates the controlled heating of the extruder sections and targeted cooling in the subsequent calibration stations.

With a flexible layout, each system allows the highest levels of quality to be achieved because the number of cooling points and nozzles can be varied and each one can be equipped with a dedicated, decentralized control unit. By working with expert designers, it is possible to create bespoke temperature control systems that provide the necessary levels of flexibility and reliability.

In each of these applications there is a demand for precision control of temperature and a need to compensate for variables such as ambient temperatures, requiring the control system to adjust accordingly.

Four-quadrant current control IC redefines motion engineering



A ground-breaking family of compact integrated circuits (ICs) for velocity and torque control, capable of four-quadrant current control is now available from Daventry's INMOCO.

*Developed by Performance Motion Devices in Massachusetts, and launched to the world in February 2018, the *Juno® IC family of ultra-efficient and powerful velocity and torque control ICs are ideal for next-generation laboratory automation, healthcare equipment, and similar applications requiring high speed or low speed motor control.*

Performance Motion Devices Juno ICs are expected to profoundly improve the ability of design engineers to achieve greater motor efficiency, precise current control, and accurate velocity profiles.

INMOCO's Gerard Bush says: "Juno ICs deliver smooth, quiet, and efficient motor operation over a wide range of operating conditions for brushed, brushless DC, and stepper motors. As such, they will prove ideal for servo motor applications in liquid pumping or high-speed motor control."

Until the arrival of Juno ICs, design engineers had to develop multi-component solutions. These typically require significant amounts of board space and time for firmware development; only providing limited speed control accuracy, noise and significant heat. Designers also had to create their own interface and safety protocols.

In contrast, Juno's one-chip approach ensures safe and optimal motor performance. It includes over-current, over- and under-voltage, over-temperature, current integration limits and communication monitoring functions.

"The Juno IC's four-quadrant control allows precise ramp up and down," said Chuck Lewin, President of Performance Motion Devices, "There is no other velocity IC on the market today that offers this functionality. The unique combination of velocity and torque control with intelligent safety and performance monitoring delivers ultra-efficient motor control that will help our customers improve development time and system safety."

The Juno ICs are available in 64-pin TQFP or 56-pin VQFN packages, which measure 10 mm x 10 mm or 7.2 mm x 7.2 mm respectively. The Juno ICs are easy to deploy with pre-programmed motion commands and on-board intelligence.

The family of Juno ICs are ideal for equipment such as; centrifuges, laser scanners, dialysis machines, heart assist-pumps, drug infusion systems and ventilators. The IC's compact size, four-quadrant functionality, ultra-efficient operation, and ability to bring motor intelligence to customer systems make them ideal for many precision motor applications in other fields too.

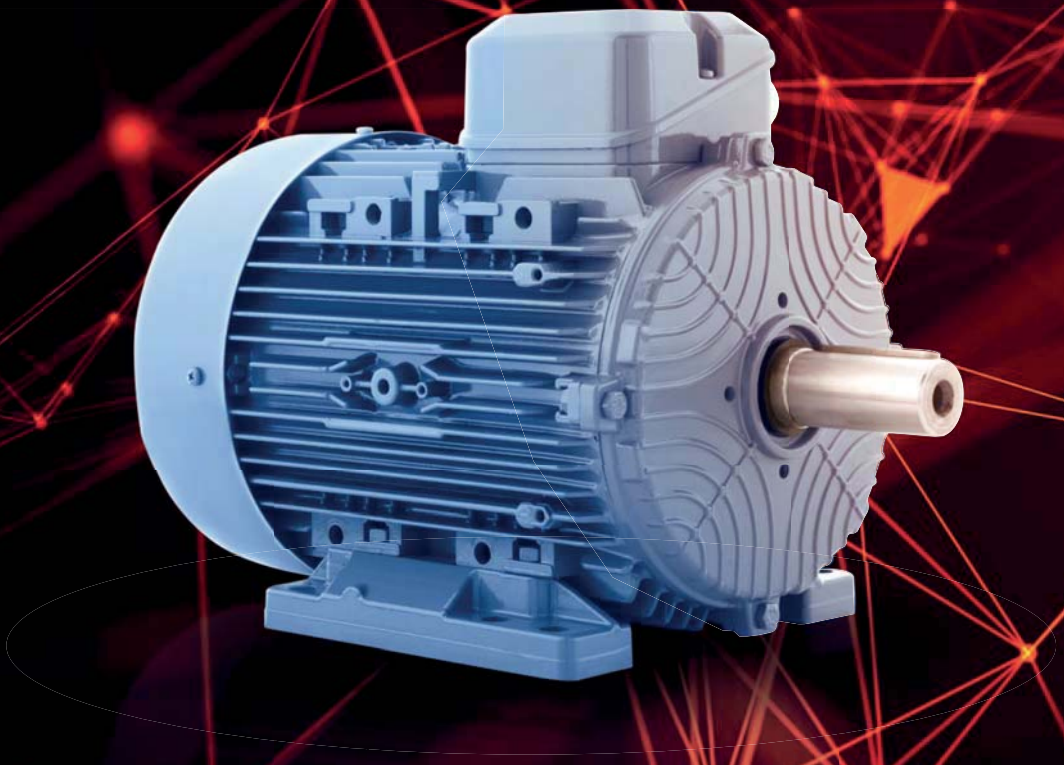


AEMOT®
ELECTRIC MOTORS

CLEAN ENERGY

/aemmotors
/aemotelectricmotors

IE4 ASENKRON MOTOR



ENERJİYİ GÜCE DÖNÜŞTÜREN PERFORMANS

www.aemot.com.tr

Anybus X-gateways from HMS offer connectivity to Ethernet POWERLINK



Ethernet POWERLINK becomes the 17th industrial network to be included in the Anybus® X-gateway™ offering. The new gateways enable system integrators and machine builders to connect POWERLINK-systems to any other fieldbus or industrial Ethernet network.Ethernet POWERLINK is an industrial Ethernet network originating from the Austrian automation company B+R, established as a leading network for machine building and system integration around the world.

POWERLINK will be the 17th network supported by the Anybus X-gateway concept from HMS. The new X-gateway versions enable system integrators and machine builders to easily connect POWERLINK systems to and from any other fieldbus or industrial network. The new Anybus X-gateway enables communication between Ethernet POWERLINK and PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, Ethernet Modbus-TCP, CC-Link IE Field, PROFIBUS, DeviceNet, CANopen, Modbus RTU and CC-Link among others.

Communication set up in minutes

The new X-gateways come with a USB interface for easy configuration via the Windows-based tool Anybus Configuration Manager. No programming is necessary. The X-gateways for POWERLINK come with dual-port Ethernet interfaces and an integrated switch, removing the need for external switches.

"Ethernet POWERLINK is one of the growing Ethernet networks on the market and is especially strong with machine builders in central Europe," says Christian Bergdahl, Product Marketing Manager at HMS. "We have offered POWERLINK connectivity in our embedded Anybus CompactCom modules for several years and now see the need to expand the offering to our Anybus X-gateways. The new gateways will enable machine builders and system integrators to connect to POWERLINK in a quick and easy way."

What is an X-gateway?

Anybus X-gateways help system integrators to easily interconnect any two networks, enabling consistent information flow throughout the entire plant. Today´s industrial installations often include more than one industrial network, and when upgrading, most factories need to integrate Fieldbus with Industrial Ethernet. Connecting these similar or dissimilar control systems and networks can be a challenge. With over hundreds of individual Master/Slave and Slave/Slave versions, Anybus X-gateways allow users to connect almost any possible combination of industrial networks.

There is no alternative to the quality



Hauer – the elevatorshop made successful appearance at the last interlift as the leading company in the European market for replacement parts for lifts and escalators.

As a pioneer in the field of digital smartphone applications, Hauer developed the Elevator app – the ultimate replacement parts database. Fast and uncomplicated, available on both Android and Apple operating systems, replacement parts procurement is simplified, both online and offline.

Trade show visitors from many countries, including an increasing number of representatives from Scandinavian companies, are excited about the digital assistant. The Elevator app has established itself as an indispensable work tool. "The fastest way to get replacement parts" was the unanimous appraisal of the product, and customers simply do not want to do without the Hauer app.

Complete overhaul of the online shop

At interlift, experts and specialists were most impressed with Hauer's extensive know-how and ability to support its customers in their daily replacement parts procurement.

In order to be able to offer the very best in user-friendliness a complete overhaul of the online shop is currently under way. Following the motto:" Ordered today – delivered tomorrow", Hauer customers are now able to have replacement parts in their hands faster than ever before. Even with an inventory of more than 13,000 replacement parts, this works without a hitch.

"Our customers should also be able to benefit from future improvements to our services, since we simply do not know how to stand still." Everyone certainly agreed on this point.

(kaynak: /www.lift-journal.de)

Flexibility to long-reach milling



Seco Tools has expanded its popular family of T4-12 helical milling cutters to include five new cutters for economical and versatile roughing and semi-finishing operations. The addition of three metric and two imperial sizes makes Seco´s range of long-reach, replaceable-end tangential helical cutters the industry´s most complete, spanning diameters from 40 mm to 100 mm (2" to 4").

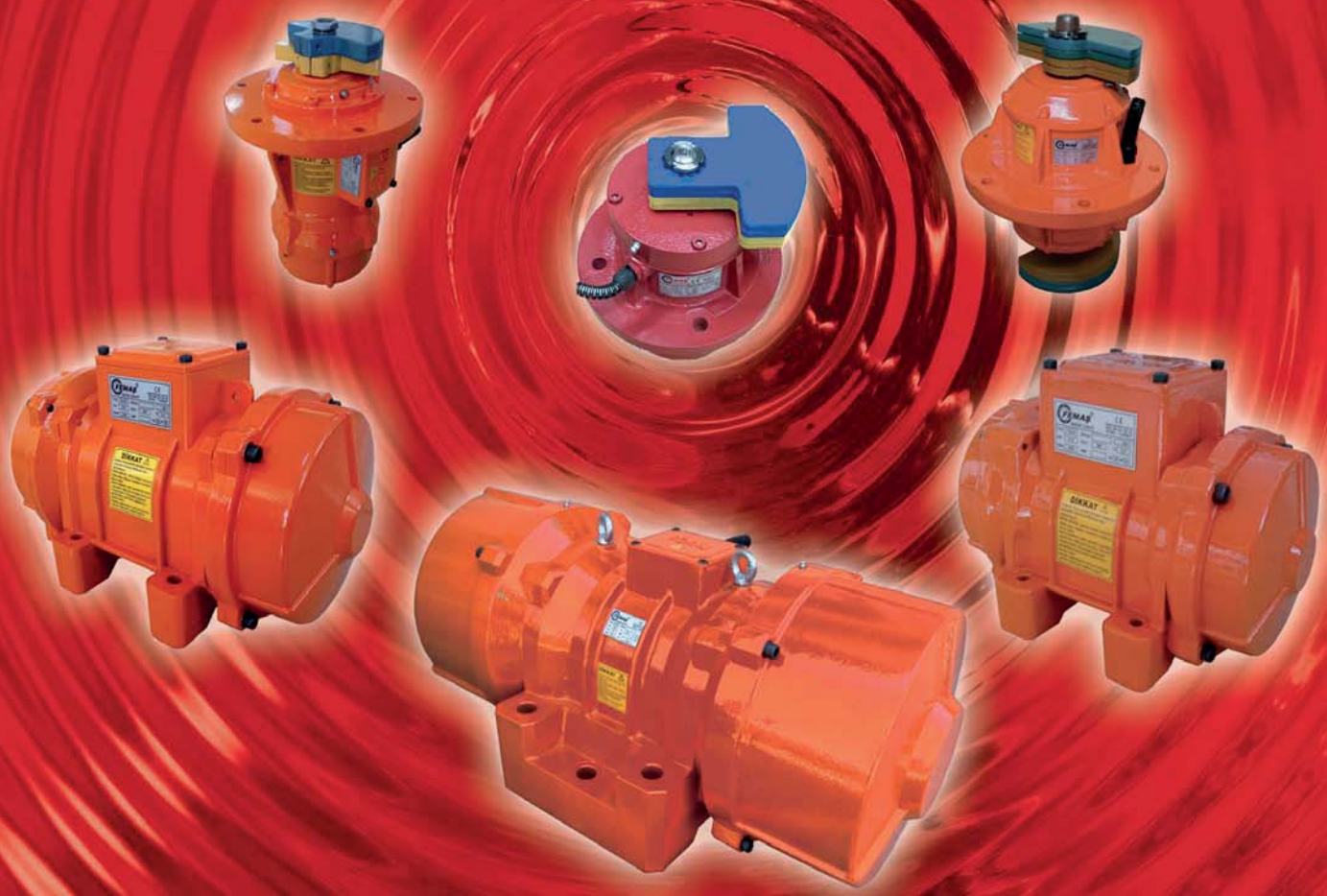
Designed specifically with aerospace manufacturers in mind, the new long reach cutters with HSK-100A back ends optimize side-milling operations. With replaceable ends, the cutters allow for custom solutions if needed and the capability to replace the first row of pocket seats without replacing the entire system.

The cutters excel in applications with sticky materials such as stainless steels and high temperature alloys. The high-positive, free-cutting insert geometries and grades boost tool life, while the tangentially mounted multi-edged inserts enable efficient chip flow and provide stability.

Headquartered in Fagersta, Sweden and present in more than 75 countries, Seco Tools is a leading global provider of metal cutting solutions for milling, stationary tools, holemaking and tooling systems. For more than 80 years, the company has provided the technologies, processes and support that manufacturers depend on for maximum productivity and profitability.

Titreten güç!

Endüstriyel uygulama alanlarında vibrasyon



Kaliteli, ekonomik, uzun ömürlü
ve özgün tasarım yerli ürünler.

CE

ORIGINAL MADE IN TURKEY ORIGINAL

Astim Org. San. Böl. 3. Cd. No.6 Efeler - AYDIN
Tel: 0 (256) 231 06 19 Fax: 0 (256) 231 16 19
femas@femas.com.tr www.femas.com.tr

FEMAŞ®
VİBRASYON MOTORU

Waterjet Technology solves future Rocket Science



Sending satellites into orbit is today a large and global industry. In Sweden you find the world leading supplier of Payload Adapters and Separation Systems for commercial launch vehicles. They manufacture systems compatible with all commercial satellite buses in the world today. Market leadership means constant investigation of ways to develop the rocket science even further. This time it led to new ways of processing their thick carbon fiber materials.

The purpose of the Payload Adapter and Separation System is to bring a satellite into orbit. The systems ensure that satellite and rocket remain securely attached to one another during the tough journey into space, and then deliver the valuable payloads into orbit with precision.

The Payload Adapter of today is made out of aluminum and carbon fiber technology. The two parts are thoroughly bolted together into one big cone, several meters in diameter. The design has an impressive performance. Over 600 separations have been carried out in orbit with a 100 percent success rate.



But calculations have shown that Payload Adapter Systems in 100% carbon fiber would improve weight and stiffness significantly. A design that could increase both rocket efficiency and investment payback. Instead of bolting the two Payload Adapter pieces together the same design as on glulam beams could be used – finger joints. A design that enables a big contact surface, a strong joint and is suitable when joining similar materials.

Since neither milling nor sawing was applicable for processing this kind of design, and Water Jet Sweden was contacted to conduct live waterjet test cutting.

• Complex carbon fiber geometries are generally difficult to process efficiently without using waterjet cutting technology, Tony Ryd, CTO at Water Jet Sweden, explains.

The test was performed by cutting 47 mm long finger joints in a cone shaped 12 mm thick carbon fiber material with a circumference of 7,2 meters. The incision needed a tolerance of 0.1 mm around the circle, to be able to safely be glued together. A highly advanced FiveX machine system from Water Jet Sweden was chosen for the test.

• Our FiveX machine system is unique since it has a combination of extreme precision and a full 3D abrasive cutting ability. It is specially designed for this kind of advanced applications, cutting with a repetition accuracy of +/- 0.025 mm, tells Tony Ryd.

The was successful and gave to clear conclusions. First of all, it proved that full carbon Payload Adapters are possible on future launch vehicles, and secondly, it showed that abrasive waterjet cutting is a suitable cutting technology for carbon materials and future rocket science.

MONETA®

"endüstriyel pazar iletişimi"

Ajans Hizmetleri

Hedefleriniz doğrultusunda maksimum başarıya ulaşmanız konusunda sizlere daima hizmet vermeye hazır olan MONETA, profesyonel pazarlama ve tasarım çözümlerini işinize entegre ederek, sürekli ölçülebilir, kolay takip edilebilir ve anında aksiyon alınabilir bir iş süreci yönetmeniz konusunda sizi desteklemeye hazırdır.



Hizmetlerimiz

Kurumsal Kimlik
Marka Analizi
Afiş, Poster, Dergi, Bülten, Kitap Tasarımı
E-mail /Mailing Tasarımları
E-mail Marketing Yönetimi
Katalog, Broşür, Insert Tasarımı
Billboardlar ve Diğer Outdoor
Ambalaj Tasarımı

Sosyal Medya Hizmetlerimiz

Sosyal Medya Paylaşım Tasarımları
Hesap Kurulumu
İçerik Üretim & Tasarımı
Aktiviteler & Yarışmalar
Kampanya Oluşturma & Yönetimi
İçerik Paylaşımı & Yönetimi
Diğer Hizmetler

www.monetatanitim.com
info@monetatanitim.com

Silvery or golden surface for the HP Indigo 12000 series



When Iggesund Paperboard asked Print House in Oslo to do the certification testing of its new silvery metallised PET film-laminated paperboard, Metalprint Digital, which is custom designed for the HP Indigo 12000 series of digital printing presses, the Swedish company also gained an exciting benchmark example of Metalprint Digital's performance ability. The printers had simultaneously been asked to develop an exclusive packaging for the launch of Colgate's gold toothbrush, the Gold 360. From the sheets left over from the certification testing, the printers created a packaging for Colgate in the form of a gold bar – unusually, even before the paperboard was on the market.

"Colgate wanted a gold finish and so we tried printing yellow onto Metalprint Digital's silvery surface to achieve the gold effect. It was a great success," explains Steven Widlic, project manager at Print House.

A couple of years ago, Metalprint, which is based on Invercote G, attracted great interest in digital print circles. One limitation, though, was that it could only be used in the biggest presses with the equipment to apply a primer. Together with HP Indigo, Iggesund Paperboard has now developed another version, Metalprint Digital, which is customised and certified for HP Indigo's 12000 presses.

"The certification test runs exceeded expectations and we're impressed by how well Metalprint Digital functioned in our press," Widlic continues. "It works so well because Invercote is fundamentally stable with good quality and a fine surface. When the metallised film is then applied by using a forgiving method, the result is the mirror-smooth finish that is an ideal prerequisite for a superb print result."

Print House is one of the pioneering digital printers in Norway. Until the beginning of 2018 it had about 20 employees before merging with a considerably larger group of printing companies, 07 Media.

"Here at Print House we've been able to follow the exciting developments in digital printing," Widlic says. "The growth in the packaging segment has been particularly impressive and still has a lot of potential."

The ability to produce small series of packaging involving complex printing opens up new possibilities for small companies. Packaging printed with traditional technology involves relatively high start-up costs, which are an obstacle for companies that want to limit their print runs for cost reasons.

"That factor is what's driving the expansion of our packaging business, as well as the advantages that digital technology offers when you have to make many versions of a basic packaging design," Widlic concludes.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



ruzgarenerjisi.com.tr
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

Bespoke and standard gas struts meet every need



Engineering components and parts manufacturer, WDS Component Parts Ltd. has extended its range of gas struts with new stroke lengths and options. The company can provide standard gas struts by overnight delivery or work with customers to develop bespoke units that perfectly match their application needs.

The extended range now offers stroke lengths between 20mm to 500mm. Rod and body sizes are available from 6mm rod diameter coupled with 15mm body diameter to 14mm rod with 28mm body. The actuation forces available range from 20N to 2,500N, depending on the size of the gas strut.

Each strut is fitted with an adjusting valve so that the internal pressure can be pre-set to the requirements of the application. Once the strut is installed the valve can be used to re-adjust the pressure in situ.

An extended range of end fittings are available, including clevis pin, clevis eye and angle joints. These can be fitted by WDS or supplied separately.

Carbon steel is the usual choice of construction material for the body of the gas struts, but a 316 stainless steel option is available for arduous duty applications.

Both standard and bespoke products can be ordered on line via the WDS website (www.wdsltd.co.uk), where 2D and 3D CAD drawings of the standard units are available. For bespoke struts, the site has an easy to use design wizard where users simply enter the required size, stroke length, thread and force of the spring, along with the preferred materials of construction.

The cats are out of the bag

Over 20 new Klarius emission control components now in range.

Klarius Products' new-to-range program has marked the beginning of summer with the addition of over 20 new type-approved, OEM quality emission control components this month. The latest new-to-range release includes catalytic converters (CATs), exhausts, pipe sections and mountings – all of which come with a standard 2-year warranty, a Fit First Time guarantee and next morning delivery in the UK.

The latest new-to-range list covers the popular C4 Grand Picasso which receives a new exhaust for model years from 2013. The 2012 Ford Transit Custom van also gains in this regard, as well as the 2012 Vauxhall Mokka 1.6 compact SUV and the Hyundai I10 1.0 hatchback. Peugeot owners also benefit, with new exhausts for the 308, 308 CC, 3008 and the RCZ in range and new CATs for the 407 2.2i. Those running on the power of dreams will also be pleased to spot new exhaust mountings for the 2006 Honda Civic 1.8 and 1.9.

Every component in the Klarius range is designed to match or improve upon the equivalent OEM part. To certify this, all applicable components are type-approved by the VCA, the legislative body responsible for maintaining the performance benchmark in terms of emissions, conformity of fit, levels of back pressure and overall noise. Klarius also conducts in-house testing utilising vehicles of the exact make, model and production year – which means motorists are guaranteed an OEM quality component that will fit without any modification at the garage.

Head of Research and Development at Klarius, Doug Bentley, commented: "This month we have focused on new aftermarket exhaust systems for popular models. We monitor dynamic stocking locations to ensure a responsive approach to our customer's requirements, whether that is a new aftermarket exhaust for a popular current model or a 10-year old Civic that requires replacement exhaust mountings. As a result, we can offer the market that key combination of quality, range and availability."



Submersible geared motors solution for state-of-the-art wastewater treatment plant

Delfluent Services BV is a consortium of specialised companies working on wastewater treatment facilities in The Hague, Netherlands. One of the plants, located in Houtrust, covers 5 hectares and, on average, can treat nearly 79,000 cubic metres of waste water a day.

The treatment process at Houtrust begins with the removal of large, solid material. Subsequently, the wastewater goes through pre-sedimentation tanks, activated sludge, biological treatment and post-sedimentation tanks.

The wastewater treatment plant was originally built in 1967 and needed to be refurbished to be in line with current environmental regulations. Included in the maintenance project was the replacement of a gear unit that was used to drive the chainwheel in one of the sedimentation tanks. The original equipment gear had always required a high degree of maintenance, demanding the tank's basin be emptied twice a year to carry out regular services. This level of ongoing maintenance resulted in production losses and high maintenance costs. Delfluent chose to use the refurbishment as an opportunity to upgrade the system to a solution that could be easily maintained.

The original supplier had designed a solution which employed a single stage bevel gearbox fully submerged in the water. A connection tube was used to connect the gearbox to the rest of the power train, positioned above the water level. The tube connected to a pre-stage gearbox and an overload coupling, with a 0.55 kW motor driving the application.

In order to replace the existing motors and gears, Delfluent contacted Bauer Gear Motor, worldwide supplier of high quality, reliable geared motors, and part of Altra Industrial Motion Corporation.

Bauer has a proven track record of developing geared motors for challenging conditions and was particularly suited to help design a replacement to the original equipment. In particular, Bauer produces IP68-rated versions of its motors, which are fully submersible and impervious to water and dust ingress.

To provide the optimal service, Bauer conducted the replacement operations with its strategy partner Vos Gekas & Boot (VGB), expert in rotating equipment, including pumps – a supplier familiar to the wastewater treatment facility where the activity took place.

The solution provided by Bauer consisted of a drive belonging to the BK series of bevel geared motors (type BK70G20X-82W/DHEU09SA4/SP) that can operate continuously underwater. This motor series is available with power ratings between 0.03 kW-75 kW and operates at 110-690 V and 50/60 Hz.

From two one-stage gears, Bauer moved to a multi-stage geared motor. The bevel gearbox range can withstand torque of 80 Nm up to 18,500 Nm and gear ratios of 3.67-108.60 for two-stage gears or 7.29-441.3 for three-stage gears. In this way, the equipment was simplified, making future maintenance easier.

In addition, by removing the gear, the tube and the coupling, Bauer reduced the oscillations in the system and provided a more energy efficient solution.

Specific advantages of the BK series, besides IP protection against dust and water, include simple and cost-effective installation, high energy efficiency, robustness and durability, low maintenance requirements and low running costs.

This particular application runs at a set speed and so there was no need for a variable speed drive that might prove advantageous in other situations. Using a lower power-rated 0,37kW IE2 direct on line (DOL) motor offered the most energy efficient and cost-effective solution for this application.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



gucaktarim.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

An Innovative Tool in the Fight Against Counterfeiters

Schaeffler's OriginCheck App has Made the Company an "Outstanding Landmark in the Land of Ideas".



The nation-branding initiative "Germany – Land of Ideas" organized by the German Federal Government and Federation of German Industries (BDI) has named Schaeffler as one of the recipients of its "Outstanding Landmark" award for 2018. The OriginCheck app launched by Schaeffler in 2017 was one of 100 ideas selected. This app allows buyers of INA and FAG products such as rolling bearings to carry out initial authenticity checks both quickly and easily, and initiate further steps to obtain proper clarification without complications if any suspicion arises. In this way, the jury concluded, the app benefits the general public by helping to fight product piracy and providing increased protection against potentially harmful counterfeit products.

Reliable checking made easy

The checks are carried out based on the GS1-standard data matrix codes (DMCs) that are placed on the Schaeffler packaging and allow the product to be identified worldwide with no overlaps. The user scans this DMC with the OriginCheck app and immediately receives notification of whether the code has been found in the database that is maintained by Schaeffler. When suspicion arises, the app helps the user to create suitable photographic documentation of the product being checked and e-mail this documentation directly from the app to the Brand Protection Team, Schaeffler's central department responsible for combating product and brand piracy.

Consistent, network-based tracking

Since 2004, the Brand Protection Team has been handling suspected cases in collaboration with customs and authorities, and it consistently develops additional measures to protect against product piracy and trademark infringements. Schaeffler inspected over 700 suspected cases in 2017, some of which were reported using the OriginCheck app, allowing goods with a total retail purchase value of five million euros to be seized and destroyed under supervision worldwide. The app allows end customers and retailers to better evaluate the sources from which they procure components, which in many cases are safety-relevant, and provides increasing support in tracking down suppliers of counterfeit products.

At the EU level, rights holders such as brand product manufacturers are continuously working with customs and authorities to simplify and accelerate the exchange of information. Schaeffler has been part of the steering committee for the development of the Enforcement Database at the European Union Intellectual Property Office (EUIPO) since 2013. Rights holders use this database to supply product information and contacts to the European authorities in order to make it easier to identify counterfeits and initiate the appropriate measures. The OriginCheck app and all of the required information are available here for the authorities to use, and the app is also demonstrated at various joint events, such as the Enforcement Database Forum taking place in Alicante (Spain) in mid-June.

Alelion electrifies heavy vehicle manufacturer KAMAG with move into new segment

The German manufacturer of heavy vehicles KAMAG Transporttechnik GmbH & Co. KG, partners up with Alelion Energy Systems AB as it focuses on sustainable autonomous vehicles – soon to be powered by Swedish lithium-ion batteries. The KAMAG order is a significant move for Alelion into a new segment and an important step towards Sweden's first factory for large-scale production of lithium-ion batteries for vehicles.

"This order is an important milestone and proves that Alelion also plays a central role when it comes to the electrification of heavy vehicles", says Daniel Troedsson, CEO of Alelion.

Alelion Energy Systems AB (publ) has received an order for high voltage batteries from the German special vehicle manufacturer KAMAG to electrify the powertrain of one of its heavy truck-models.

Alelion has proven expertise in delivery as well as a reputation for industry leading innovation in the growing field of sustainable lithium-ion battery technologies. As part of a joint development project, Alelion will deliver a first batch of batteries in 2018. The remainder of the order, valued at approximately MSEK 15, will be delivered during 2019.



The heavy vehicle segment is an important part of the future for lithium-ion batteries. "More and more vehicle manufacturers are investigating the possibilities to convert to sustainable, all electric powertrains due to environmental- and climate issues", says Daniel Troedsson, CEO of Alelion. "Our long experience with lithium ion-technology in the forklift industry puts us in a good position to design the power supplies of tomorrow and contribute to the electrification of the heavy vehicle industry."

KAMAG's planned electrified truck is a multi-purpose vehicle to be used with semitrailers and for transporting goods in ports, warehouses, mail- and package handling sites – as well as on production sites and at airports. The driverless version of the KAMAG E-Wiesel AGV (Automated Guided Vehicles) truck is adapted for automated logistic centres.

The multi-purpose vehicle can be configured with a maximum of four battery packs for optimised range and efficiency. The trucks come with several engine alternatives and the battery packs are all based on high-performance li-ion-cells. The applications use high voltage to minimise losses in the electrical powertrain; now a common standard within the automotive industry.

The order is an important step for Alelion as it is currently building Sweden's first large scale lithium-ion battery factory with a capacity of 500 MWh yearly, with its own embedded development resources. The factory will be situated in the midst of the automotive cluster at Hisingen, Gothenburg and is expected to be completed during the third quarter of 2018.

German chancellor Merkel, hand in hand with the robots of tomorrow



Collaborating with robots and controlling them with gestures? German chancellor Angela Merkel experienced first hand how this can be achieved in her opening day tour at the Hannover Messe 2018 on Monday during an impressive live demonstration. At the IBG Automation booth, Angela Merkel and the Mexican President Enrique Peña Nieto and his wife Angélica Rivera, got up close and in person with the robotic hands from SCHUNK. Both 5-finger hands of the competence leader for gripping systems and clamping technology are the world's

first robotic grippers that have been certified and approved for collaborative use by the German Social Accident Insurance (DGUV).

Behind the playful exterior lies real technology: In industrial and service robotics applications of the future, it will be possible to control, configure and interact with robots only by using gestures, and without any knowledge of programming. The automation specialist IBG Automation has developed an application that does just that. The robot is controlled by gestures or speech and calculates its movement in real time. Using a 3D camera, the system is able to follow the hand and arm movements of the user and imitate them 1:1. The movements of the robot are mainly dictated by the hands of the user. This technology will make working next to robots possible, hand in hand in the future. For assembly tasks, for example, parts will be able to be directly transferred into or out of the robot's hands. "NXT LEVEL human/robot collaboration" can be used anywhere that there is a great deal of manual work necessary and where there are high requirements on quality. For the first time ever, it is making complete cooperation between humans and robots possible without any separation in time or space. The user is not bound to a terminal, but can move around freely and control the robot, the entire automated system or individual functions via a smartphone or smartwatch, adjusting parameters and retrieving information during maintenance or conversion processes. The system integrates the human workplace and innovative robot technology into a shared and future-oriented collaborative environment.

A skillful gripping hand

The mechatronic SCHUNK SVH gripping hand designed for applications in assistance and service robotics is staggeringly similar to its human counterpart in terms of size, shape and mobility. Its five fingers can carry out all kinds of gripping operations with the help of a total of nine drives. Elastic surfaces on the front phalanxes ensure a reliable hold on the objects being gripped. Because the hand can perform and imitate numerous gestures, the visual communication between humans and the service robot has become significantly easier. This simplifies programming and promotes a sense of acceptance for robots in the human environment. The hand is designed in such a way that a person is not injured during their daily interactions. The open and closed-loop control electronics as well as the power electronics are fully integrated in the wrist, meaning that particularly compact solutions can be achieved.

Sektörün teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



gksdergisi.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

World's Fastest Train Designed and Assembled in Qingdao



At the manufacturing base of CRRC Qingdao Sifang Co. Ltd, a major designer of high-speed trains, Zhang Fangtao is busy giving interviews from both domestic and international media, as the 2018 Shanghai Cooperation Organization Summit in Qingdao has attracted thousands of journalists worldwide.

In the driver's cabin of a bullet train, Zhang Fangtao said that the train could run at a speed of up to 350 km/hr, which is fastest in the world for commercial operations. "Now passengers traveling on the routes between Beijing and Shanghai, and between Beijing and Guangzhou can sit in the high-speed trains like this one, the Fuxing CR400AF. Some of them would put a coin on the windowsill to see whether the train can move steadily at such a high speed," said Zhang.

Located in the Jihongtan Town of Cheng Yang District of Qingdao, the manufacturing plant of the high-speed trains covers an area the size of 248 football fields. Besides the plant, the town is seeing multiple research institutions and a series of industrial chain companies related to high-speed trains under construction. In China, Jihongtan has a nickname "The Bullet Train Town."

China owns full intellectual property rights over the trains by using homegrown technologies. The high-speed trains are also called as the high-speed electric multiple unit, or EMU, trains.

CRRC Qingdao Sifang Co. Ltd started to carry out scientific research and develop the Fuxing EMU trains as early as 2012. Designing and manufacturing the high-speed train is an extremely complicated project, which involves countless top-level technologies.

The train contains more than 500,000 different machine components, and it took thousands of designs



on different parts of the train. To design the head of the train, the research team at first came up with 46 different head models, 23 of which were selected. Then seven of them went through tests. The final winner looked like the front face of a dragon and was given the nickname "Flying Dragon." Such a design successfully reduced wind resistance by 12%. According to the company, the paper used to print all the designs can pile up as high as one meter.

So far, high-speed trains in China have received more than 1,000 patents. Before being put into operation, the trains have to go through stringent tests at a speed between 200 km/hr and 400km/hr and also experience extreme weather conditions at 40 degrees Celsius and minus 40 degrees Celsius. In 2015, the Fuxing EMU models took an accumulative trail test of more than 610,000 kilometers, a distance of 15 trips around the Equator.

Tan Zheng, Vice General Manager of the Overseas Marketing Department of the CRRC Qingdao Sifang Co. Ltd, says that the CR400AF model has received its first overseas orders from Indonesia this year. Besides high-speed trains, the company also designs and manufactures diesel multiple-unit trains, metro trains, intercity EMUs and metro vehicles based on special tailored orders from other countries.

So far, 43% of the high-speed trains in the world are assembled in the coastal city of Qingdao. As of 2017, CRRC Sifang Co., Ltd. had signed export orders to send about 5,000 trains to 20 countries and regions. (Source: en.people.cn)

Tough & tailored labels for automotive industries



Reliable automotive labels can be designed with the highest flexibility in any way you want them. The labels will adhere to smooth, textured or oily surfaces, resist the impact of high temperatures, abrasion or chemicals and will remain legible to communicate key information throughout a component's life cycle. Tough & tailored automotive part labels

New full colour printing technology enables Brady to print smaller, yet legible text, symbols and special characters on its wide range of reliable and highly customisable labels. These labels can resist chemicals, harsh liquids, extreme temperatures and weathering to stay legible and remain attached for a component's life cycle. They offer an aesthetic look & feel which can really bring out a brand and related quality awareness. Brady's aggressive adhesive labels are great to identify batteries for example, and a wide range of smooth, rough, textured and oily surfaces. Security and authentication labels can help manufacturers to protect worldwide supply chains against counterfeiting. Brady also offers laser markable labels for automated identification on sensitive or low contrast surfaces, flame retardant labels for interior applications and a wide range of automotive part labels to identify almost any component.

Fully printed, or completed at your location

Labels can be offered fully printed and ready to be applied either manually or with a label feeder and existing pick & place machinery in automated production lines. Labels can also be partially preprinted and completed at automotive production sites with batch codes, production dates or other information using a Brady printer. In automated production this can be done with the BSP61 Print & Apply System, or with the BradyPrinter i7100 Industrial Label Printer and ALF14 Label Feeder. If marking lasers are already in place, Brady offers high contrast laser markable labels to increase identification legibility or protect sensitive surfaces.

Improved traceability & compliance

With reliable labels to accurately track parts, and to provide critical safety and operational information, automotive industries can further improve traceability and compliance with safety and environmental standards.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



disliteknolojileri.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

Etkinlik Takvimi / Event Celandar

Tissue World Istanbul

Düzenleyici	:	Istanbul Congress Center (ICC)
Tarih	:	04.09.2018 / 06.09.2018
Fuar Konusu	:	Temizlik kağıdı üreticileri, dönüştürücüler, makine tedarikçileri
Web Fuar Sayfası	:	http://www.tissueworld.com/istanbul/tr-tr/
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

CNR Ambalaj İstanbul Paketleme ve Gıda İşleme Sistemleri Fuarı

Düzenleyici	:	İstanbul Fuarcılık A.Ş. /CNR HOLDİNG
Tarih	:	05.09.2018 / 08.09.2018
Fuar Konusu	:	Paketleme ve Gıda İşleme Sistemleri
Web Fuar Sayfası	:	http://ambalajistanbul.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

SU-TEK 2018 Su Ve Su Teknolojileri Fuarı

Düzenleyici	:	INFO Uluslararası Fuarcılık Tanıtım ve Organizasyon A.Ş.
Tarih	:	06.09.2018 / 09.09.2018
Fuar Konusu	:	Su ve Su Teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	http://www.infofair.com.tr/
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

METAL EXPO Eurasıa İstanbul

Düzenleyici	:	SKY Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	12.09.2018 / 15.09.2018
Fuar Konusu	:	Demir, çelik, metal ürünleri & üretim teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	https://www.skyfuar.com/fuar-detay/metal-expo-eurasia-istanbul
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Windoor World izmir

Düzenleyici	:	İzfaş İzmir Fuarcilik A.ş
Tarih	:	13.09.2018 / 16.09.2018
Fuar Konusu	:	Kapı, pencere, panjur, cephe ve cam sistemleri fuar
Web Fuar Sayfası	:	http://windoorworld.izfas.com.tr/
Katılım Durumu	:	Moneta tanıtım stantlı katılım

ENTECH - Çevre Teknolojileri Ve Şehircilik Fuarı

Düzenleyici	:	Pozitif Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	13.09.2018 / 16.09.2018
Fuar Konusu	:	Çevre teknolojileri ve şehircilik
Web Fuar Sayfası	:	http://cnrcevrefuari.com/
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

ICS-2018 Istanbul Construction Show - İstanbul Yapı Show

Düzenleyici	:	Pozitif Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	13.09.2018 / 16.09.2018
Fuar Konusu	:	İnşaat, Yapı Malzemeleri, Teknolojileri ve Dekorasyon
Web Fuar Sayfası	:	http://cnryapishow.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

WindEnergy Hamburg

Düzenleyici	:	Hamburg Messe und Congress GmbH
Tarih	:	25.09.2018 / 28.09.2018
Fuar Konusu	:	Global Rüzgar Enerjisi Sempozyumu
Web Fuar Sayfası	:	http://maktekfuari.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

MAKTEK Avrasya Fuarı

Düzenleyici	:	Tüyap Fuar ve Fuarcılık Hizmetleri A.Ş
Tarih	:	02.10.2018 / 07.10.2018
Fuar Konusu	:	Metal işleme teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	http://maktekfuari.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

İstanbul Kauçuk Endüstrisi Fuarı

Düzenleyici	:	Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş
Tarih	:	24.10.2018 / 27.10.2018
Fuar Konusu	:	Kauçuk endüstrisi
Web Fuar Sayfası	:	http://kaucukistanbul.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

ANKIROS

Düzenleyici	:	Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	25.10.2018 / 27.10.2018
Fuar Konusu	:	Demir-çelik ve döküm teknolojileri, makina ve ürünleri
Web Fuar Sayfası	:	https://www.ankiros.com/
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Kompozit Sanayi Fuarı Eurasian Composites Show 2018

Düzenleyici	:	İstanbul Fuar Merkezi
Tarih	:	25.10.2018 / 27.10.2018
Fuar Konusu	:	Kompozit sanayi
Web Fuar Sayfası	:	http://www.eurasiancomposites.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Adhesive&Sealant Eurasia

Düzenleyici	:	Artkim Fuarcılık
Tarih	:	25.10.2018 / 27.10.2018
Fuar Konusu	:	Yapıştırıcı ve Dolgu Malzemeleri Sektörü
Web Fuar Sayfası	:	http://www.aseurasia.com/2018/fuar-hakkinda/
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Avrasya Ambalaj İstanbul

Düzenleyici	:	Avrasya Ambalaj İstanbul
Tarih	:	31.10.2018 / 03.11.2018
Fuar Konusu	:	Ambalaj
Web Fuar Sayfası	:	http://www.packagingfair.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Etkinlik Takvimi / Event Celandar

Food-Tech Eurasia

Düzenleyici	:	Reed Tüyap Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	31.10.2018 / 03.11.2018
Fuar Konusu	:	Gıda teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	http://www.foodtecheurasia.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Ege Yapı Endüstrisi Zirvesi

Düzenleyici	:	Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş
Tarih	:	01.11.2018 / 04.11.2018
Fuar Konusu	:	Yapı endüstrisi ve malzemeleri
Web Fuar Sayfası	:	http://egeyapizirvesi.com
Katılım Durumu	:	Moneta tanıtım stantlı katılım

EIF 11. Uluslararası Enerji Kongresi Ve Fuarı

Düzenleyici	:	Congresium Ankara Ato Uluslararası Kongre ve Sergi Sarayı
Tarih	:	07.11.2018 / 09.11.2018
Fuar Konusu	:	Enerji verimliliği
Web Fuar Sayfası	:	http://www.enerjikongresi.com
Katılım Durumu	:	Moneta stant katılımlı

COMVEX İstanbul

Düzenleyici	:	Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş
Tarih	:	23.11.2018 / 26.11.2018
Fuar Konusu	:	Ticari araçlar, otobüs ve tedarik sanayi fuarı
Web Fuar Sayfası	:	http://comvexistanbul.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı

Düzenleyici	:	Tüyap Bursa Fuarcılık A.Ş.
Tarih	:	29.11.2018 / 02.12.2018
Fuar Konusu	:	Metal işleme teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	http://bursametalisleme.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Plast Eurasia İstanbul

Düzenleyici	:	Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş
Tarih	:	05.12.2018 / 08.12.2018
Fuar Konusu	:	Plastik ve Plastik Teknolojileri
Web Fuar Sayfası	:	http://plasteurasia.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Maden Türkiye

Düzenleyici	:	Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş
Tarih	:	13.12.2018 / 16.12.2018
Fuar Konusu	:	Uluslararası madencilik, tünel inşa, makine ekipmanları fuarı
Web Fuar Sayfası	:	http://madenturkiyefuari.com
Katılım Durumu	:	Moneta stantlı katılım

Avrasya Pencere Fuarı

Düzenleyici	:	Reed Tüyap Fuarcılık
Tarih	:	06.03.2019 / 09.03.2019
Fuar Konusu	:	Pencere, Panjur, Cephe Sistemleri ve Aksesuarları
Web Fuar Sayfası	:	http://avrasyapencerefuari.com
Katılım Durumu	:	Moneta tanıtım stantlı katılım

ICSG Istanbul 2019

Düzenleyici	:	Haliç Kongre Merkezi
Tarih	:	25.04.2019 / 26.04.2019
Fuar Konusu	:	Uluslararası İstanbul Akıllı Şebekeler, Şehirler Fuarı
Web Fuar Sayfası	:	http://icsgistanbul.com
Katılım Durumu	:	Moneta tanıtım stantlı katılım

IDEF, Uluslararası Savunma Sanayii Fuarı

Düzenleyici	:	Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş. Türk Silahlı Kuvvetlerini Güçlendirme Vakfı
Tarih	:	30.04.2019 / 03.05.2019
Fuar Konusu	:	Savunma Sanayii
Web Fuar Sayfası	:	http://idef.com.tr
Katılım Durumu	:	Moneta tanıtım stantlı katılım

Firma Rehberi / Buyers Guide

Sayfa 39 — AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş. — › www.aemot.com.tr ‹

Sayfa 19 — BERDAN CİVATA — › www.berdancivata.com ‹

Sayfa 21 — BONFIGLIOLI TÜRKİYE — › www.bonfiglioli.com.tr ‹

Sayfa 43 — FEMAŞ VİBRASYON MOTORU — › www.femas.com.tr ‹

Sayfa 35 — HİDCO REDÜKTÖR — › www.hidco.com.tr ‹

Sayfa 17 — INTERROLL LOJİSTİK SİSTEMLERİ — › www.interroll.com.tr ‹

Sayfa 11 — İŞÇİMENLER KAYIŞÇILIK PAZARLAMA LTD. ŞTİ. — › www.iscimenler.com.tr ‹

Sayfa 7 — MITSUBISHI ELECTRC TURKEY ELEKTRİK ÜRÜNLERİ A.Ş. — › www.tr.mitsubishielectric.com ‹

Sayfa 3 — NORD GÜÇ AKTARMA SİS. — › www.nord.com ‹

Sayfa 13 — SCHAEFFLER TURKEY ENDÜSTRİ VE OTOMOTİV TİC. LTD. ŞTİ. — › www.schaeffler.com.tr ‹

Sayfa 25 — SETERM TEKNİK — › www.seterm.com ‹

Sayfa 29 — STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GMBH & CO. KG — › www.stoeber.de ‹

Sayfa 9 — THK GMBH — › www.thk.com ‹

Sayfa 23 — UZAY MAKINA TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ. — › www.uzaymakina.com.tr ‹

Firma Rehberi Danışma Hattı
0 212 252 71 85 Dahili: 7048

Sizin derginiz hangisi?

Which one is yours?



Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi
Power Transmission and Motion Control Magazine

Güneşten Koruma ve Geçiş/Kapı Sistemleri Dergisi
Sun Protection Systems Magazine

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi
Pump Valve & Systems Magazine

Orijinal Ekipman Üreticisi Dergisi
Original Equipment Manufacturer Magazine

Dişli Teknolojileri Dergisi
Gear Technologies Magazine

Rüzgar Enerjisi Dergisi
Wind Energy Magazine

GET IT ON Google Play

Available on the iPhone App Store

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

www.monetatanitim.com

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM
✆ 0850 885 05 01



180 TL | 180 TL | 100 TL | 150 TL | 100 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Şimdi indirin
Get subscription

GET IT ON Google play | Download on the App Store

MONETA®

"endüstriyel pazar iletişimi"

Ajans Hizmetleri

Hedefleriniz doğrultusunda maksimum başarıya ulaşmanız konusunda sizlere daima hizmet vermeye hazır olan MONETA, profesyonel pazarlama ve tasarım çözümlerini işinize entegre ederek, sürekli ölçülebilir, kolay takip edilebilir ve anında aksiyon alınabilir bir iş süreci yönetmeniz konusunda sizi desteklemeye hazırdır.



Hizmetlerimiz

Kurumsal Kimlik
Marka Analizi
Afiş, Poster, Dergi, Bülten, Kitap Tasarımı
E-mail /Mailing Tasarımları
E-mail Marketing Yönetimi
Katalog, Broşür, Insert Tasarımı
Billboardlar ve Diğer Outdoor
Ambalaj Tasarımı

Sosyal Medya Hizmetlerimiz

Sosyal Medya Paylaşım Tasarımları
Hesap Kurulumu
İçerik Üretim & Tasarımı
Aktiviteler & Yarışmalar
Kampanya Oluşturma & Yönetimi
İçerik Paylaşımı & Yönetimi
Diğer Hizmetler

www.monetatanitim.com
info@monetatanitim.com

"endüstriyel pazarda sosyal medya iletişimi"



- Marka Analizi
- Hesap Kurulumu
- İçerik Üretim & Tasarımı
- Aktiviteler & Yarışmalar
- Kampanya Oluşturma & Yönetimi
- İçerik Paylaşımı & Yönetimi
- Diğer Hizmetler

MONETA®

MONETA Tanıtım,
endüstriyel pazardaki
deneyimlerini,
fikri yetenekleriyle birleştirir.
Bu birleşimin markanıza
getireceği değer, var olan
değerinizi ya arttıracaktır
ya da mükemmel hedefe
ulaştıracaktır.

monetatanitim.com

		SİLVER paket	GOLD paket	PLATINIUM paket
Kurulum	**Sosya Ağların Kurulumu**	**Facebook Instagram**	**Facebook - Twitter - Linkedin - Instagram - Google +**	**Facebook - Twitter - Linkedin - Instagram Pinterest - Google +**
Planlama	Marka Analizi	✓	✓	✓
	Aylık Planlama	✓	✓	✓
İçerik & Tasarım	Aylık Gönderi Tasarımı	10 Adet	15 Adet	20 Adet
	Kapak Resim Değişimi	6 Ayda 1 Kez	3 Ayda 1 Kez	Ayda 1 Kez
Paylaşım Facebook / Twitter / Instagram / Linkedin	Sosyal Medya Paylaşımı (Haftalık)	Facebook - Instagram 3 Paylaşım	Sosyal Ağlarda 4 Paylaşım (Haftalık)	Sosyal Ağlarda 5 Paylaşım (Haftalık)
Monitoring	Monitoring + Cevaplama	✗	✓	✓
Aktivite Etkileşim	Etkileşim/Teknik Stratejiler	✗	✓	✓
	Ödüllü Soru	✗	✓	✓
	Yarışma Planı	✗	✗	✓
Rapor	Aylık Özet Rapor	✓	✓	✓